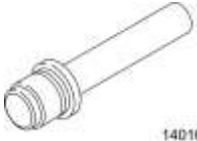
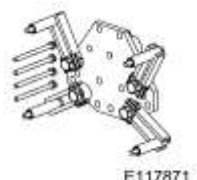

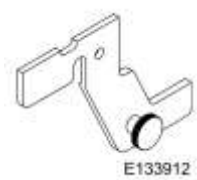

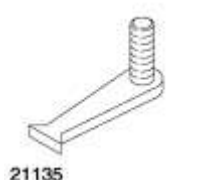






Motor

Speciaal Gereedschap / Algemene Uitrusting

 14010	204-017 Gereedschap om buitenste lagerring wielnaaf aan te brengen
 E117871	303-1473 Mounting Plate, Engine
 E121926	303-1521 Richtgereedschap, krukaspositiesensor
 E133912	303-1565 Richtgereedschap, nokkenas
 E161641	303-1626 Hijsogen, hoogspanningsaccu
 21135	303-254 Gereedschap om vliegwiel te vergrendelen
 E252718	303-435 Montagestandaard
 IA21213	303-509 Demontagegereedschap, trillingsdempersnaaf

	303-748 Borggereedschap, krukas
	310-128 Gereedschapsset om teflon afdichting aan te brengen
Hefbeugel	
Vloerkraan	
Gereedschap uitlijning koppeling	
Kunststof schraper	
Demontage-/montagegereedschap slangklemmen	
Stalen liniaal met rond uiteinde	

Materialen

Onderdeel	Specificatie
Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec	WSS-M2C948-B
Primer H-BW CU7J-BNDRT-AA/CA	-
Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec	WSS-M2C913-D
Siliconenkit LB NU7J-M4G323-AB	WSE-M4G323-A4
Oppervlakte-afdichtmiddel - anaeroob LR-2 2U7J-M2G348-BA	WSK-M2G348-A5
Koelvloeistof Super Plus Premium FU7J-19544-xx	WSS-M97B44-D

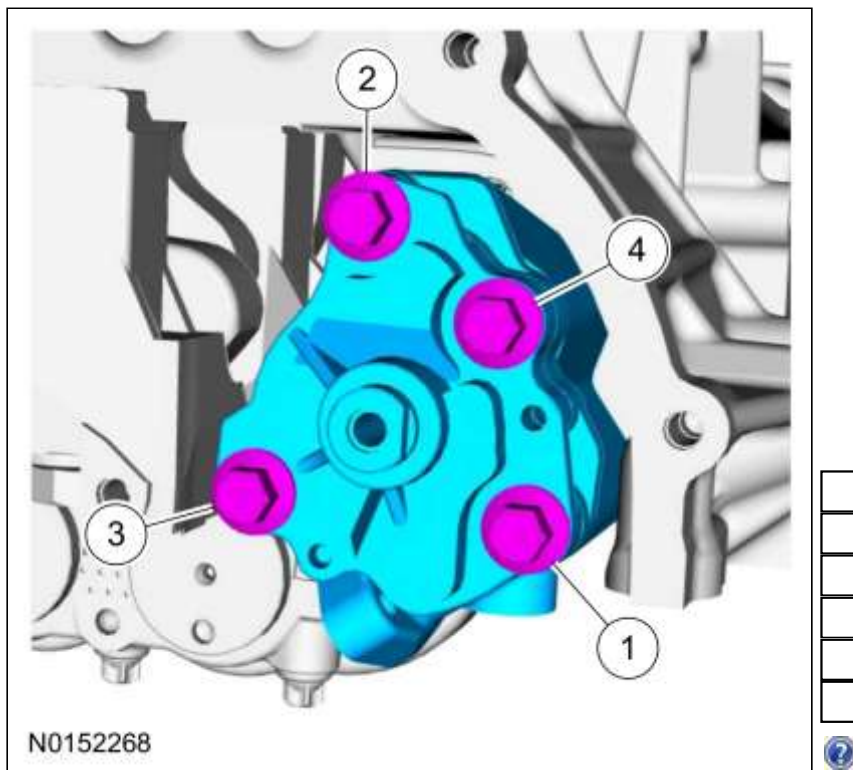
N.B.: Indien een nieuwe kettingspanner moet worden aangebracht, moet de gietijzeren kettingspanner worden vervangen door een aluminium kettingspanner (6K254). De bestaande bouten moeten worden weggegooid en vervangen door nieuwe bouten (6K282).

6-traps automatische transmissie - 6R80, 6-traps handgeschakelde versnellingsbak - MT82:

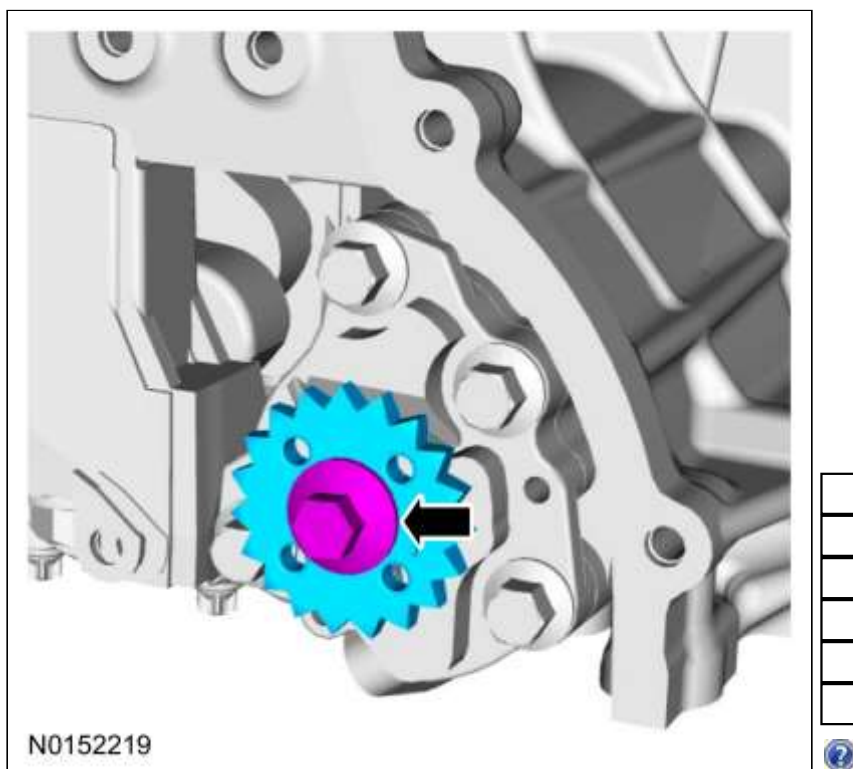
1. Koppel:

Fase 1: 10 Nm

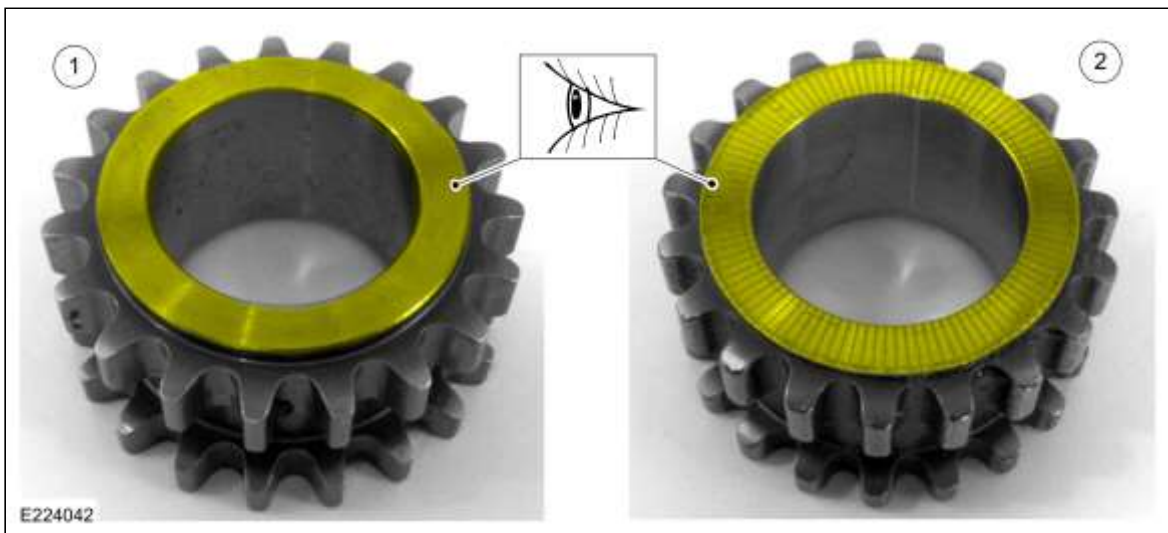
Fase 2: 20 Nm



2. Koppel: 25 Nm

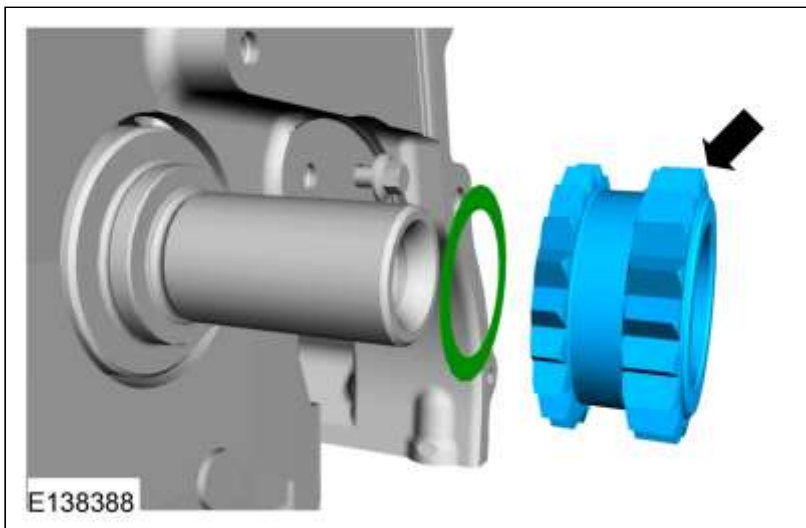


3. 1. 1. Plat tandwiel – nieuwe frictiering vereist.
 2. 2. Tandwiel met lasergraving – **GEEN** frictiering vereist.

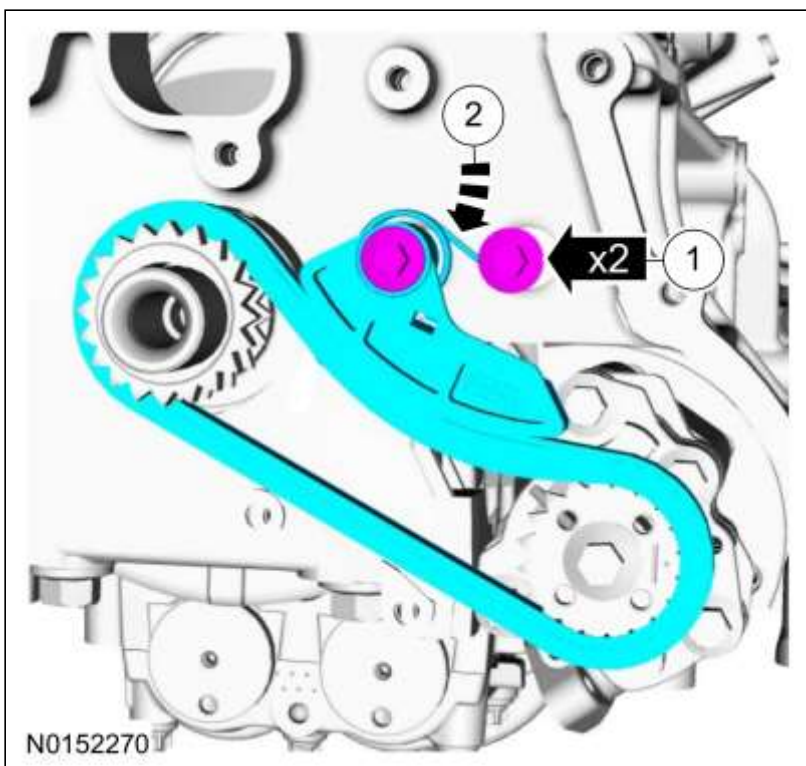


4. **KENNISGEVING:** Breng een nieuwe wrijvingsring aan.

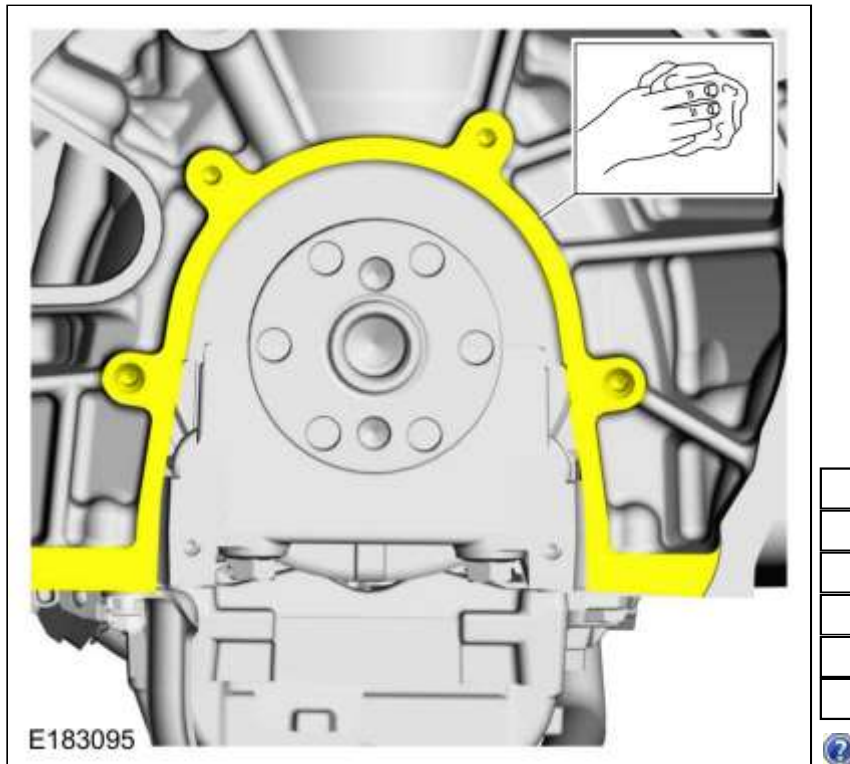
Indien uitgerust met plat tandwiel.



5. 1. *Koppel:* 10 Nm



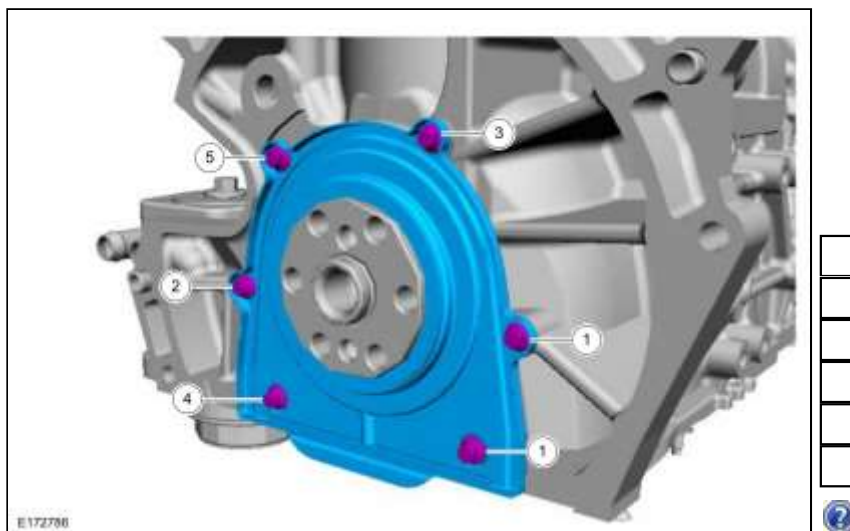
6. **N.B.:** Zorg dat de pasvlakken schoon en vrij van verontreinigingen zijn.



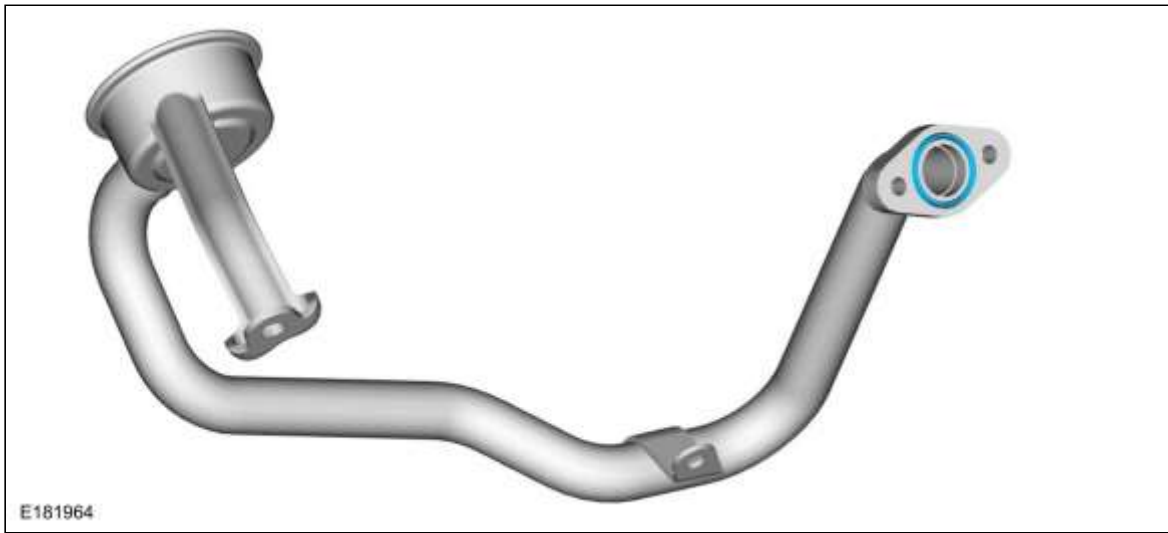
7. **N.B.:** Zorg dat een nieuw onderdeel wordt aangebracht.

N.B.: Nieuwe achterste krukaskeerringhouders worden met een centreerbus geleverd, die na het aanbrengen verwijderd moet worden.

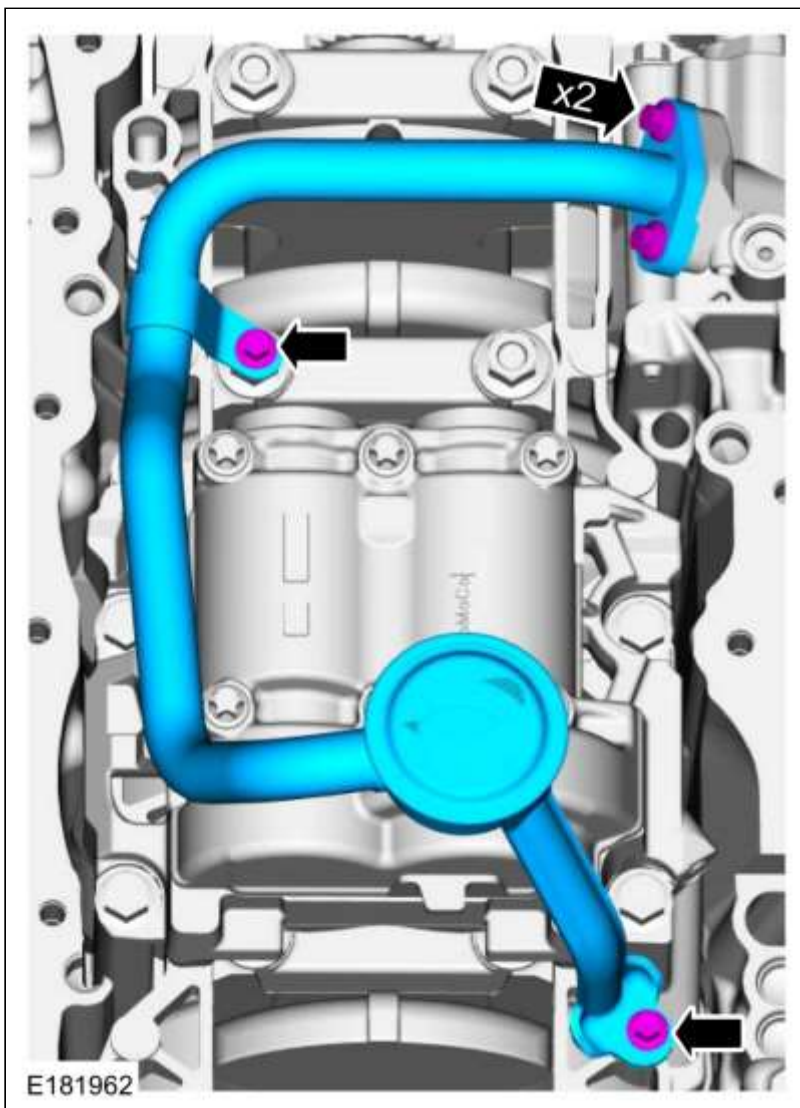
Koppel: 10 Nm



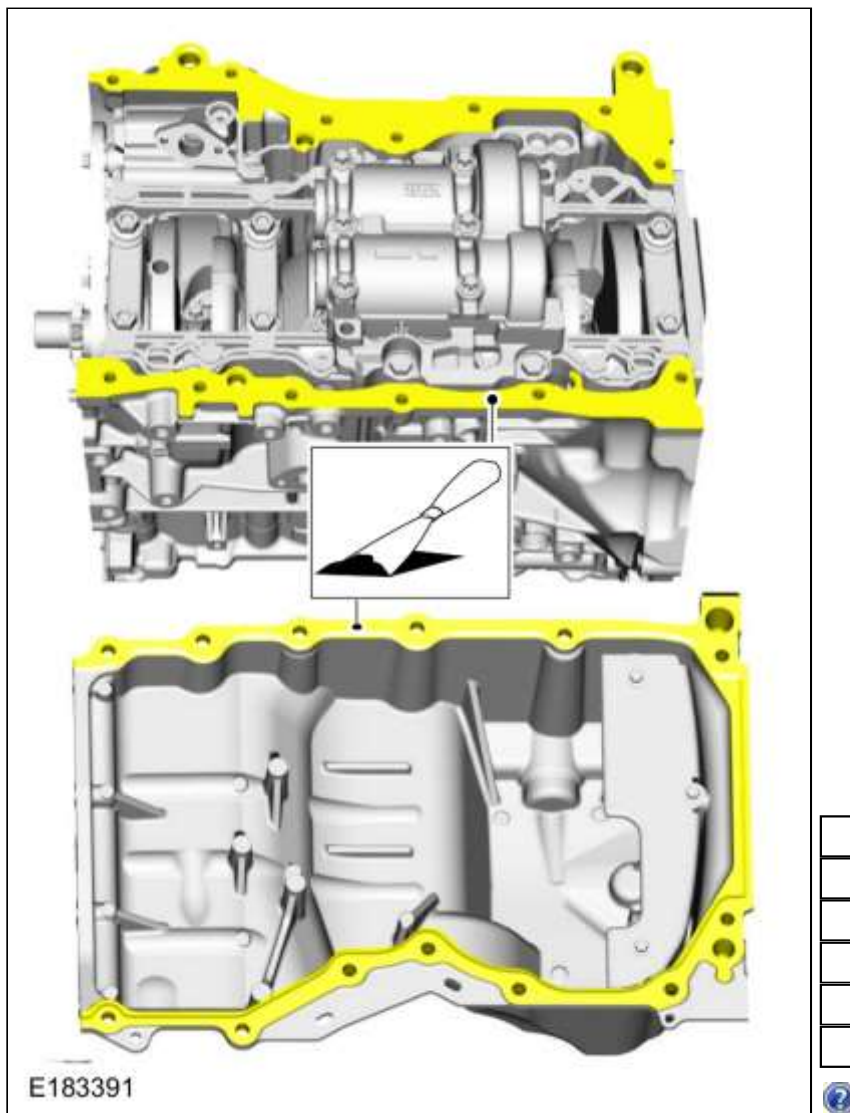
8.



9. Koppel: 10 Nm



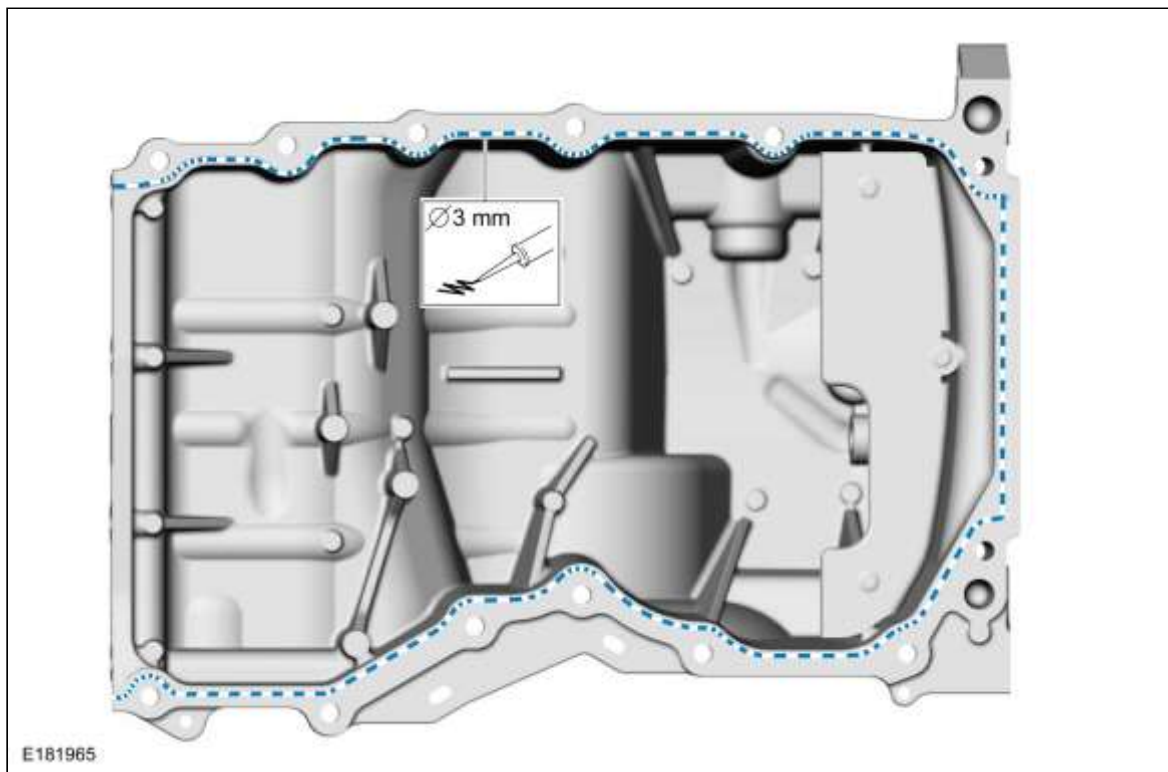
10. Algemene Uitrusting: Kunststof schraper
 Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA



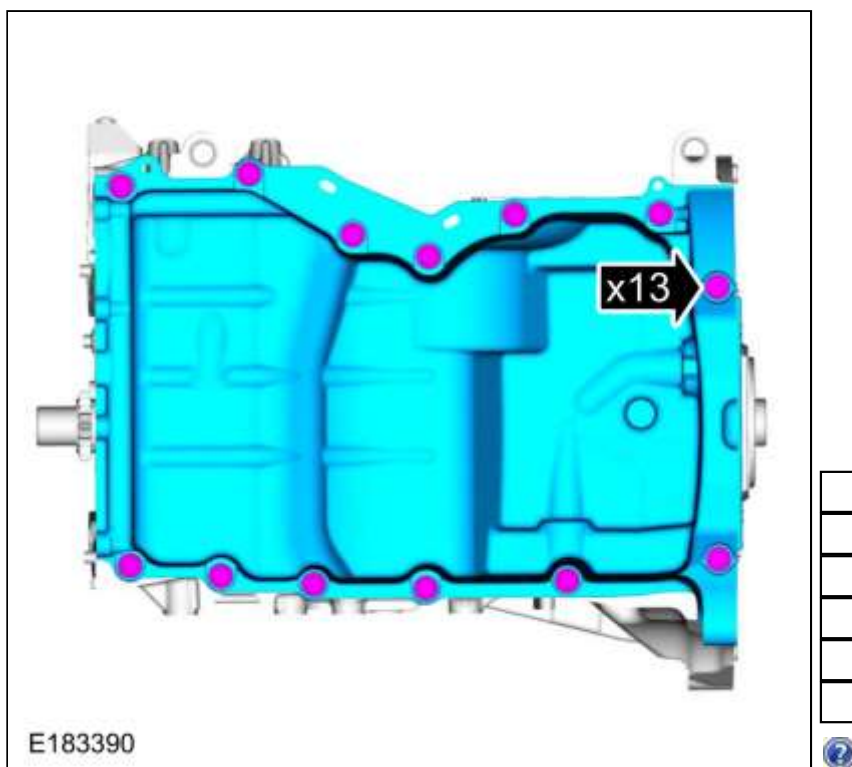
11. **N.B.:** Zorg dat de pasvlakken schoon en vrij van verontreinigingen zijn.

N.B.: Het onderdeel moet binnen 10 minuten na het aanbrengen van het afdichtmiddel worden aangebracht.

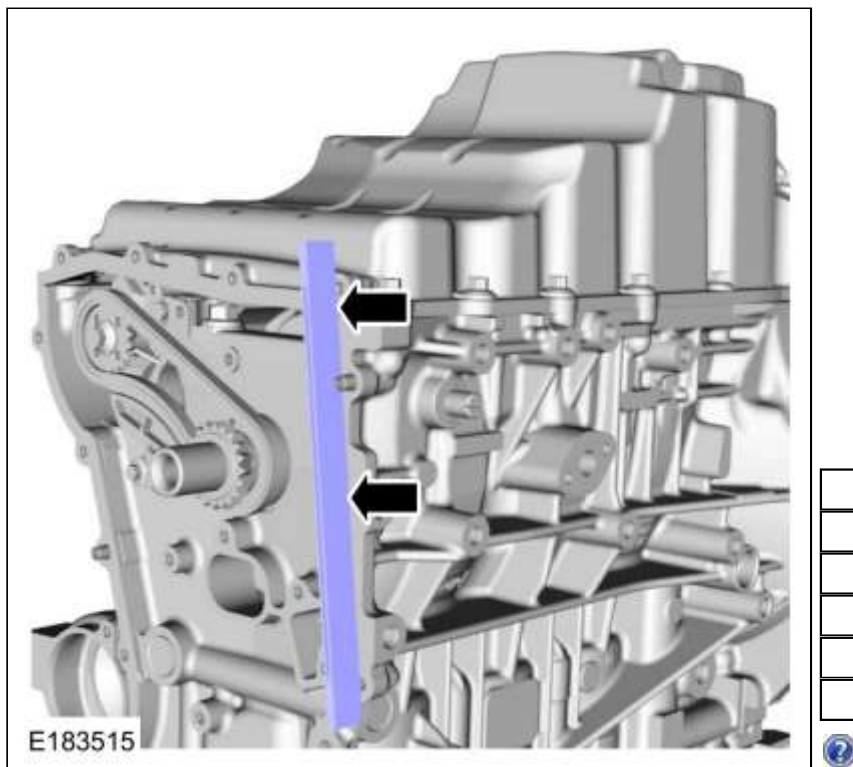
Materialen: Siliconenkit LB / NU7J-M4G323-AB (WSE-M4G323-A4)



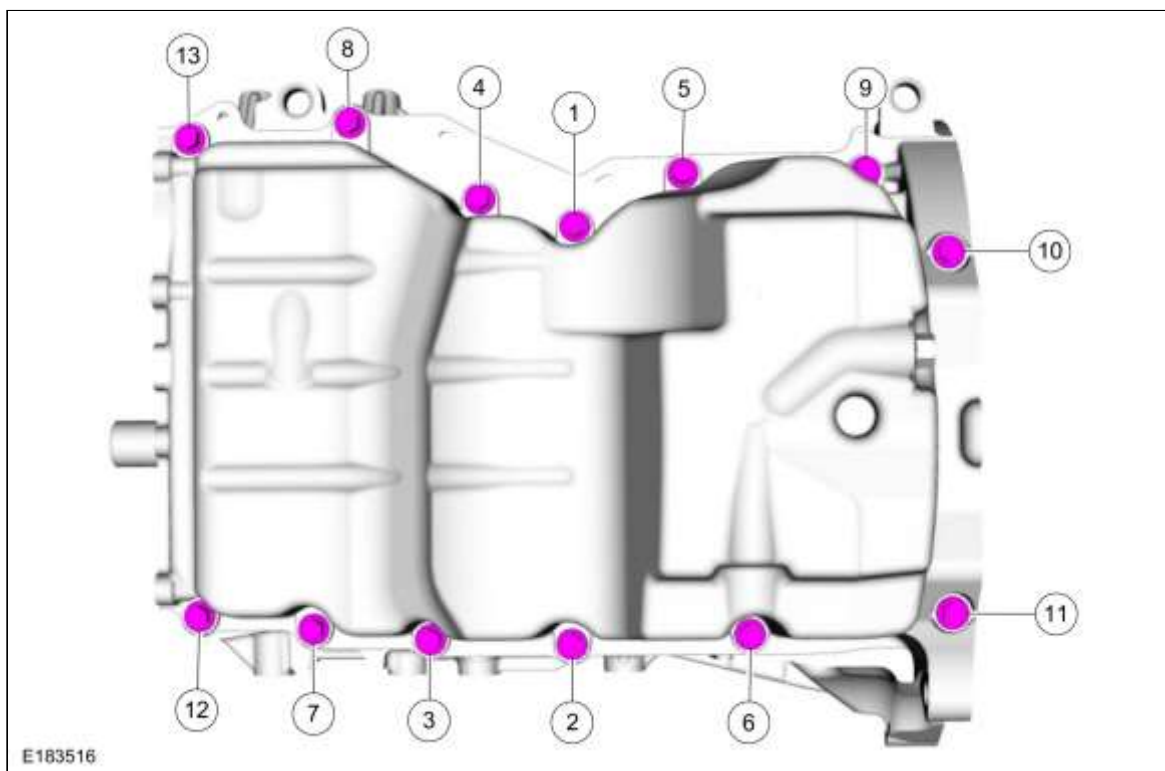
12. **N.B.:** Haal alle bouten handvast aan alvorens ze op aanhaalmoment aan te halen.



13. Algemene Uitrusting: Stalen liniaal met rond uiteinde

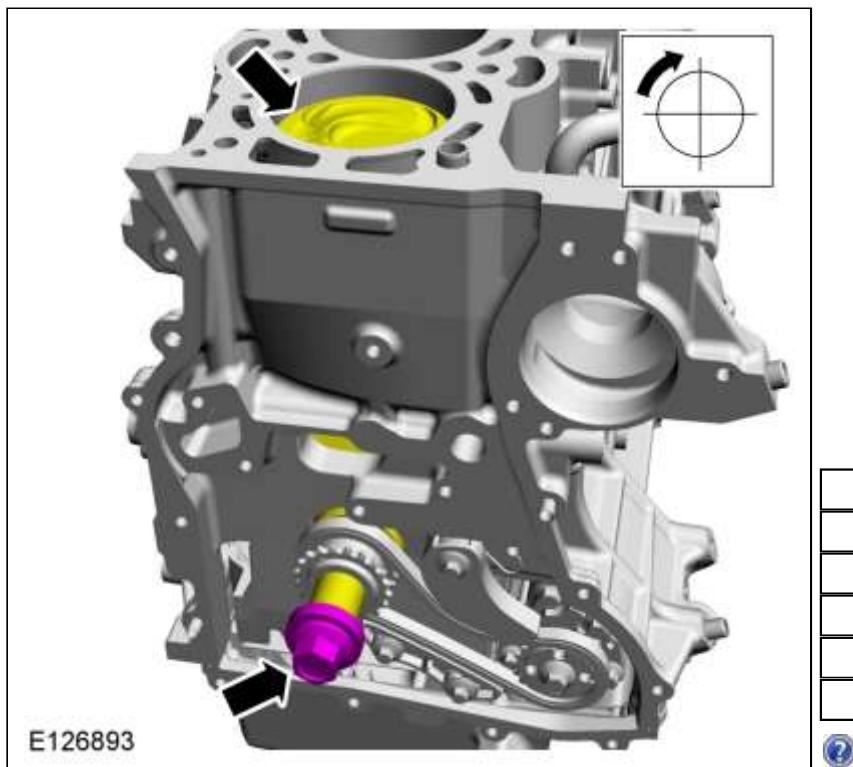


14. *Koppel*: 25 Nm



15. **KENNISGEVING**: Draai de krukas uitsluitend rechtsom.

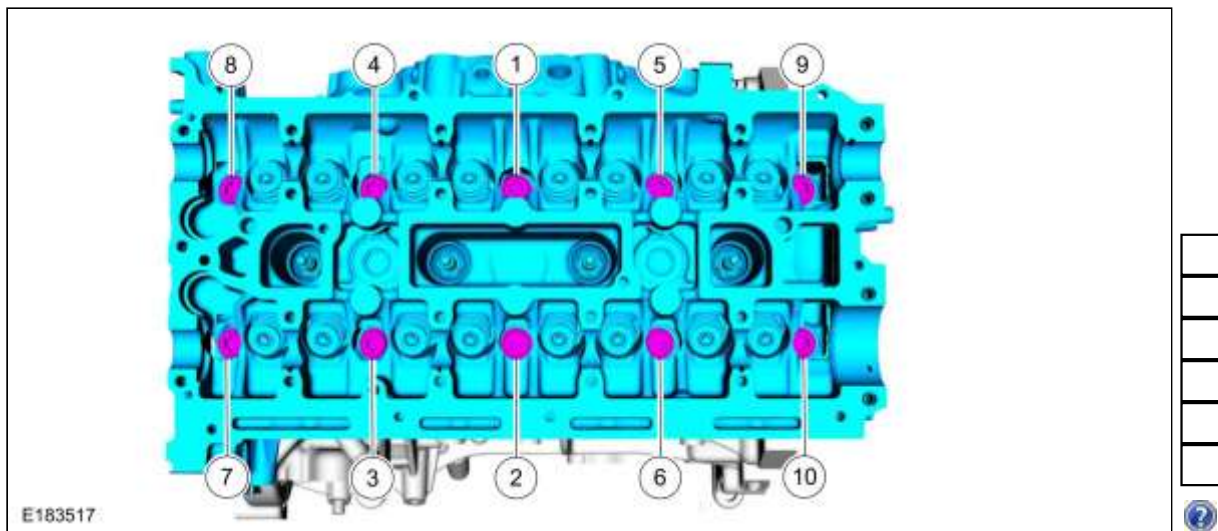
Draai de krukas tot zuiger nr. 1 ongeveer 20 mm vóór het bovenste dode punt (BDP) staat.



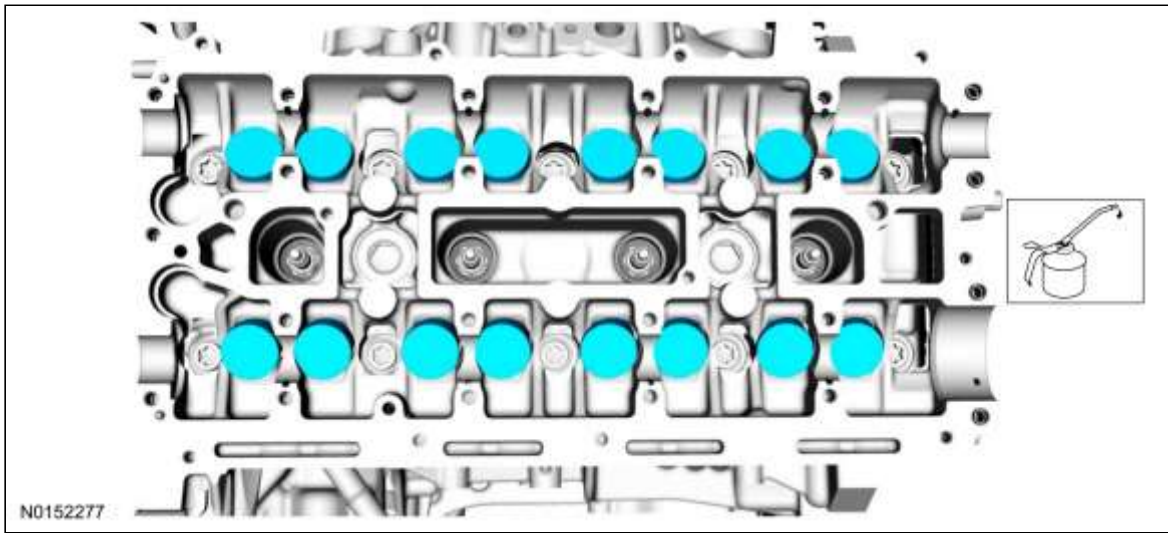
16. **N.B.:** Zorg dat nieuwe bouten worden gebruikt.

Koppel:

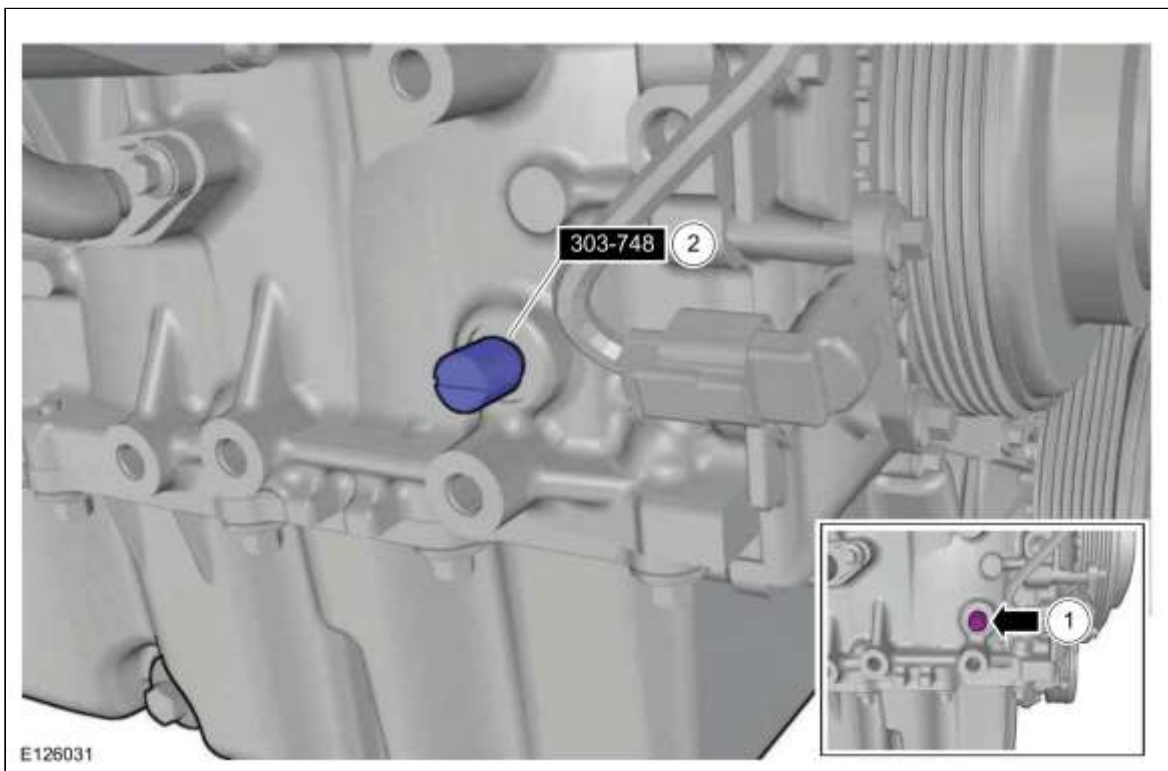
- Fase 1: 7 Nm
- Fase 2: 15 Nm
- Fase 3: 55 Nm
- Fase 4: 90°
- Fase 5: 90°



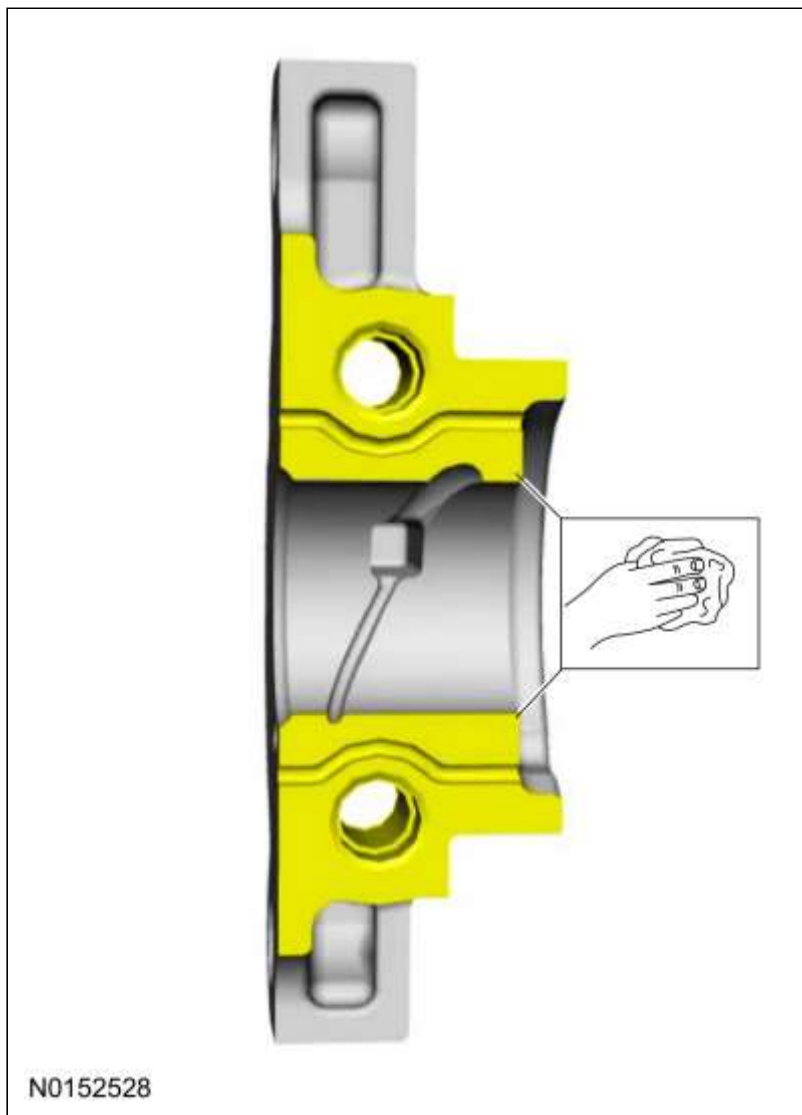
17. Zie: [Specificaties](#) (303-01B Motor - 2.3L EcoBoost (231kW/314pk)/2.3L EcoBoost (257kW/350pk) – MI4, Auto's geproduceerd tot: 1-november-2017, Specificaties).



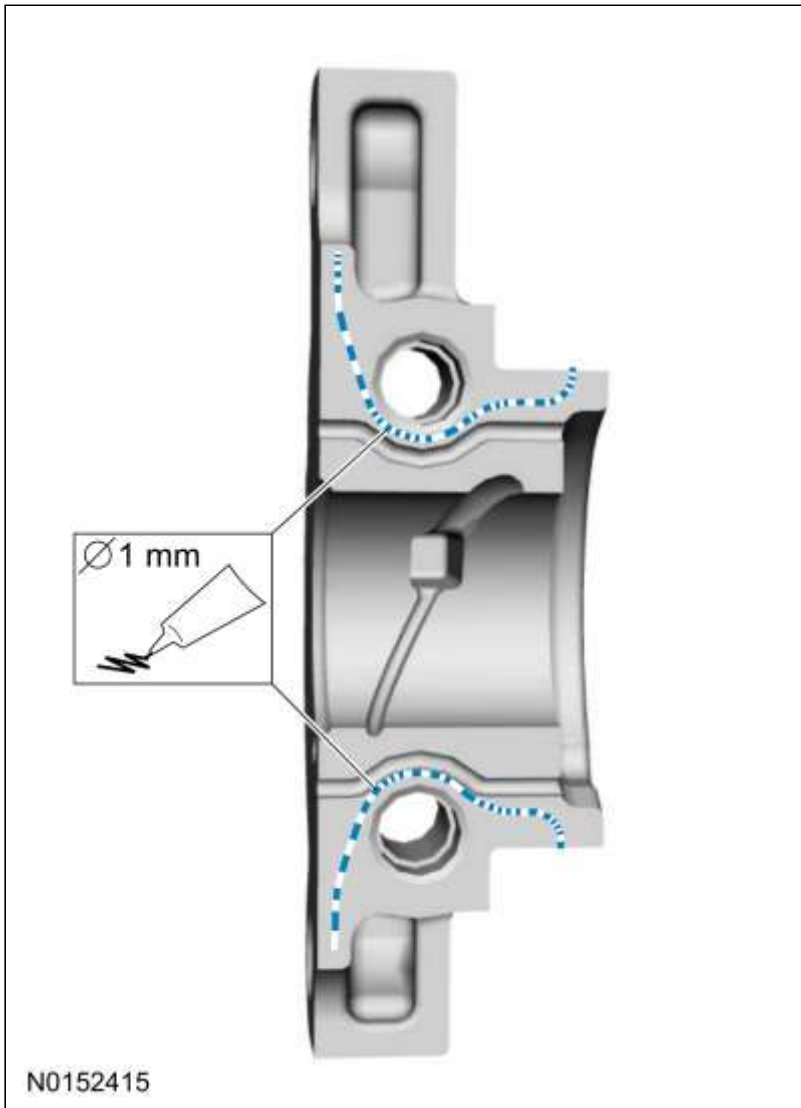
18. 2. Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-748 Borggereedschap, krukas.



19.



20. *Materialen:* Oppervlakte-afdichtmiddel - anaeroob LR-2 / 2U7J-M2G348-BA (WSK-M2G348-A5)
Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA

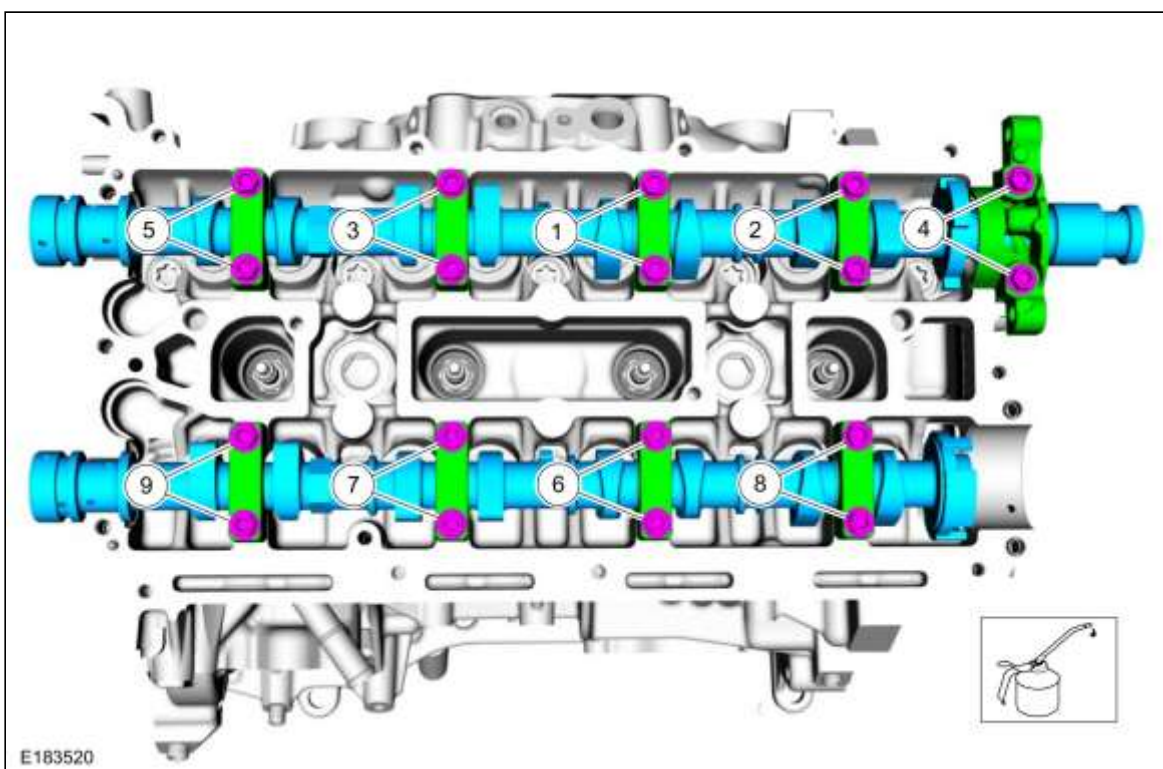


21. Haal elke bout telkens 2 slagen aan.

Koppel:

Fase 1: 7 Nm

Fase 2: 16 Nm

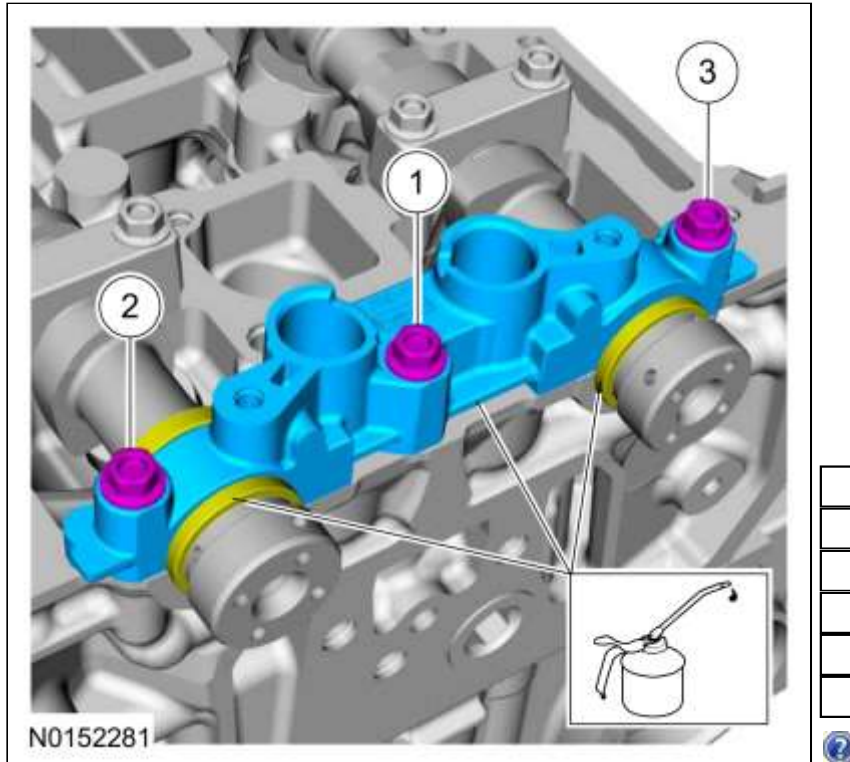


22. *Materialen:* Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec (WSS-M2C913-D)

Koppel:

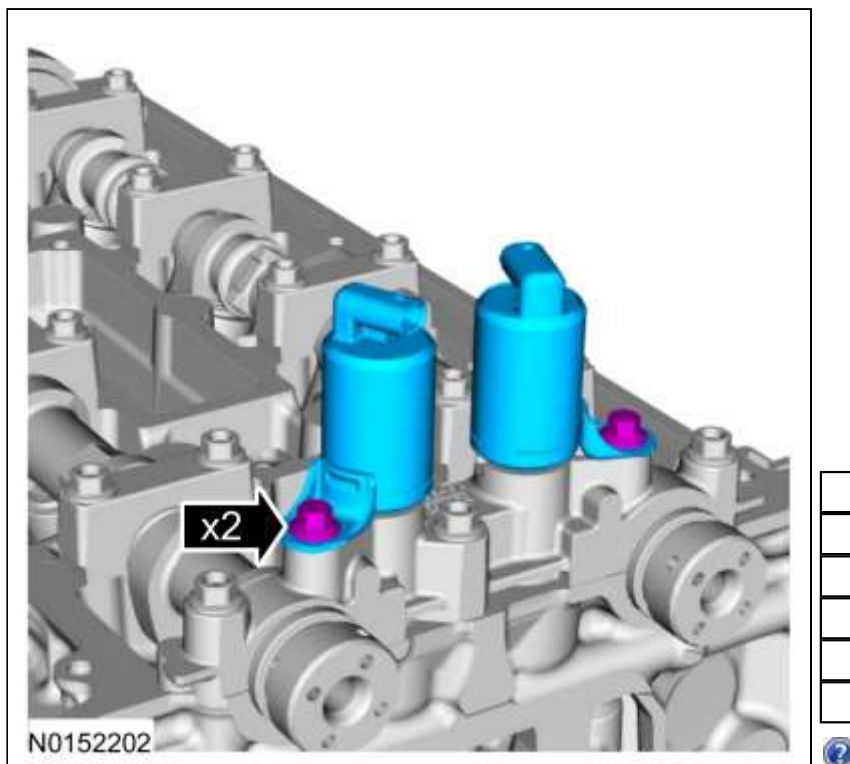
Fase 1: 7 Nm

Fase 2: 16 Nm

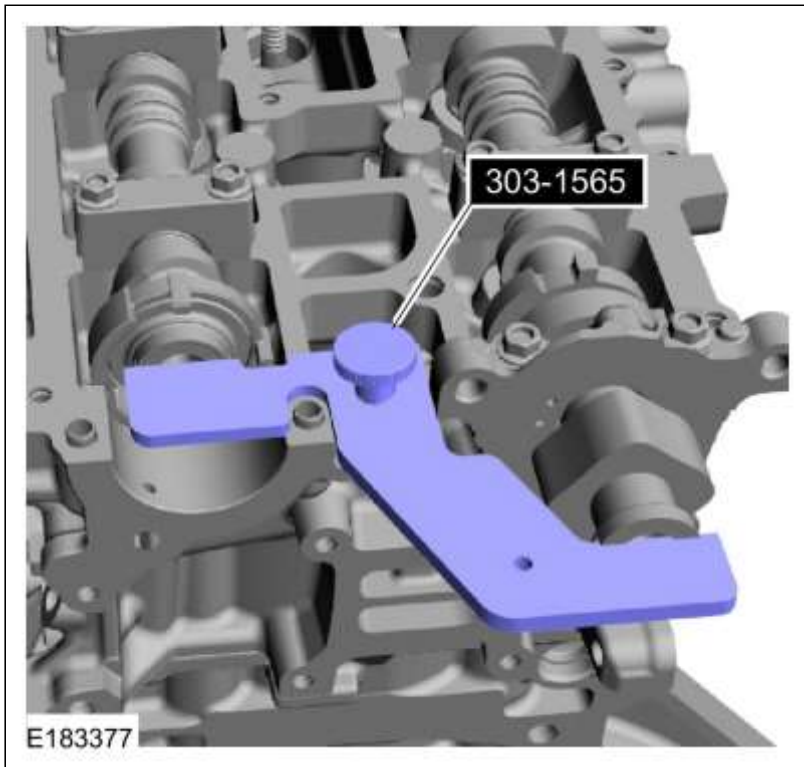


23. Zie: [Klepspeling afstellen](#) (303-01B Motor - 2.3L EcoBoost (231kW/314pk)/2.3L EcoBoost (257kW/350pk) – MI4, Auto's geproduceerd tot: 1-november-2017, Algemene procedures).

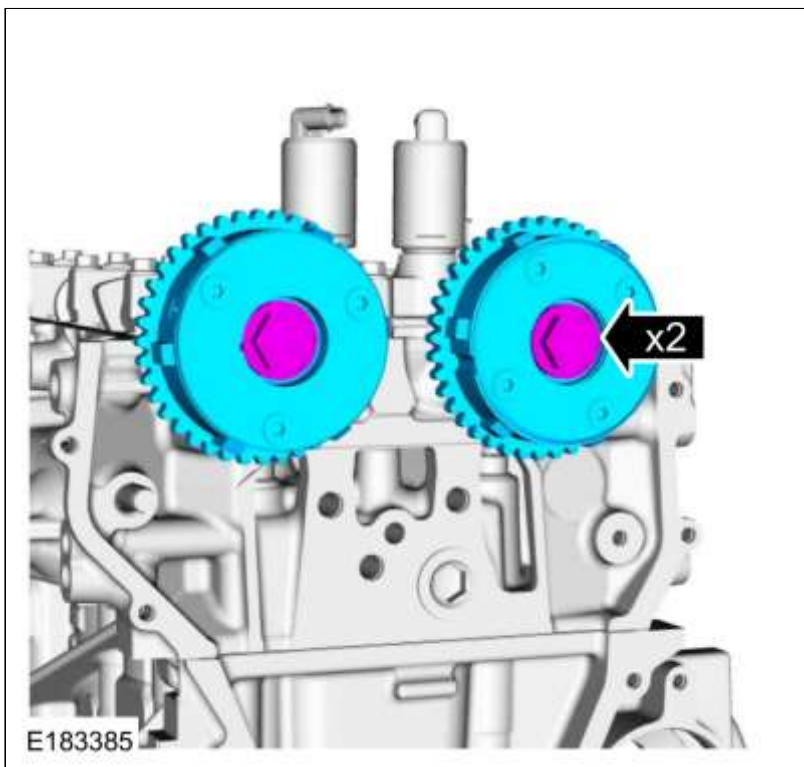
24. *Koppel:* 10 Nm



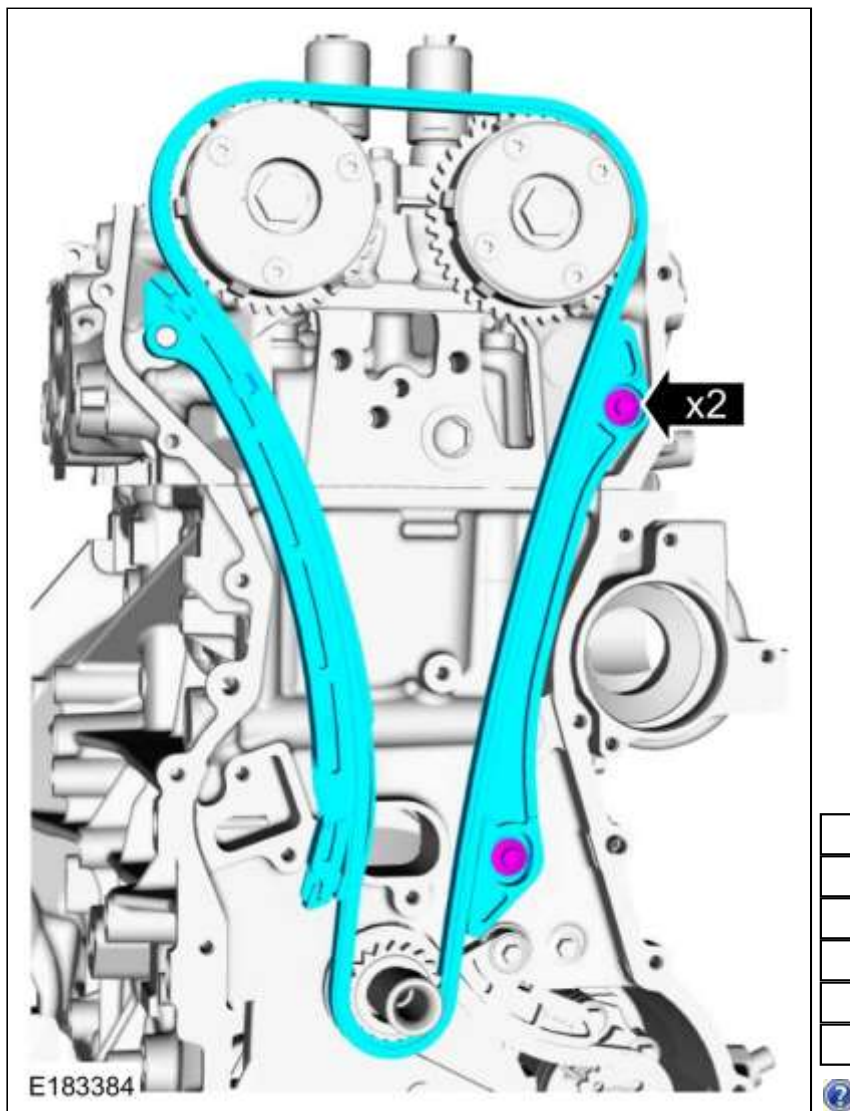
25. Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-1565 Richtgereedschap, nokkenas.



26. **N.B.:** Draai de bouten gedurende deze fase uitsluitend handvast.



27. *Koppel:* 10 Nm

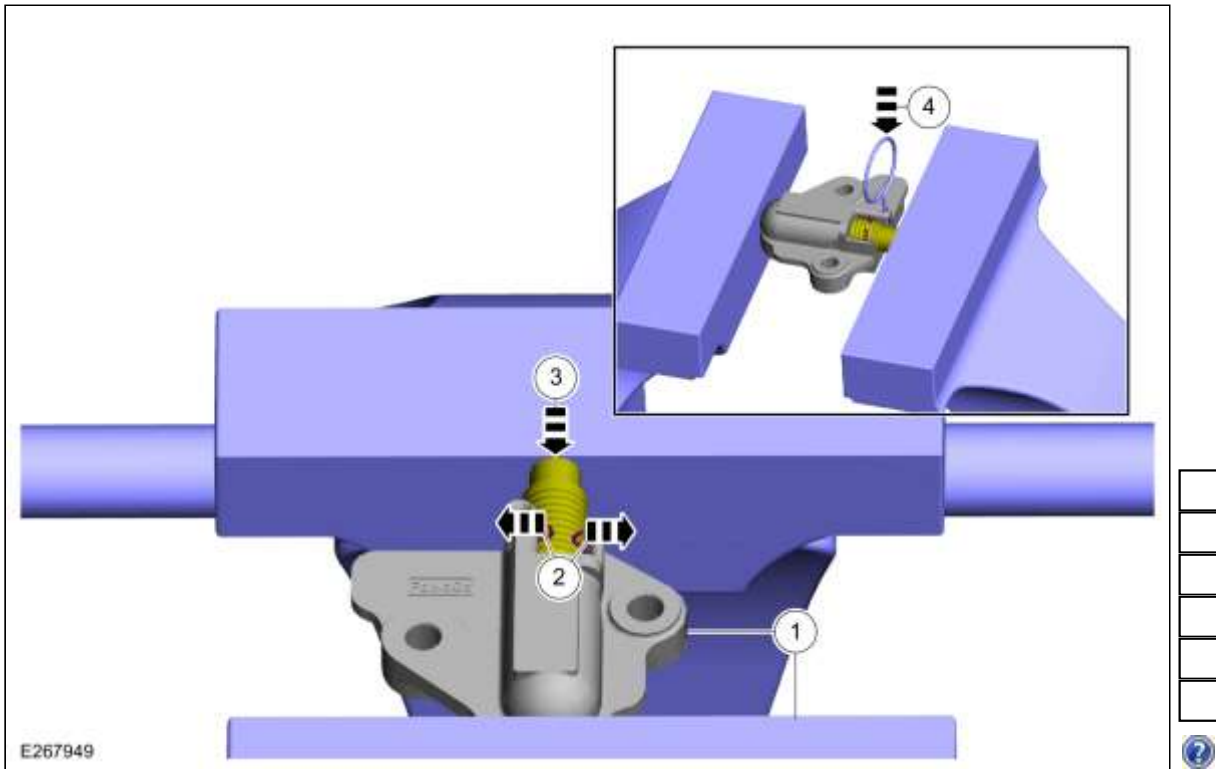


N.B.: Indien uitgerust met een aluminium kettingspanner.

N.B.: Volg de volgende stap indien de stoter van de kettingspanner niet met een pen in de samengedrukte positie wordt vastgehouden.

28. Reset de kettingspanner.

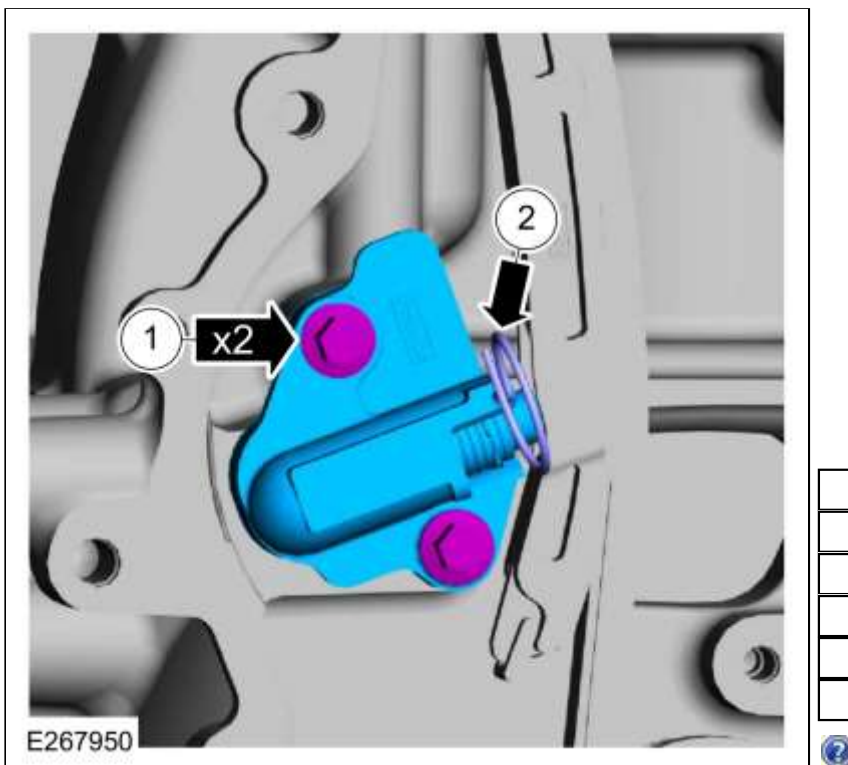
1. Plaats de kettingspanner in een bankschroef met zachte klauwen.
2. Spreid de uiteinden van de kabelklem met pal uit elkaar.
3. Duw de stoter samen naar de resetpositie met behulp van de bankschroef met zachte klauwen.
4. Breng een borgpen aan in de 2 gaten van de behuizing van de kettingspanner om de stoter op zijn plaats te houden.



29. **N.B.:** Indien uitgerust met een aluminium kettingspanner.

N.B.: Verwijder de borgpen pas wanneer de bouten van de kettingspanner zijn aangehaald.

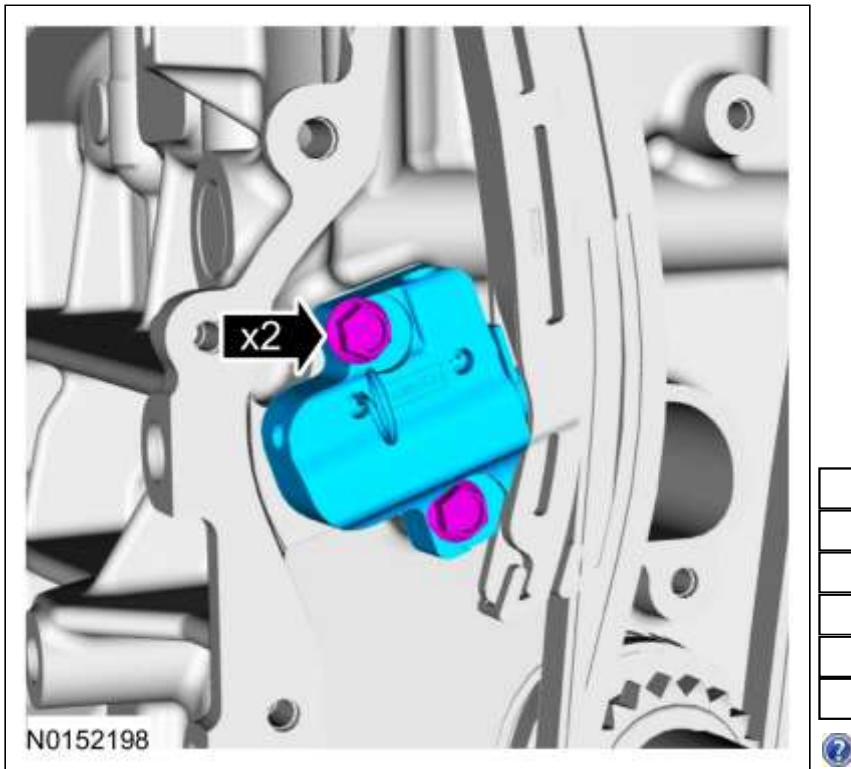
1. Koppel: 10 Nm



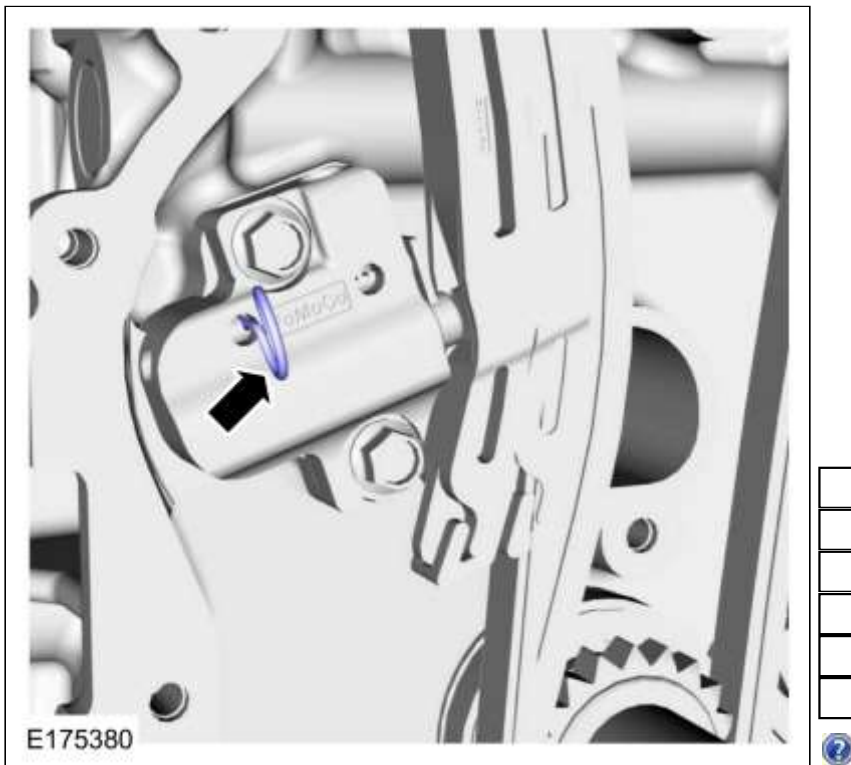
30. **⚠ WAARSCHUWING:** De spanner staat onder veerkracht. Ga voorzichtig met de spanner om. Niet opvolgen van deze instructie kan letsel tot gevolg hebben.

N.B.: Indien uitgerust met een gietijzeren kettingspanner.

Koppel: 10 Nm



31. **N.B.:** Indien uitgerust met een gietijzeren kettingspanner.

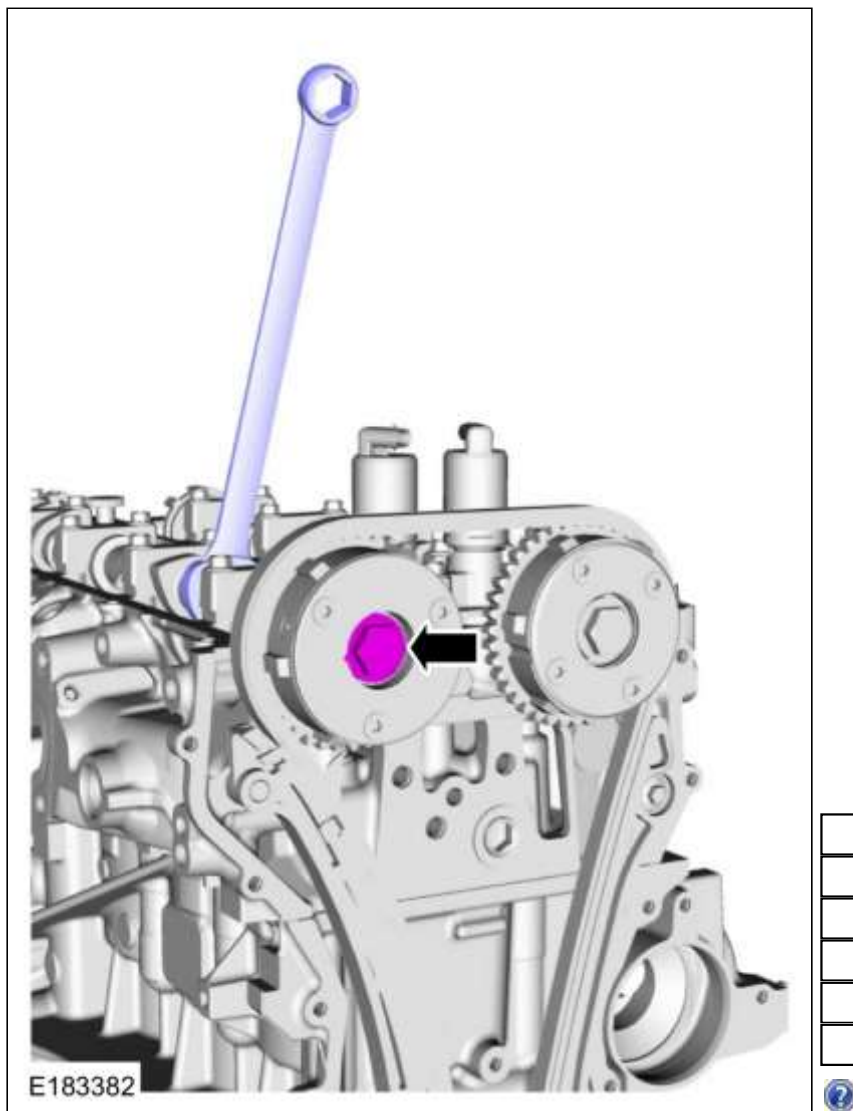


32. **KENNISGEVING:** Voorkom met een steeksleutel dat het onderdeel draait.

Koppel:

Fase 1: 40 Nm

Fase 2: 60°

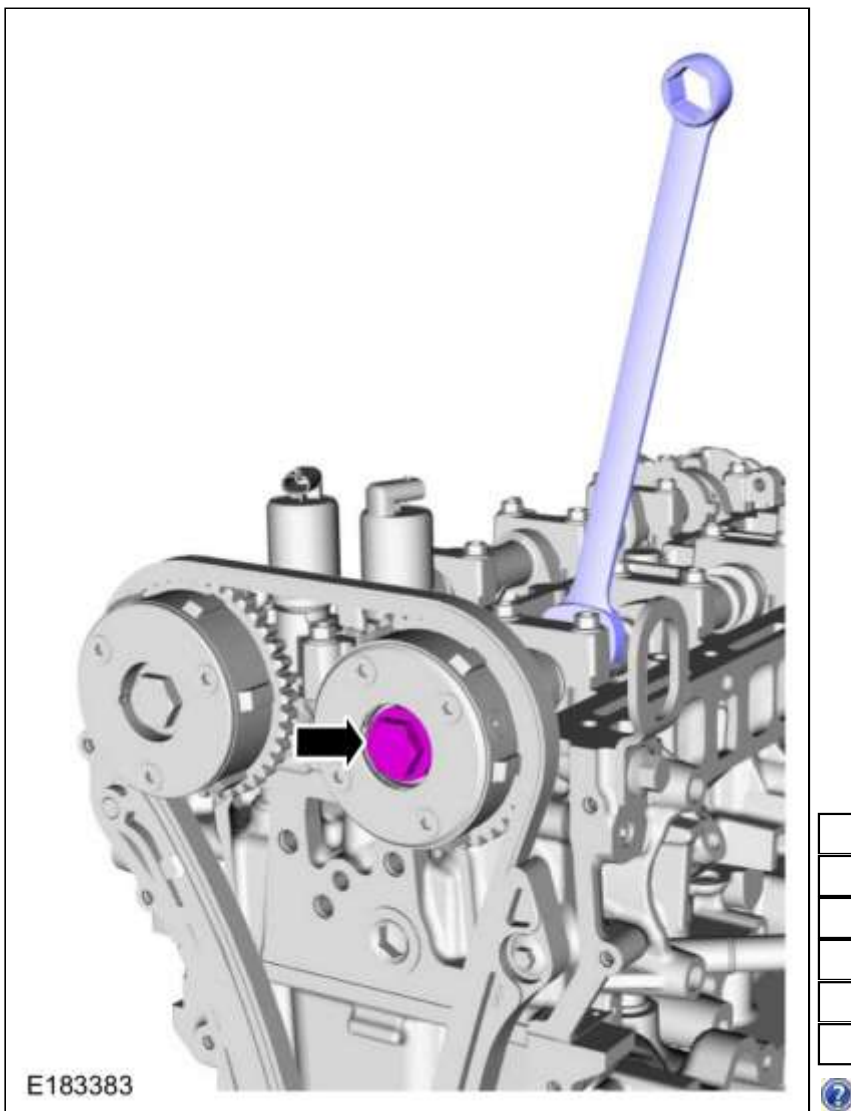


33. **KENNISGEVING:** Voorkom met een steeksleutel dat het onderdeel draait.

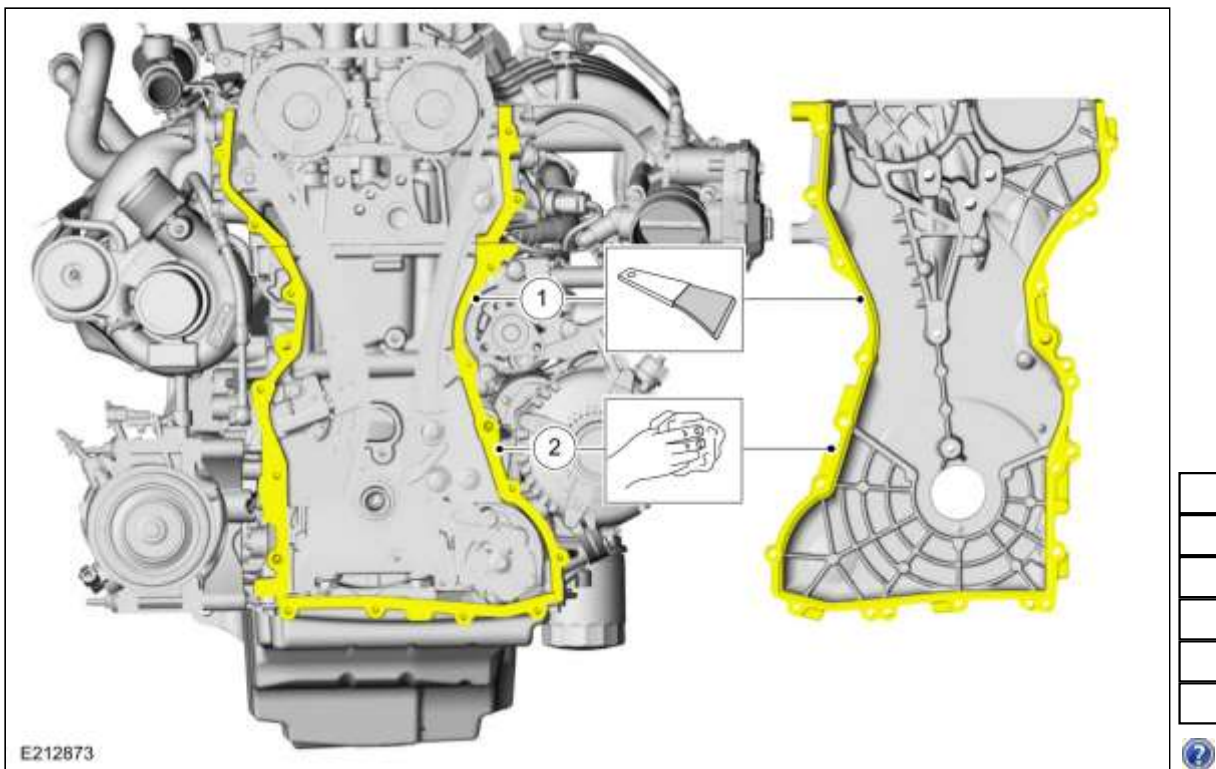
Koppel:

Fase 1: 40 Nm

Fase 2: 60°

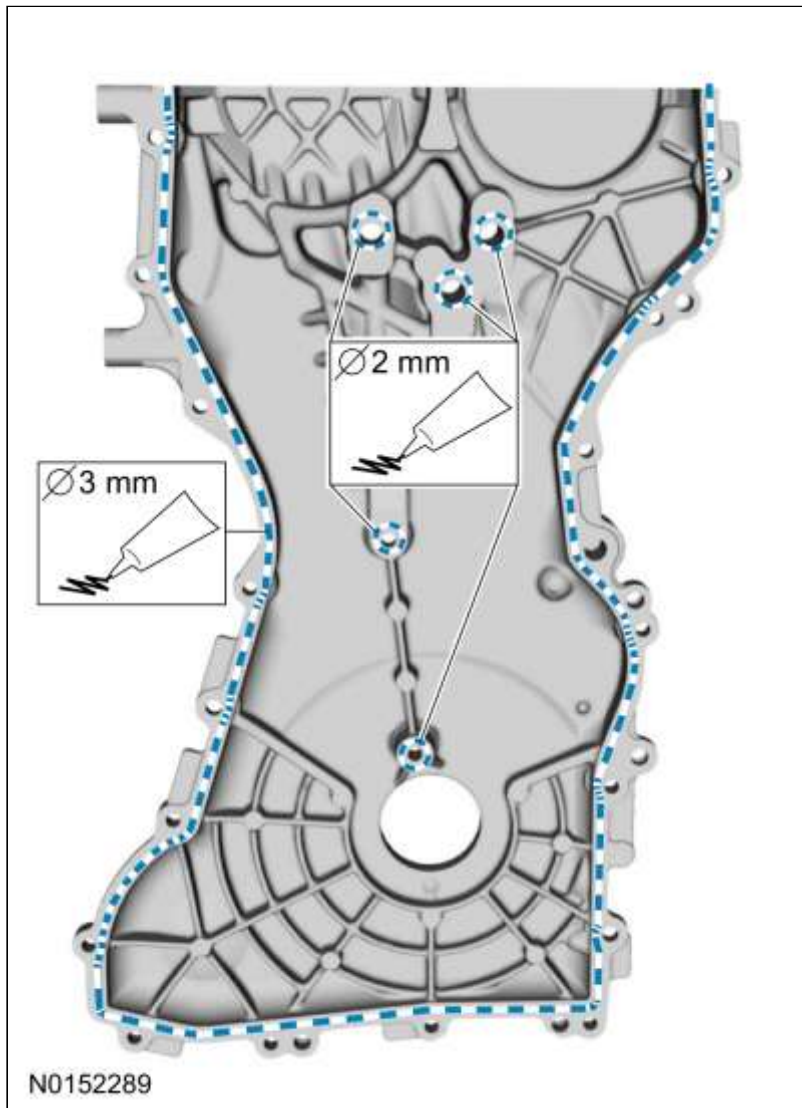


34. Algemene Uitrusting: Kunststof schraper
 Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA



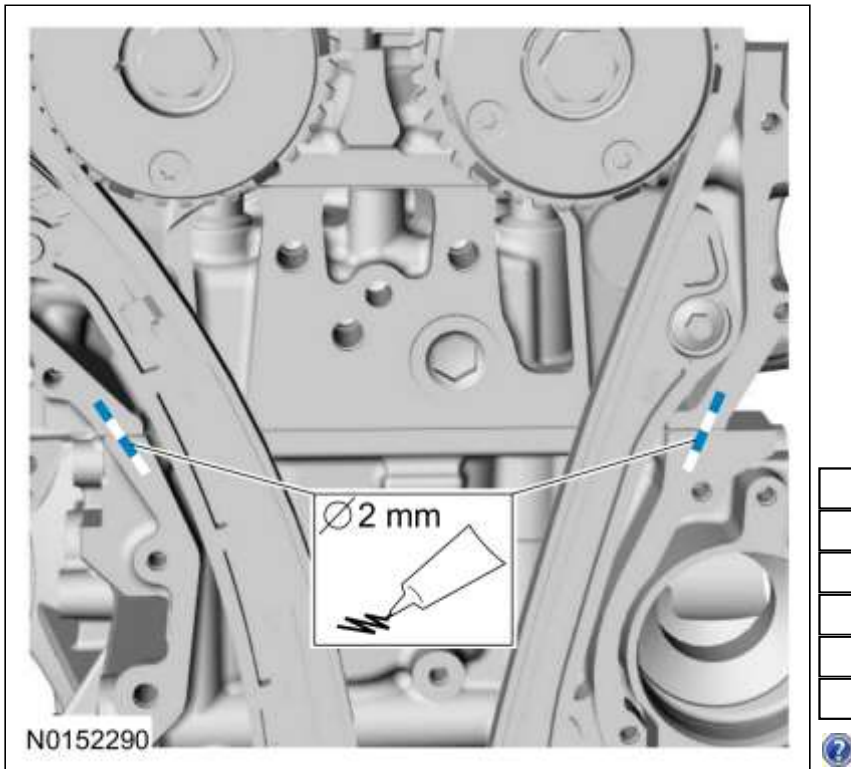
35. **N.B.:** Het onderdeel moet binnen 10 minuten na het aanbrengen van het afdichtmiddel worden aangebracht.

Materialen: Siliconenkit LB / NU7J-M4G323-AB (WSE-M4G323-A4)
Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA



36. **N.B.:** Het onderdeel moet binnen 10 minuten na het aanbrengen van het afdichtmiddel worden aangebracht.

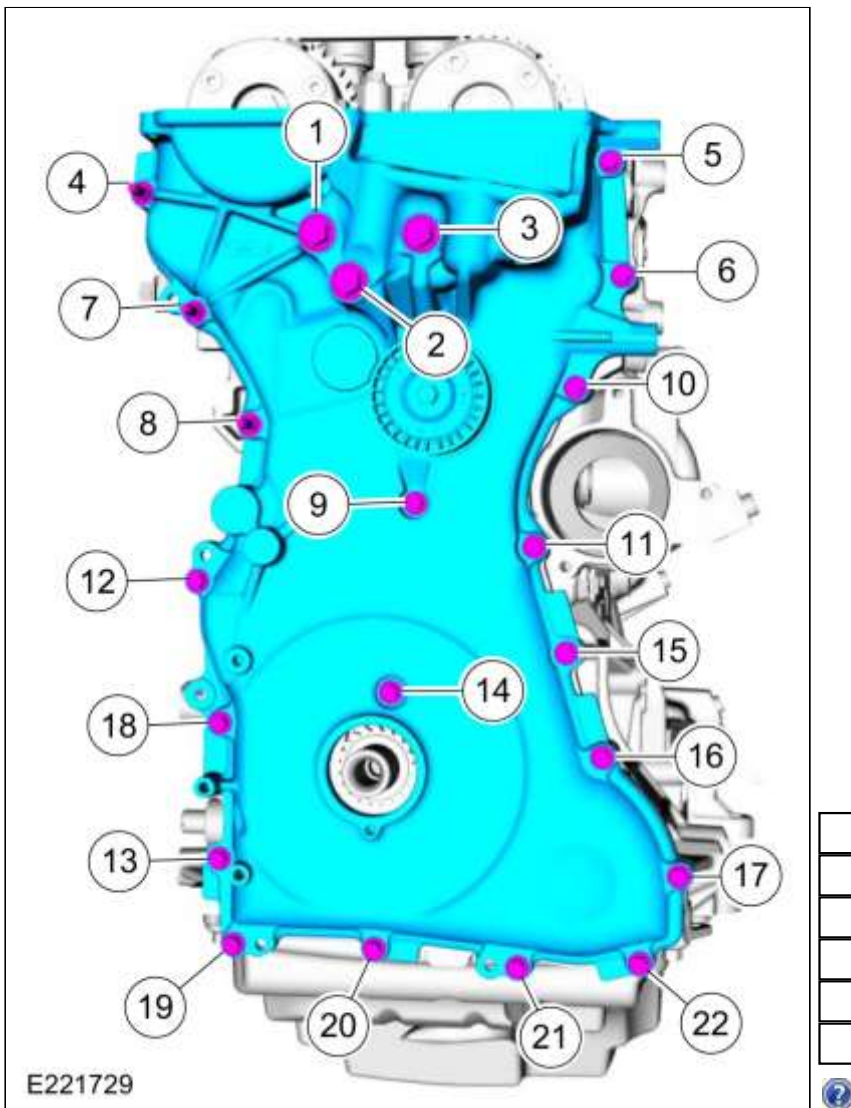
Materialen: Siliconenkit LB / NU7J-M4G323-AB (WSE-M4G323-A4)
Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA



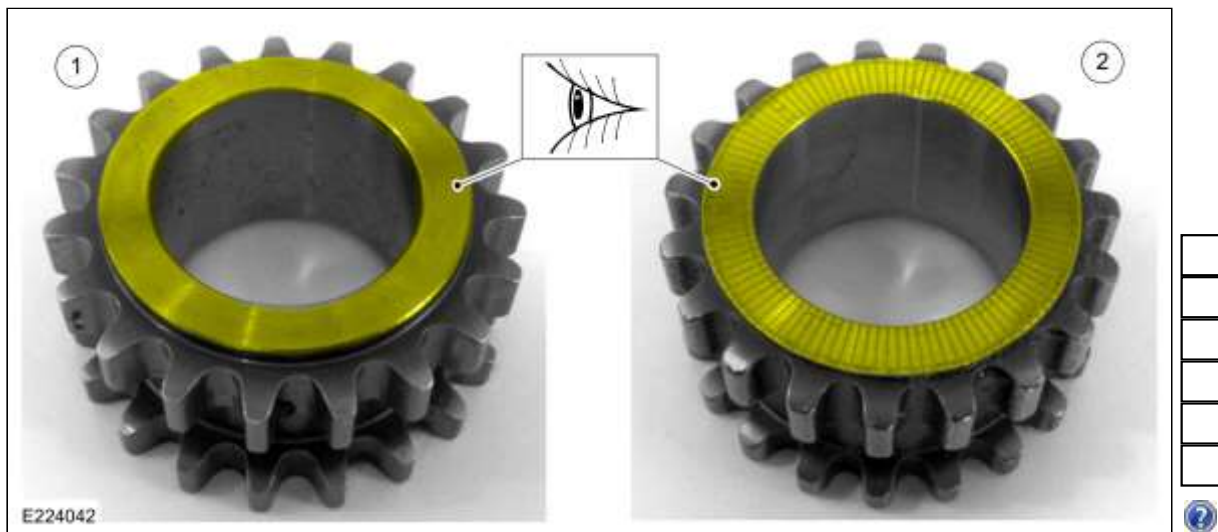
37. Koppel:

Bouten 1 - 3: 48 Nm

Bouten 4 - 22: 10 Nm

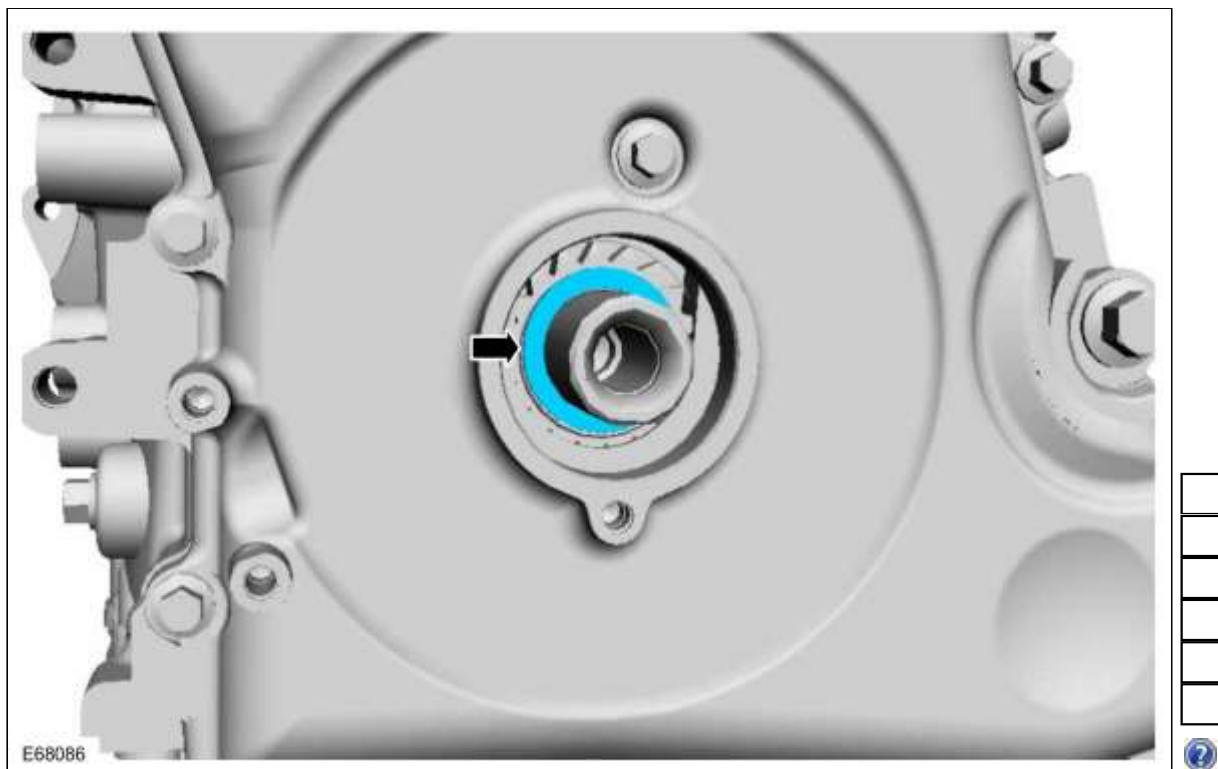


38. 1. 1. Plat tandwiel – nieuwe frictiering vereist.
2. 2. Tandwiel met lasergraving – **GEEN** frictiering vereist.

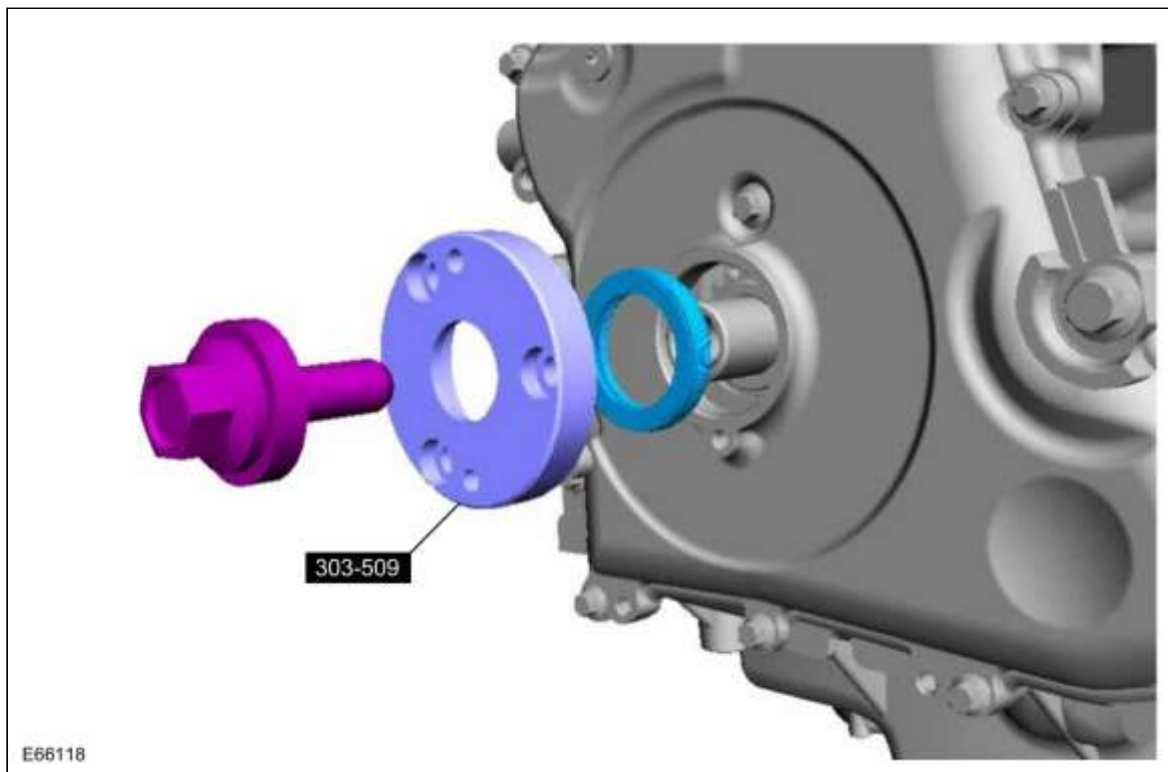


39. **KENNISGEVING:** Breng een nieuwe wrijvingsring aan.

Indien uitgerust met plat tandwiel.

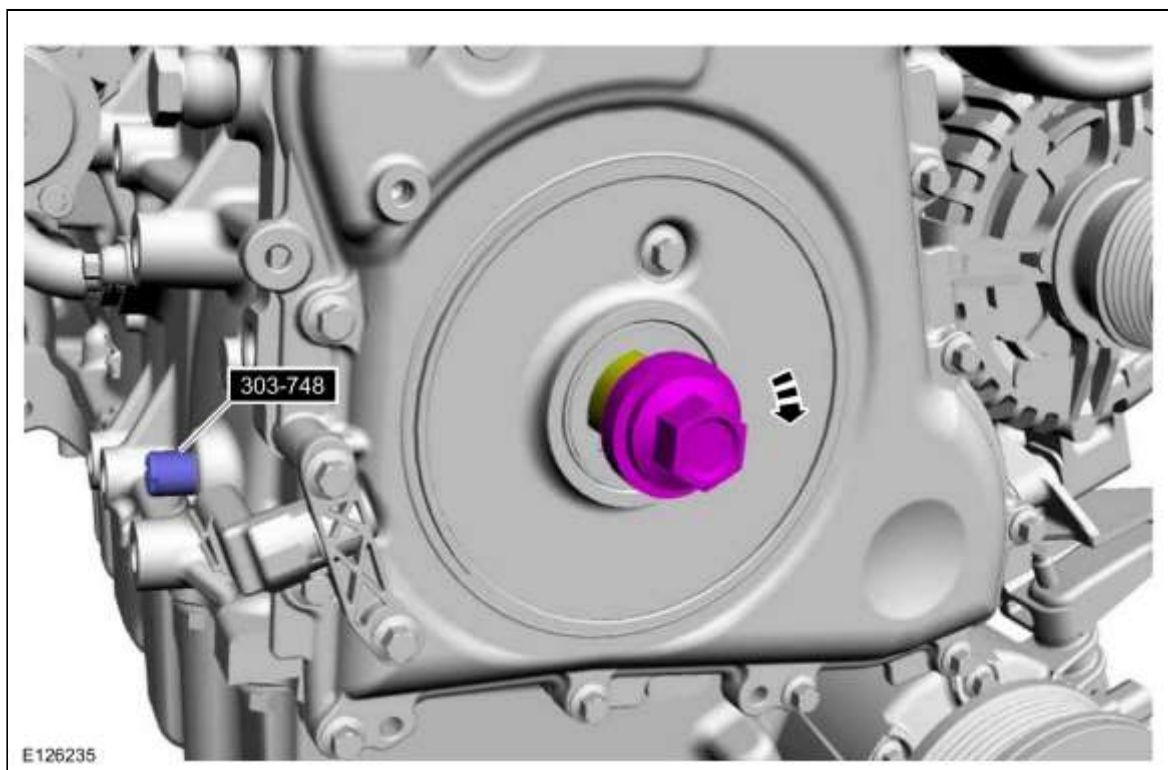


40. Speciaal servicegereedschap gebruiken: 303-509 Demontagereedschap, trillingsdempnaaf.

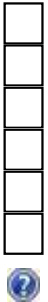
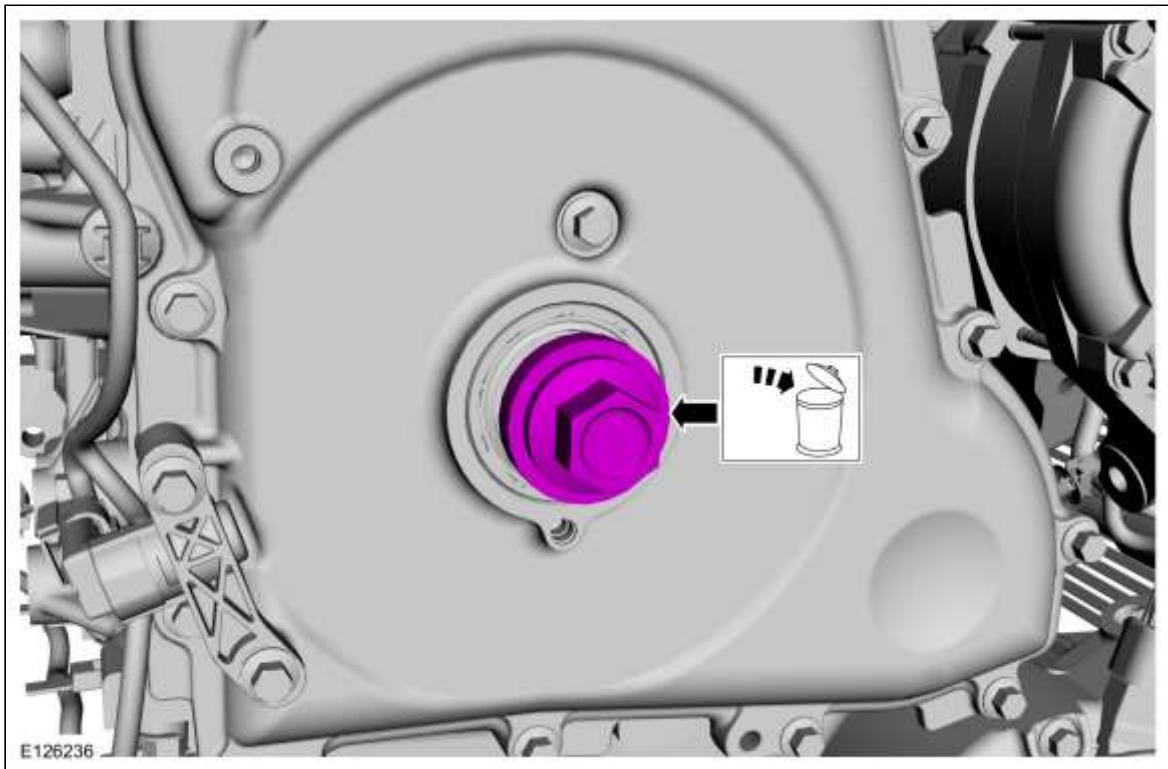


41. KENNISGEVING: Draai de krukas uitsluitend rechtsom.

Draai de krukas langzaam rond tot deze stopt.
Speciaal servicegereedschap gebruiken: 303-748 Borggereedschap, krukas.

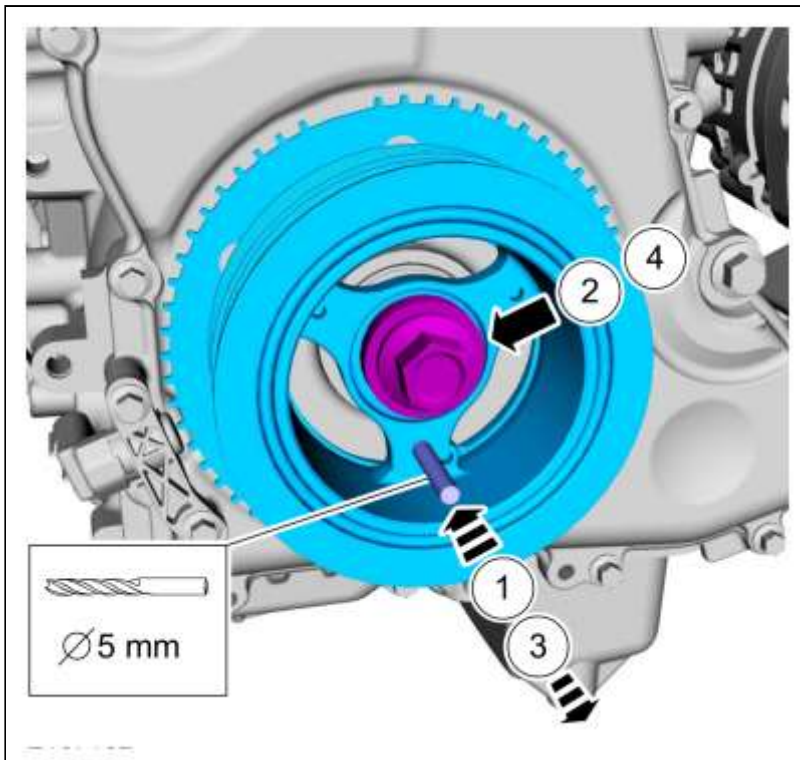


42.

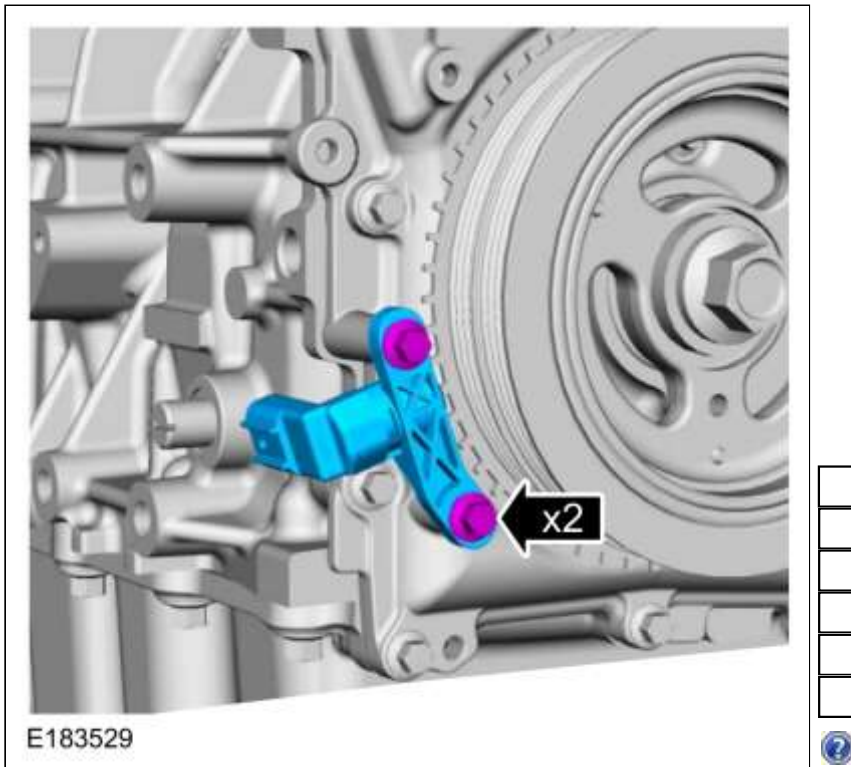


43. 2. **N.B.:** Haal de bout in deze fase slechts handvast aan.

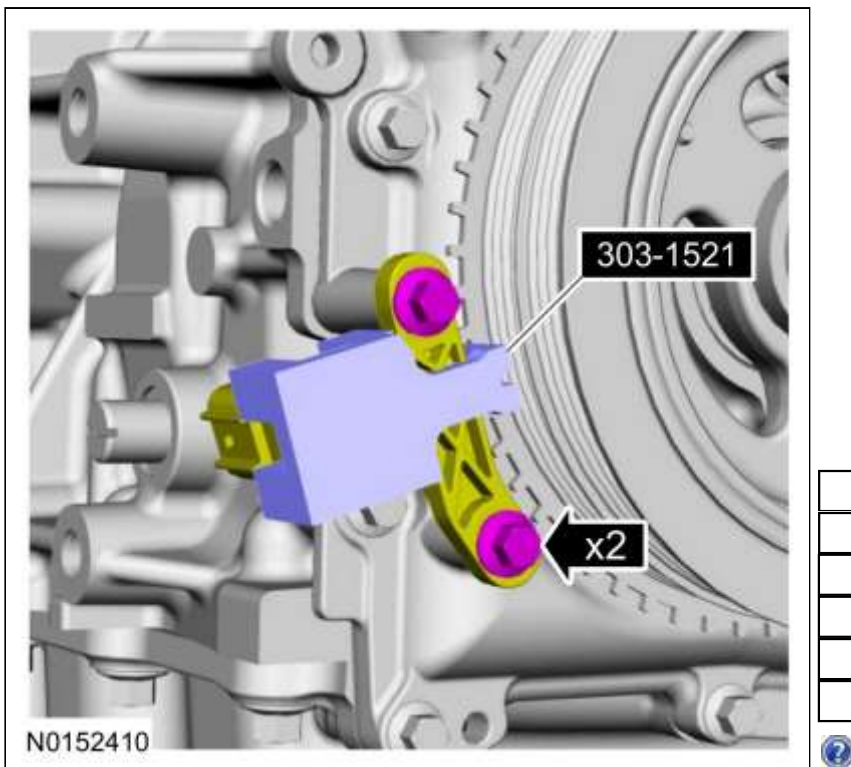
4. Koppel:
 Fase 1: 100 Nm
 Fase 2: 180°



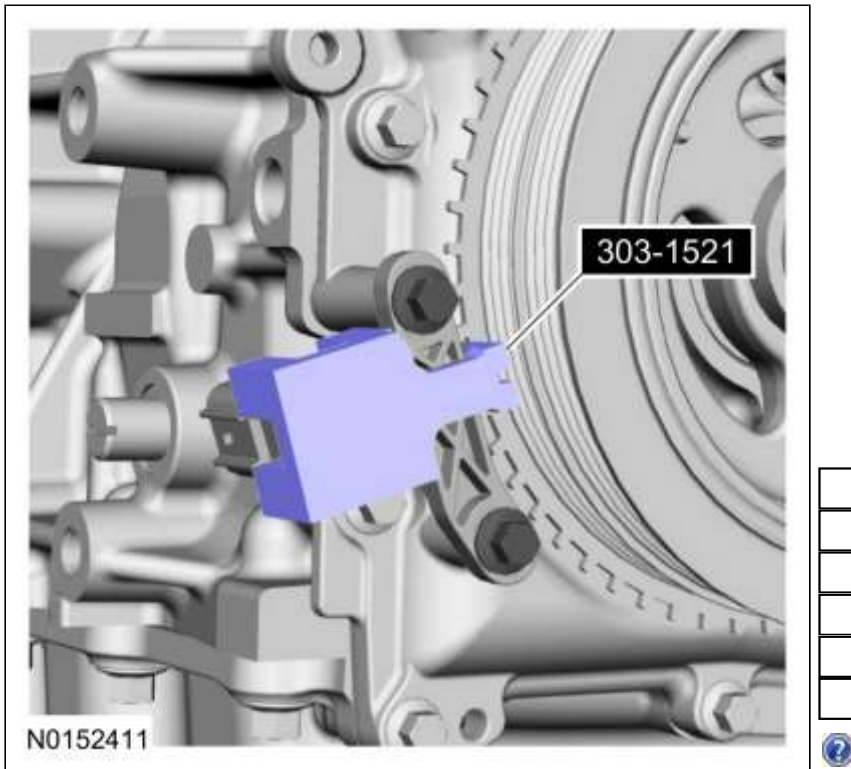
44. **N.B.:** Haal de bout in deze fase slechts handvast aan.



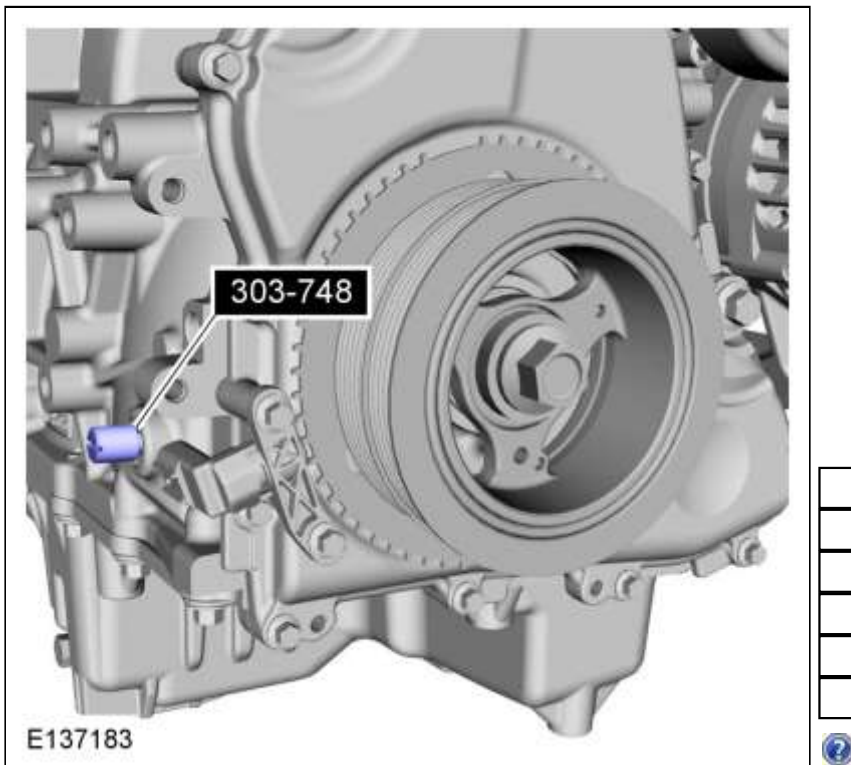
45. Speciaal servicegereedschap gebruiken: 303-1521 Richtgereedschap, krukaspositiesensor.
Koppel: 7 Nm



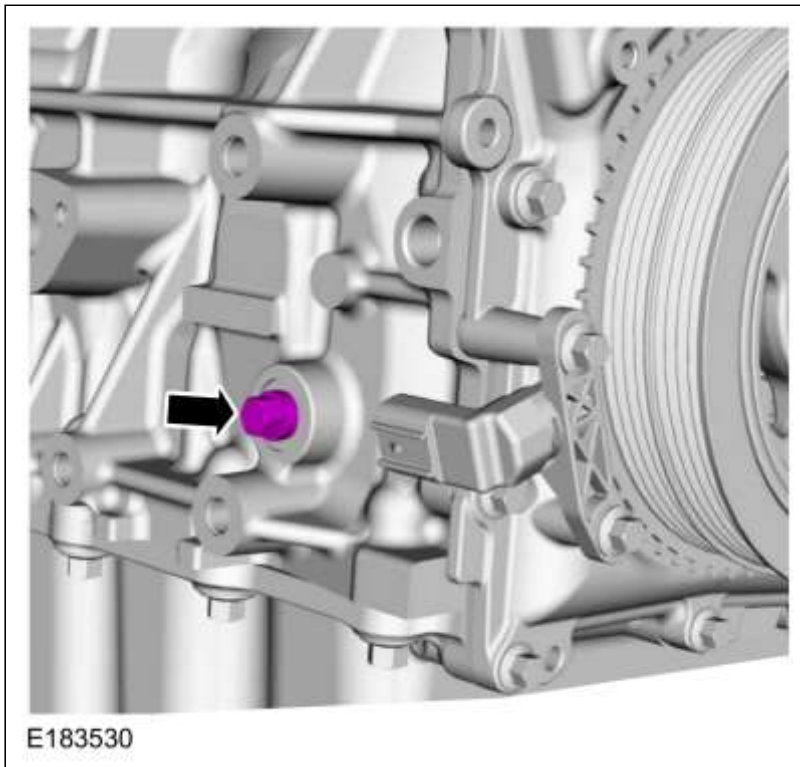
46. Speciaal gereedschap verwijderen: 303-1521 Richtgereedschap, krukaspositiesensor.



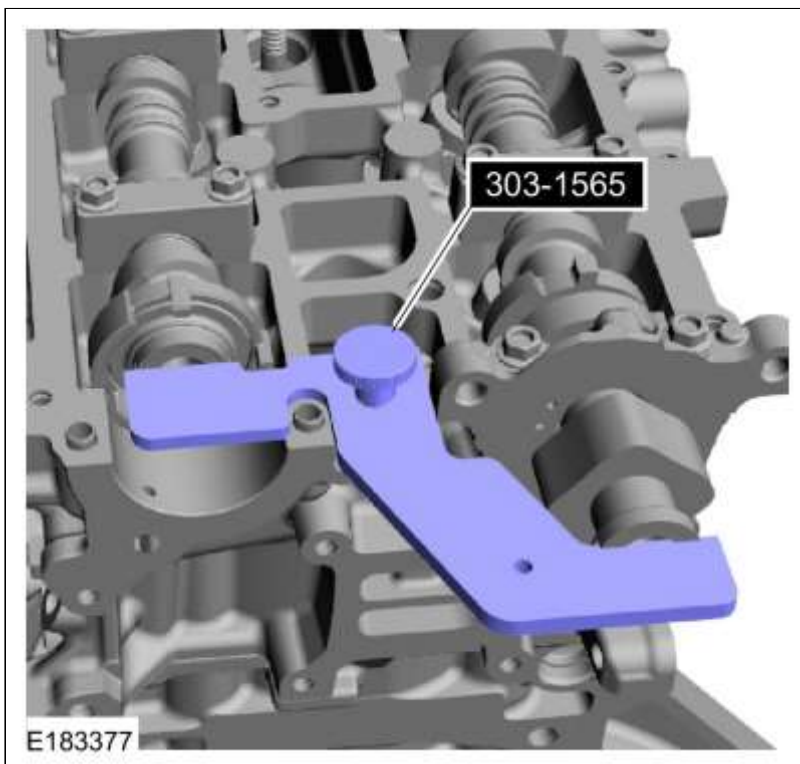
47. Speciaal gereedschap verwijderen: 303-748 Borggereedschap, krukas.



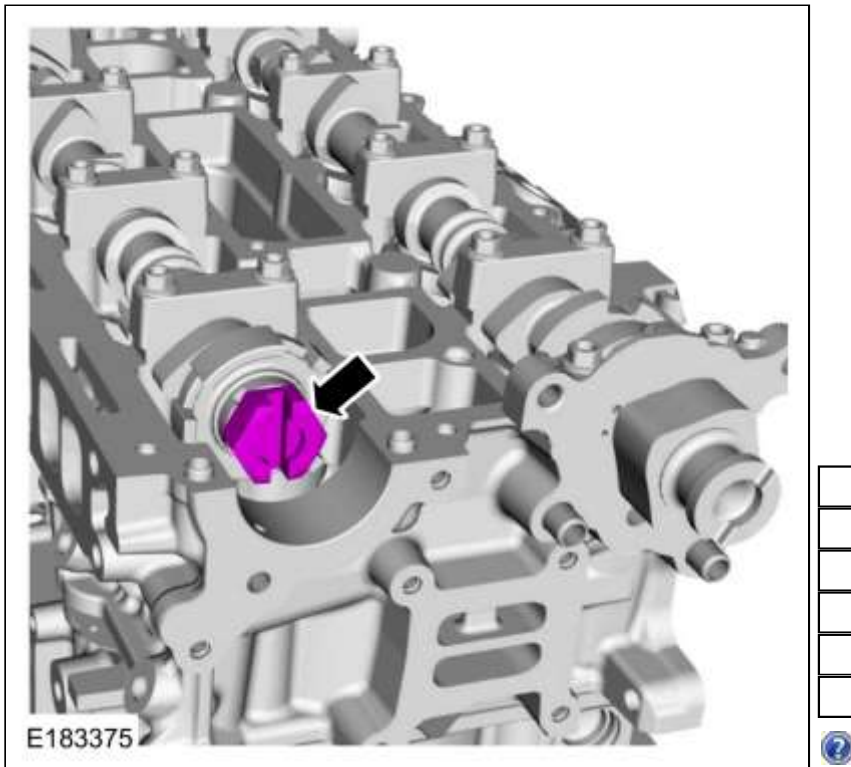
48. Koppel: 20 Nm



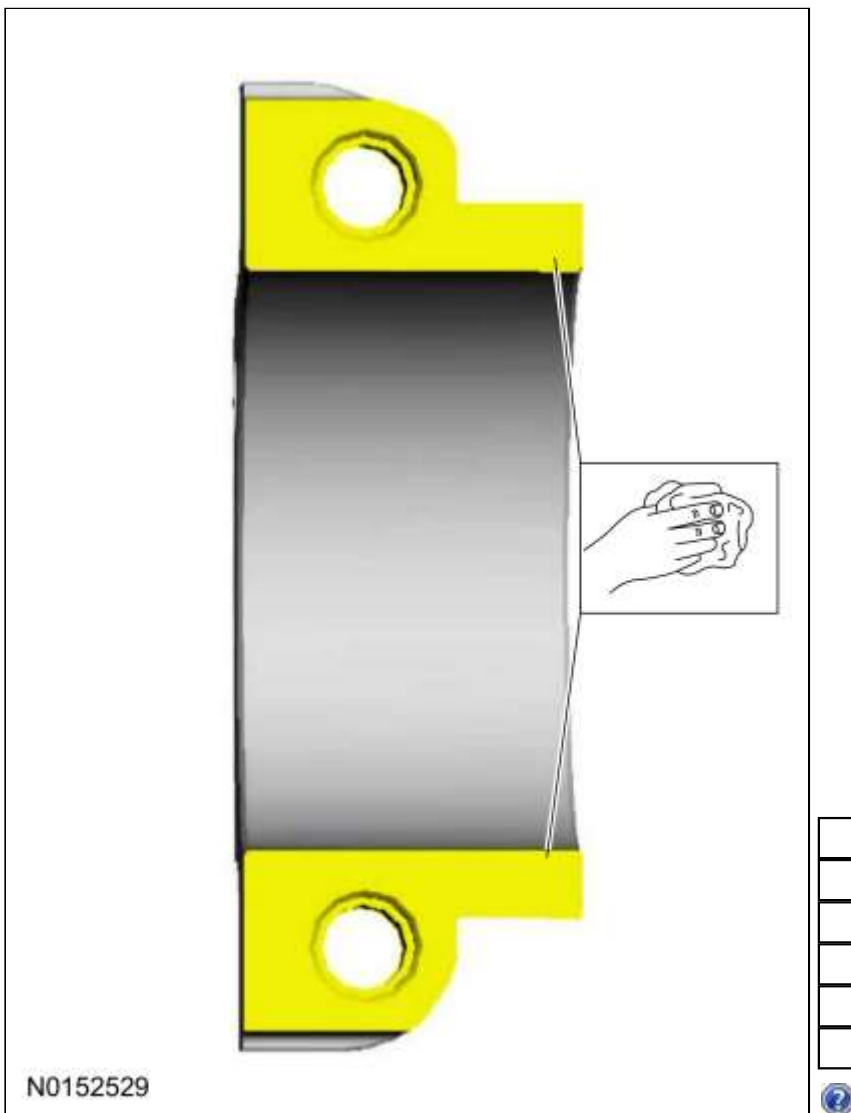
49. Speciaal gereedschap verwijderen: 303-1565 Richtgereedschap, nokkenas.



50. Koppel: 63 Nm

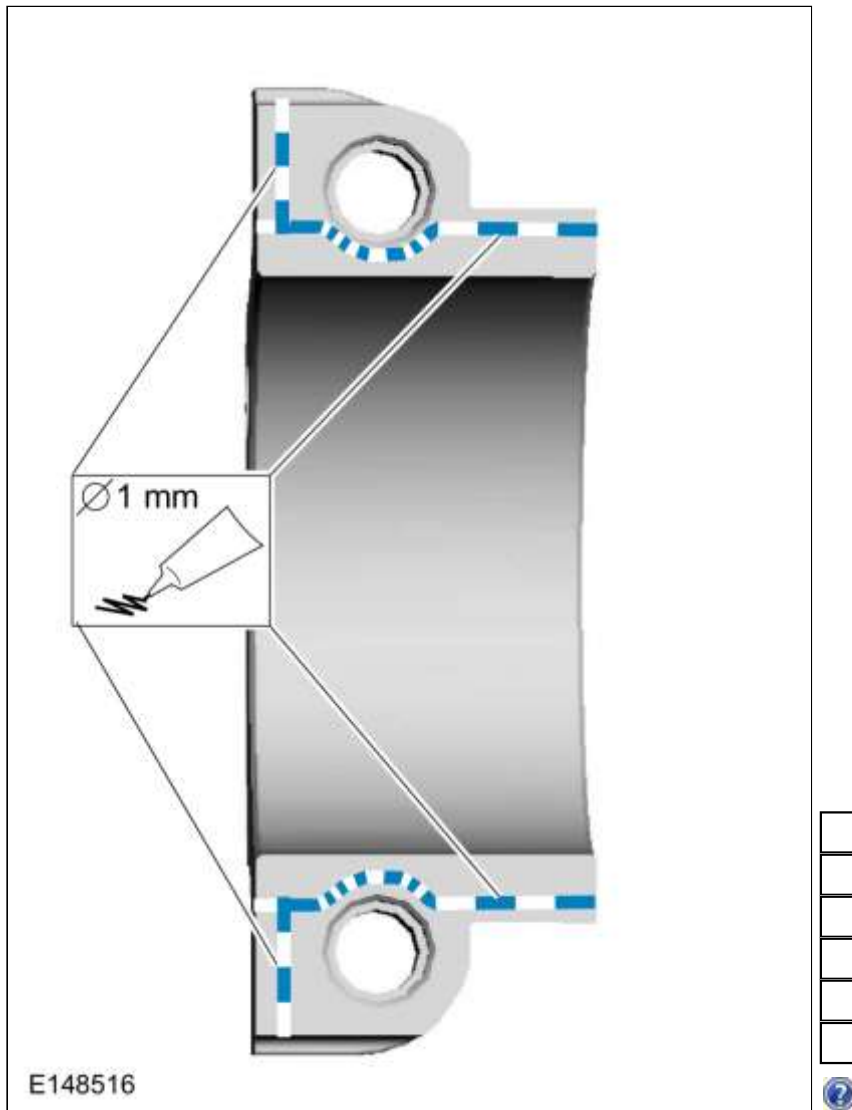


51.

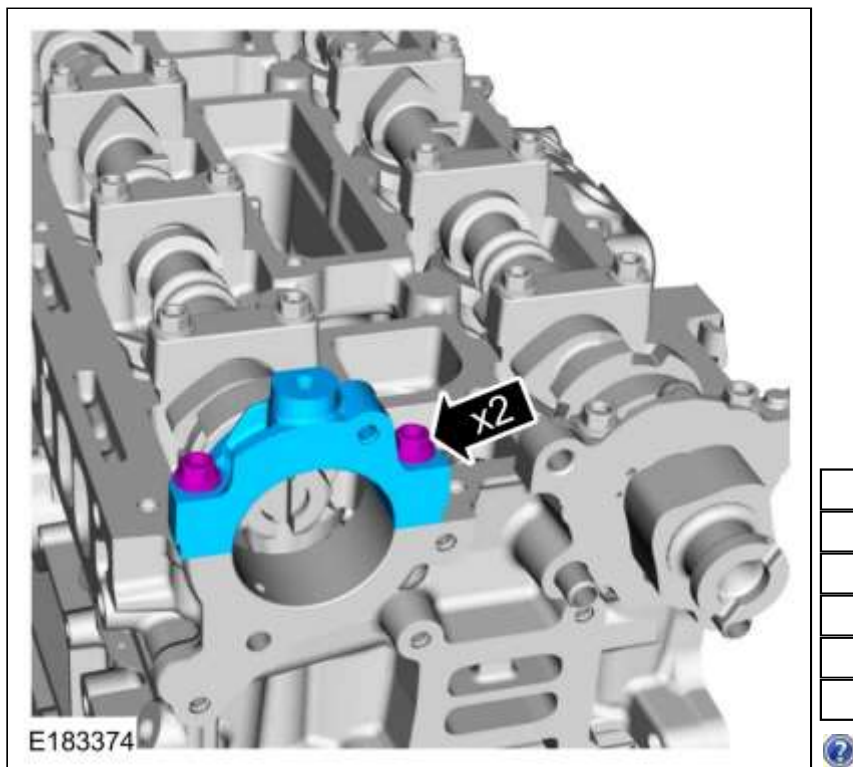


52. **N.B.:** Het onderdeel moet binnen 10 minuten na het aanbrengen van het afdichtmiddel worden aangebracht.

Materialen: Oppervlakte-afdichtmiddel - anaeroob LR-2 / 2U7J-M2G348-BA (WSK-M2G348-A5)
Materialen: Primer H-BW / CU7J-BNDRT-AA/CA



53. Koppel:
Fase 1: 7 Nm
Fase 2: 16 Nm



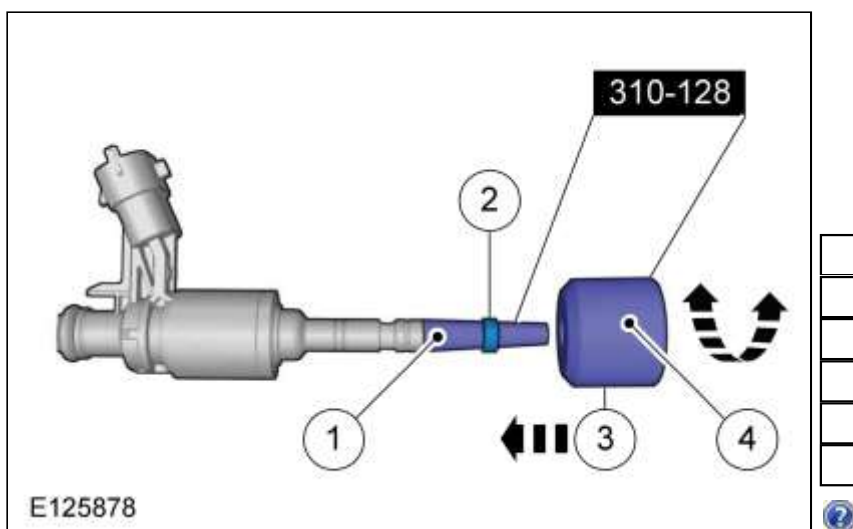
54. **KENNISGEVING:** Zorg dat het gereedschap en de apparatuur schoon zijn. Er mag geen vuil of smeermiddel op zitten.

KENNISGEVING: Zorg dat het onderdeel schoon is en vrij van verontreinigingen en smeermiddel.

KENNISGEVING: Wees extra voorzichtig bij het hanteren van het onderdeel.

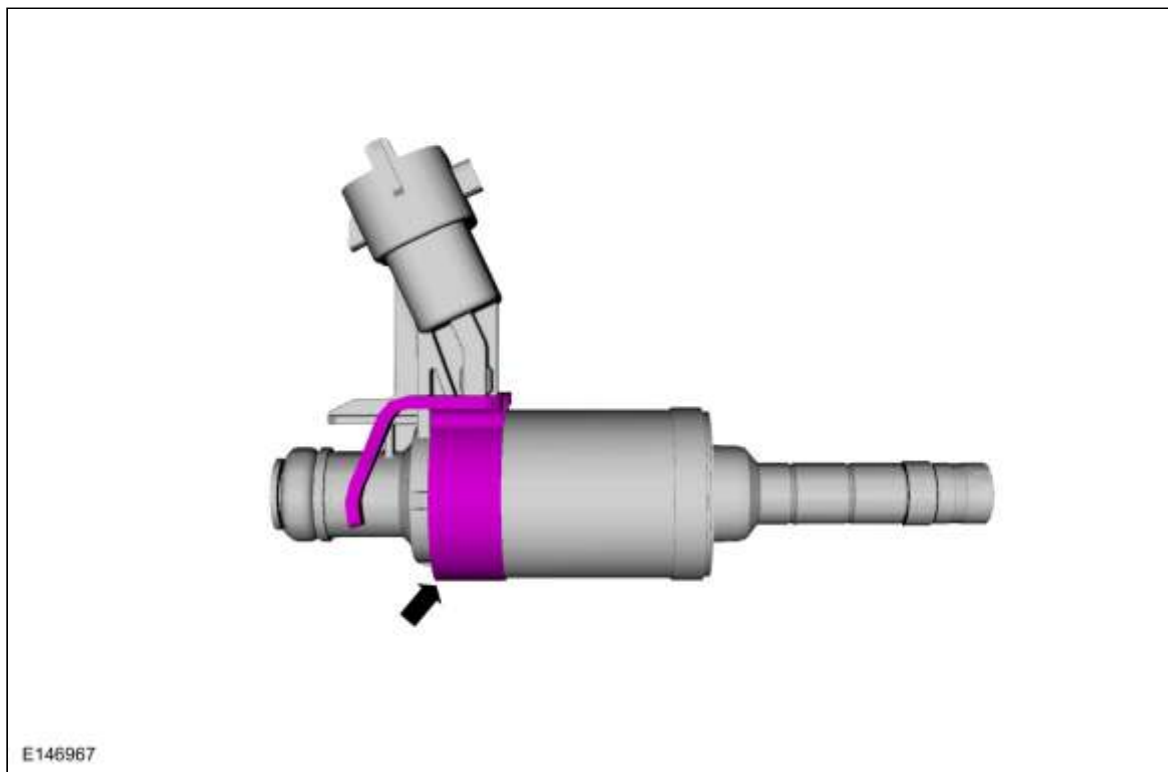
N.B.: Gebruik alleen matige kracht.

1. Speciaal servicegereedschap gebruiken: 310-128 Gereedschapsset om teflon afdichting aan te brengen.
2. **N.B.:** Zorg dat een nieuw onderdeel wordt aangebracht.
3. Speciaal servicegereedschap gebruiken: 310-128 Gereedschapsset om teflon afdichting aan te brengen.
4. Speciaal servicegereedschap gebruiken: 310-128 Gereedschapsset om teflon afdichting aan te brengen.

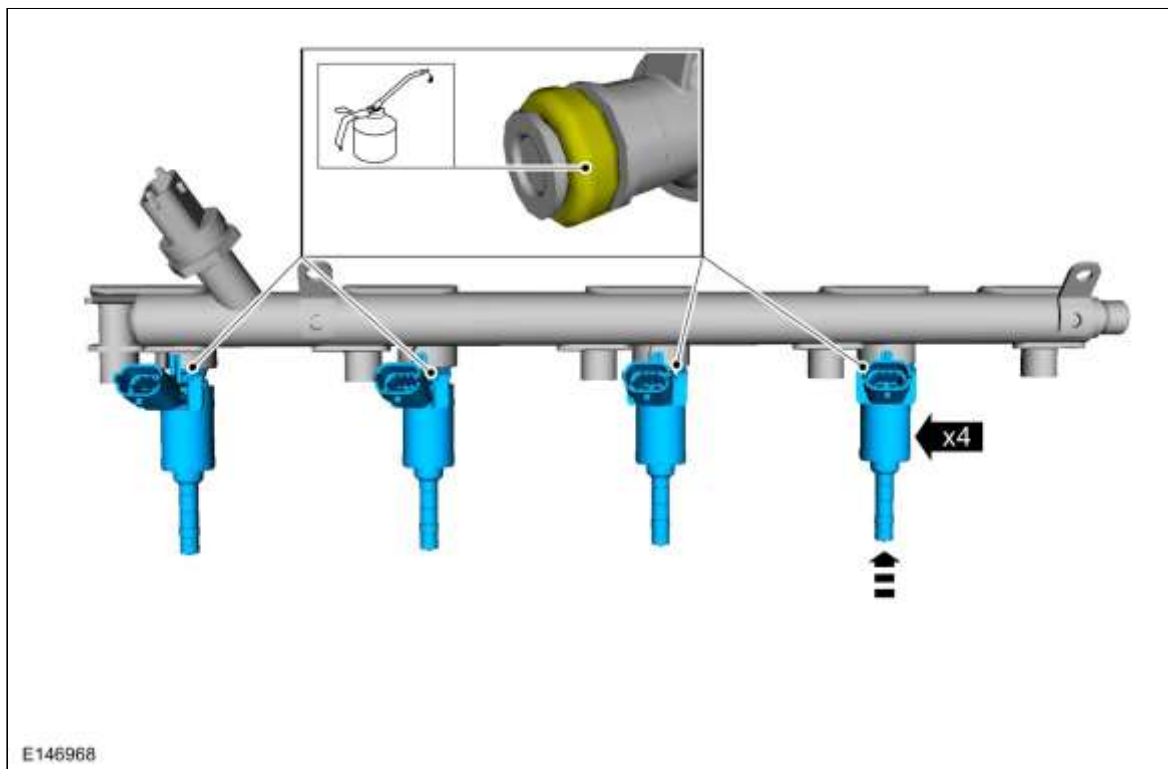


55. **KENNISGEVING:** Wees extra voorzichtig bij het hanteren van het onderdeel.

N.B.: Zorg dat een nieuw onderdeel wordt aangebracht.



56. *Materialen:* Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec (WSS-M2C948-B)



57. **KENNISGEVING:** Zorg dat het onderdeel schoon is en vrij van verontreinigingen en smeermiddel.

KENNISGEVING: De onderdelen moeten uiterst voorzichtig worden gehanteerd.

N.B.: Gebruik alleen matige kracht.

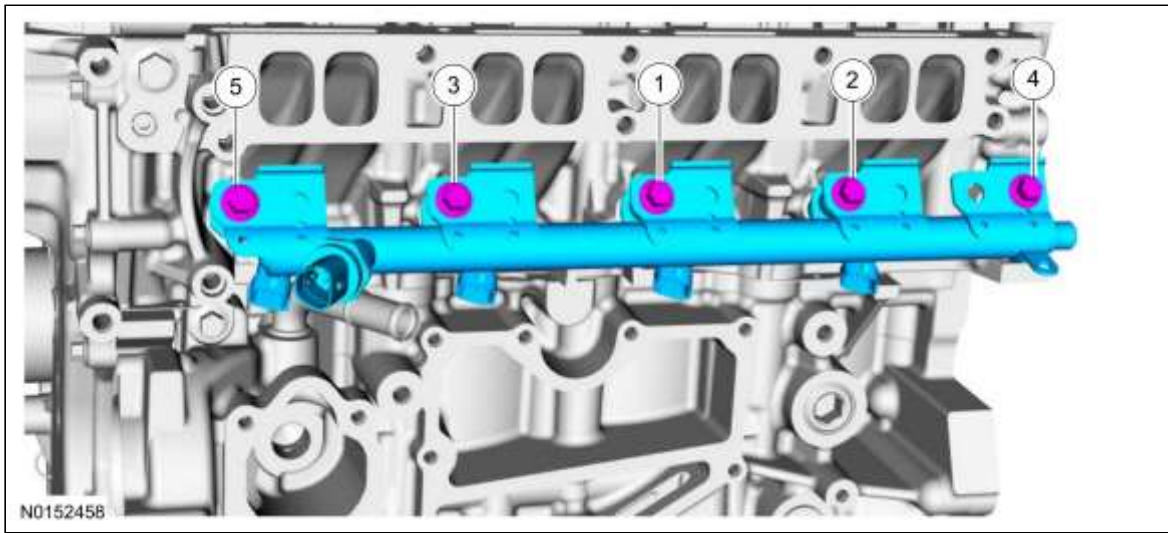
N.B.: Haal alle bouten handvast aan alvorens ze op aanhaalmoment aan te halen.

Zet iedere bout één omwenteling per keer vast.

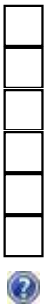
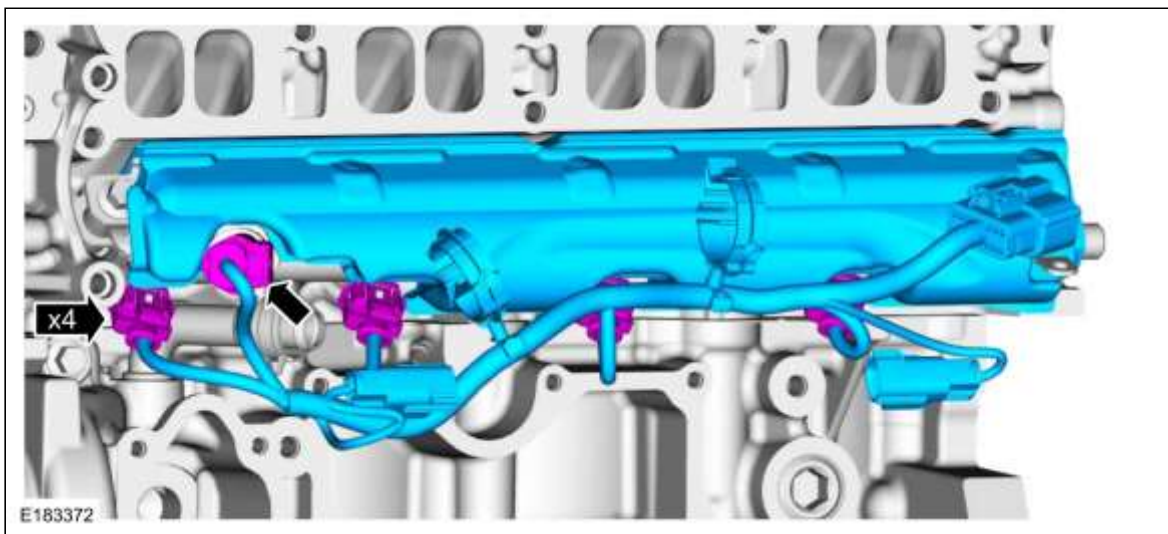
Koppel:

Fase 1: 8 Nm

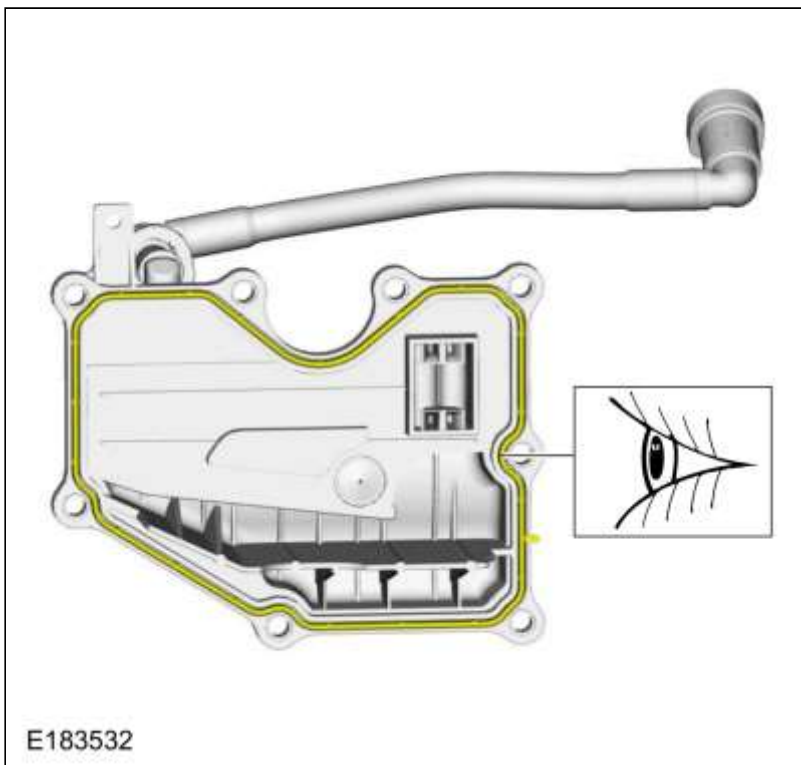
Fase 2: 26°



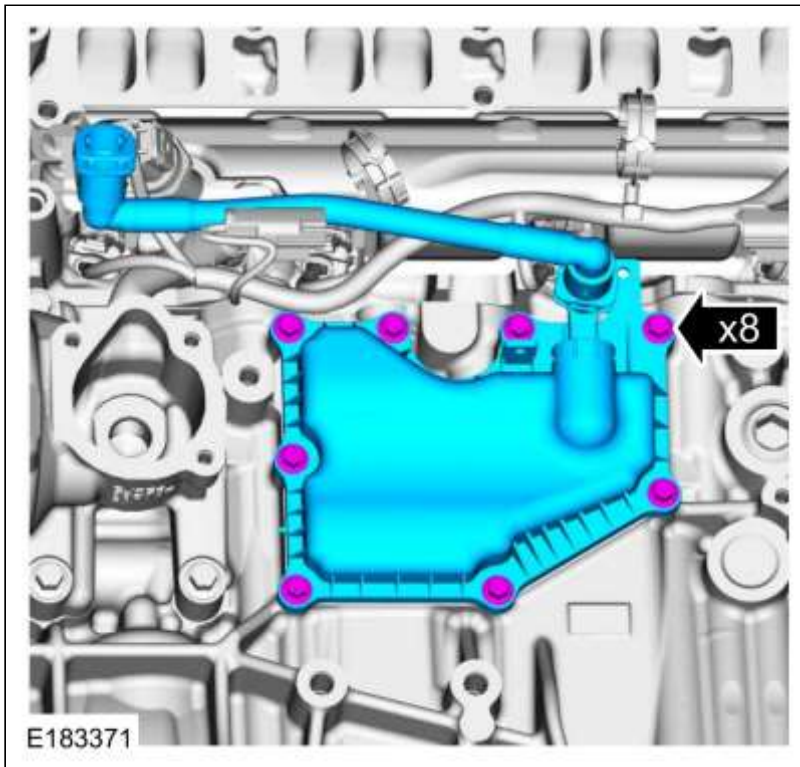
58.



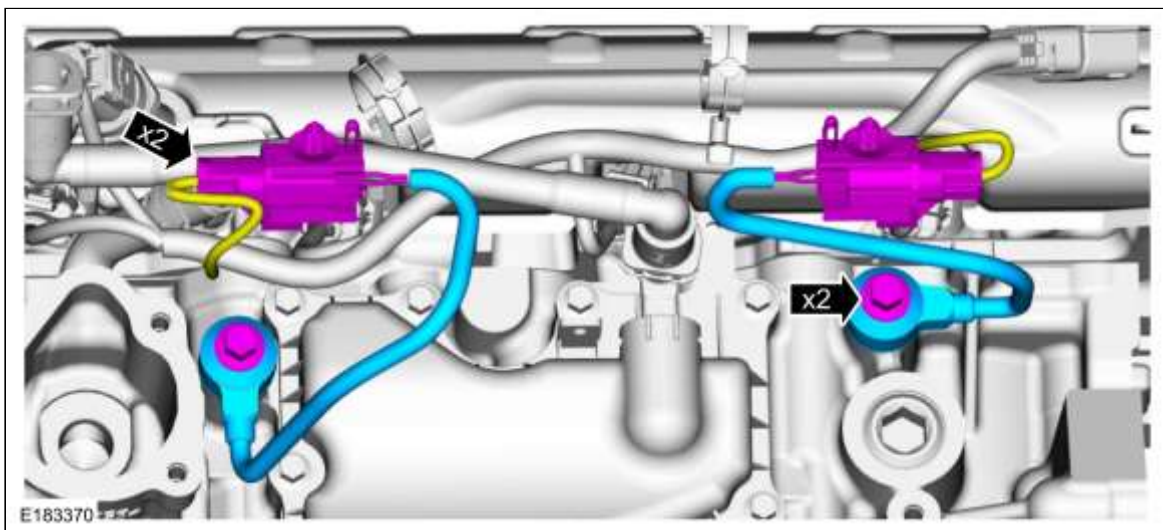
59.



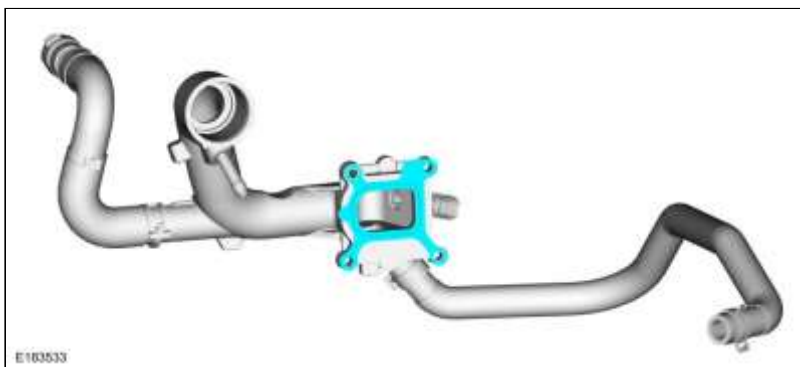
60. Koppel: 10 Nm



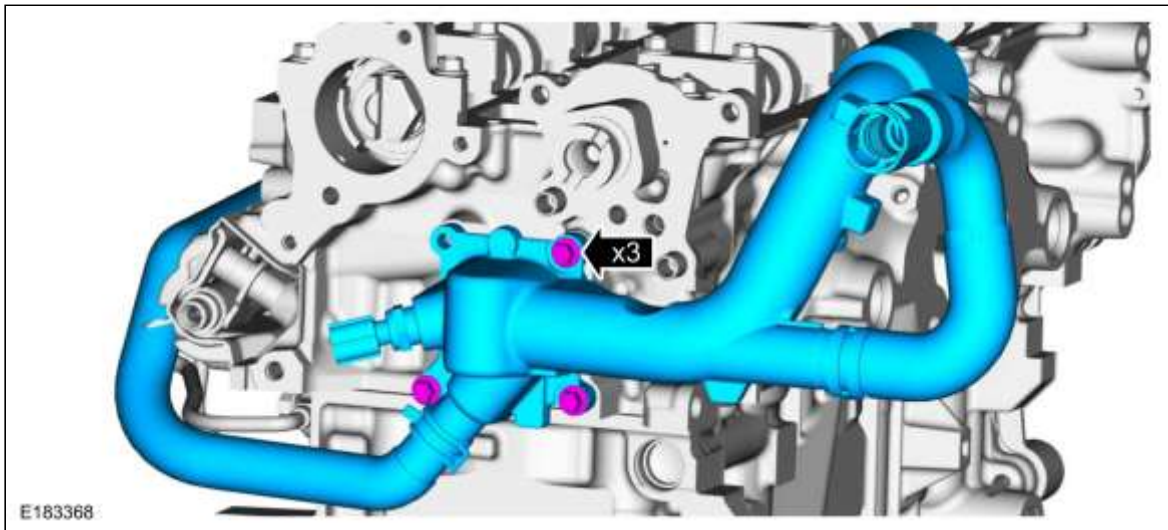
61. Koppel: 20 Nm



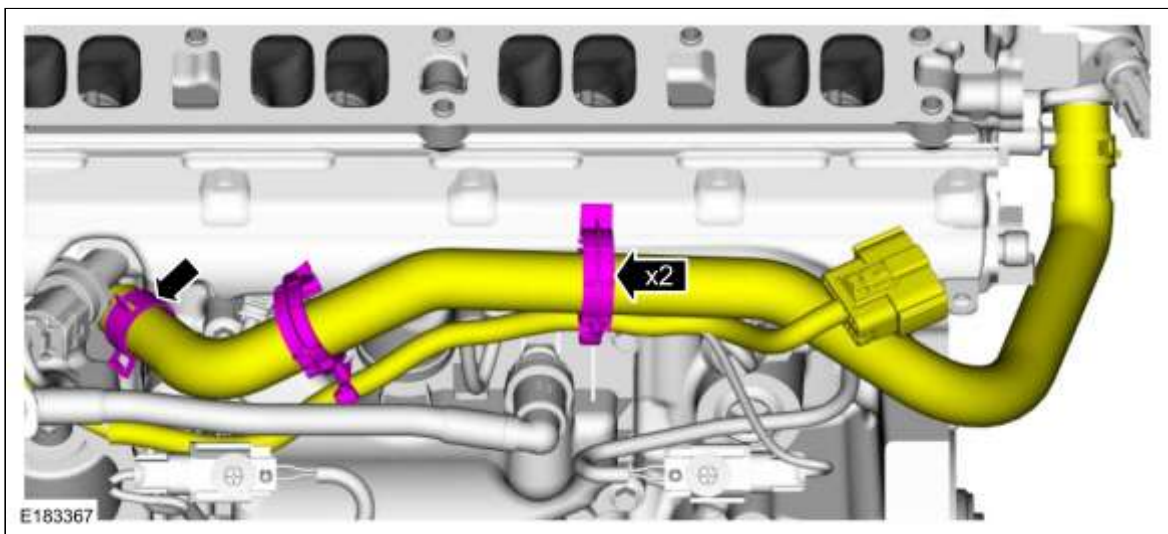
62.



63. Koppel: 10 Nm

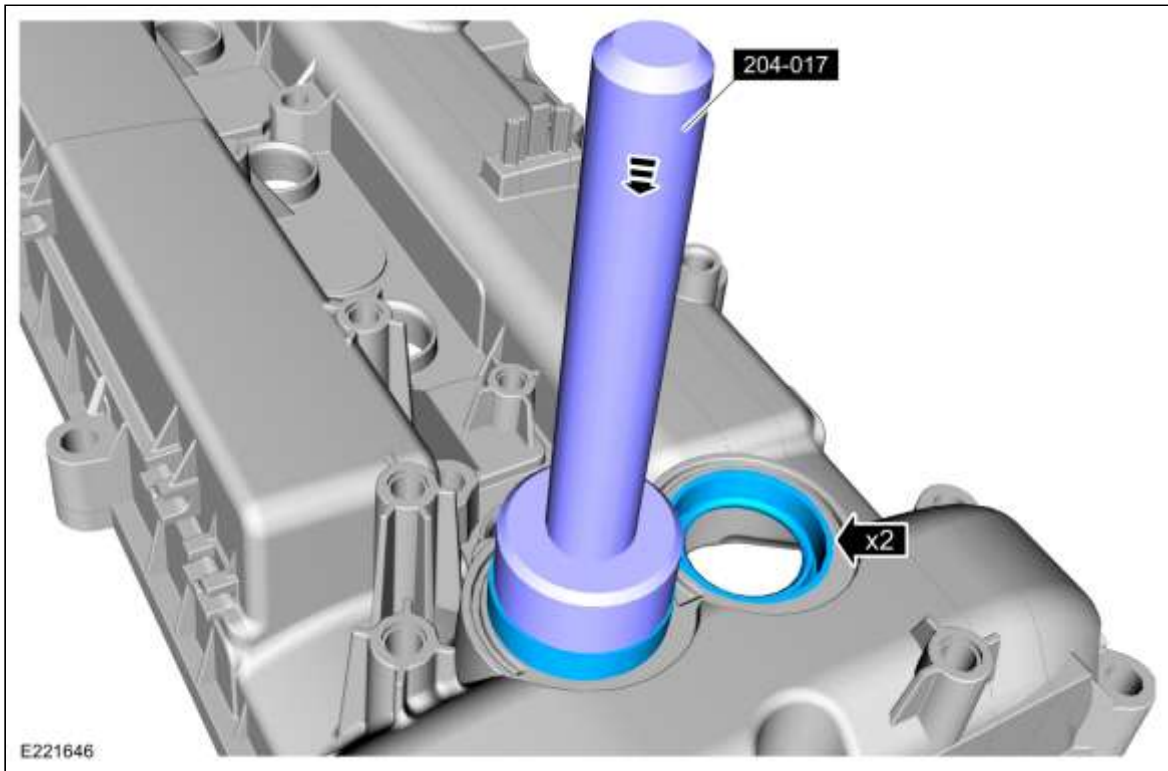


64. Algemene Uitrusting: Demontage-/montagegereedschap slangklemmen

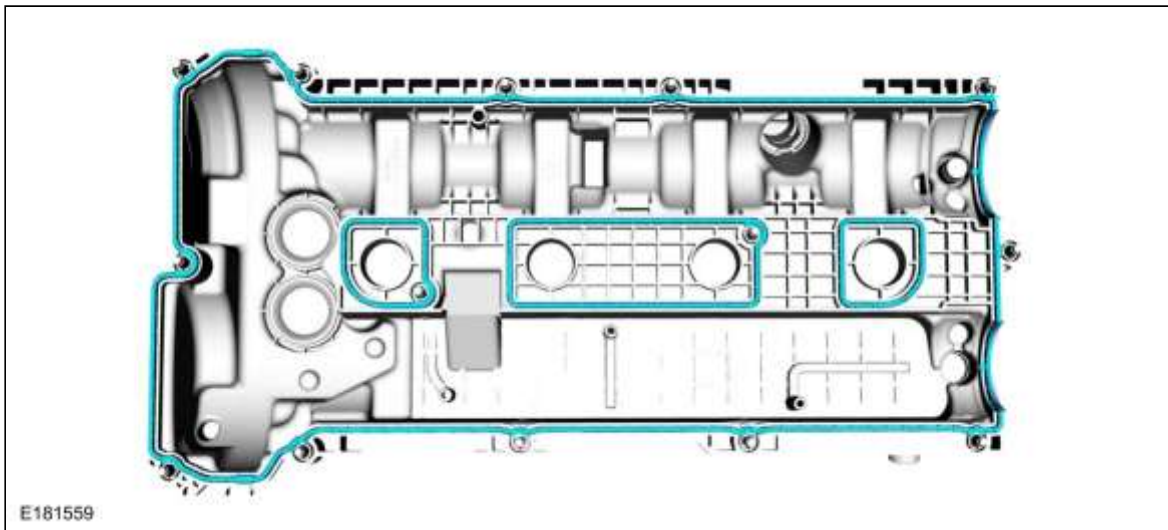


65. **N.B.:** Zorg dat er nieuwe onderdelen worden aangebracht.

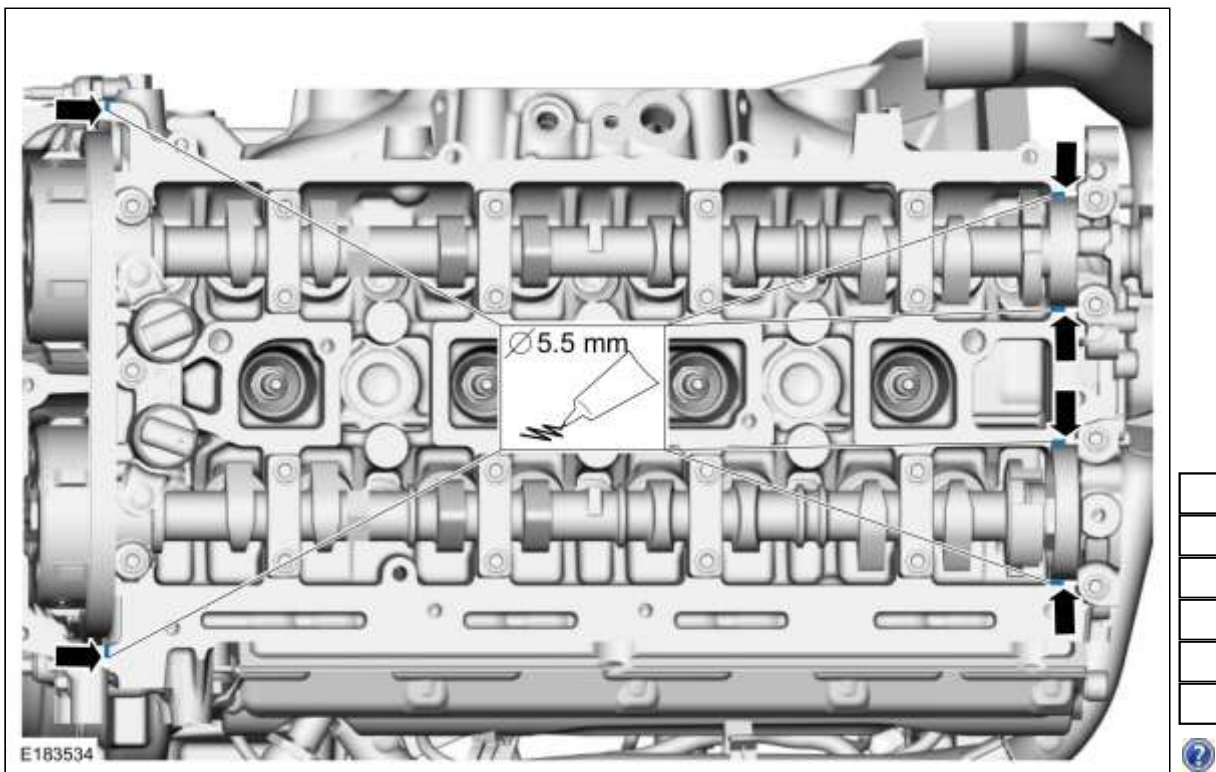
Speciaal servicegereedschap gebruiken: 204-017 Gereedschap om buitenste lagerring wielnaaf aan te brengen.



66.

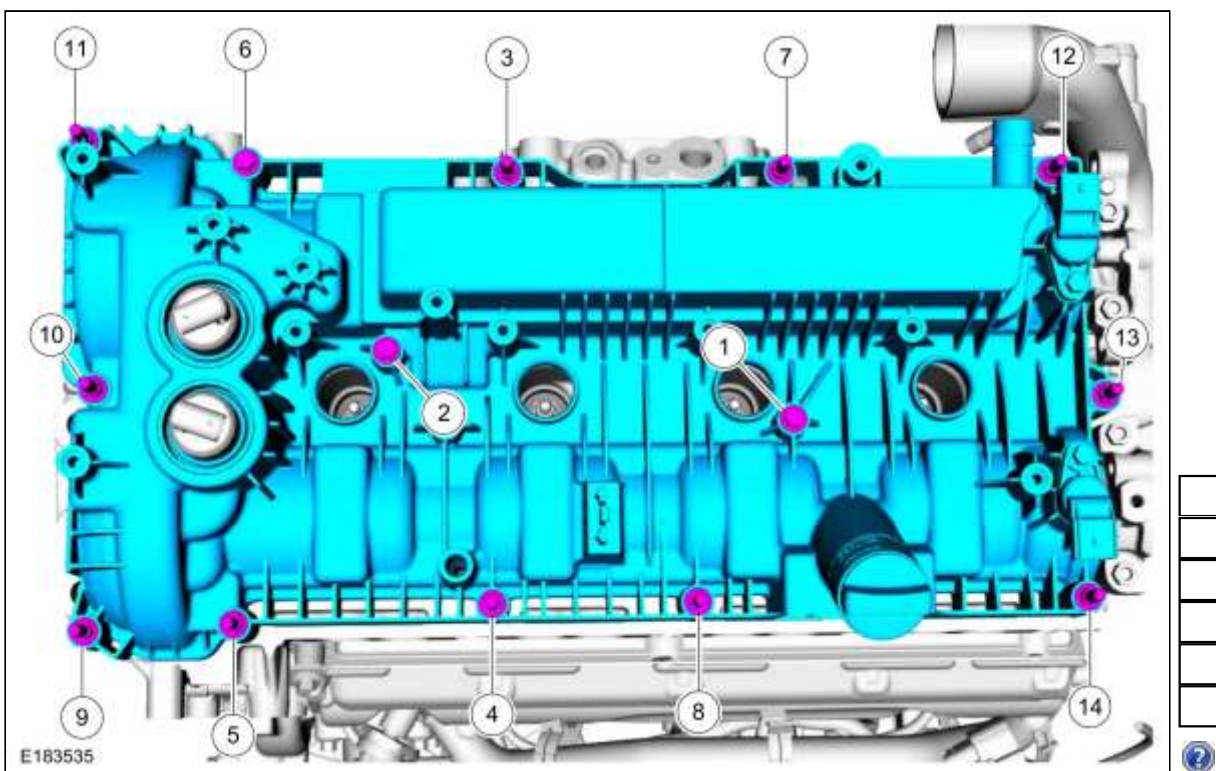


67. *Materialen:* Siliconenkit LB / NU7J-M4G323-AB (WSE-M4G323-A4)

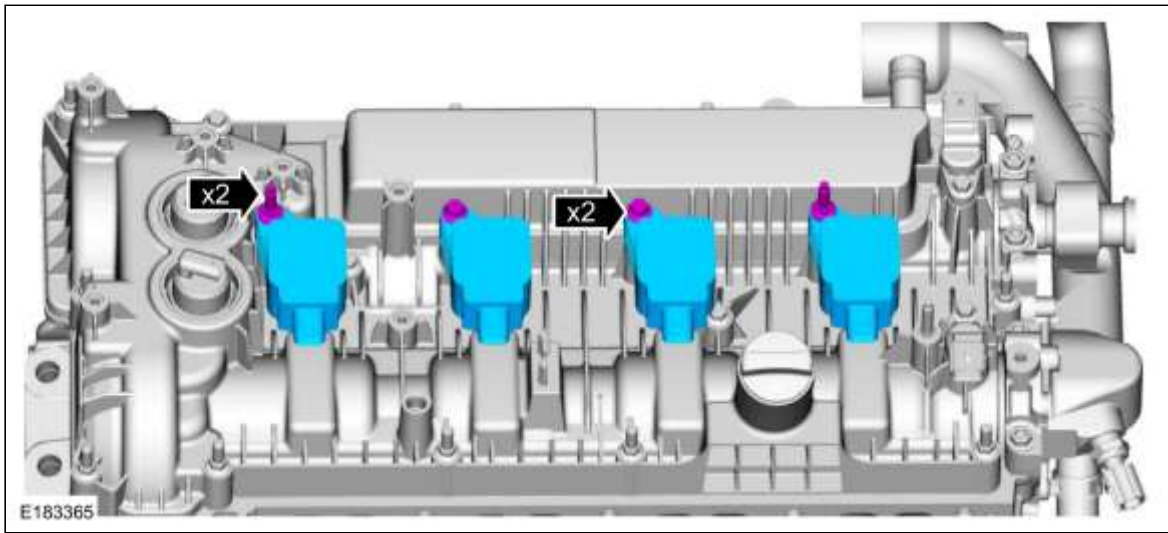


68. **N.B.:** Het onderdeel moet binnen 5 minuten na het aanbrengen van het afdichtmiddel worden aangebracht.

Koppel: 10 Nm

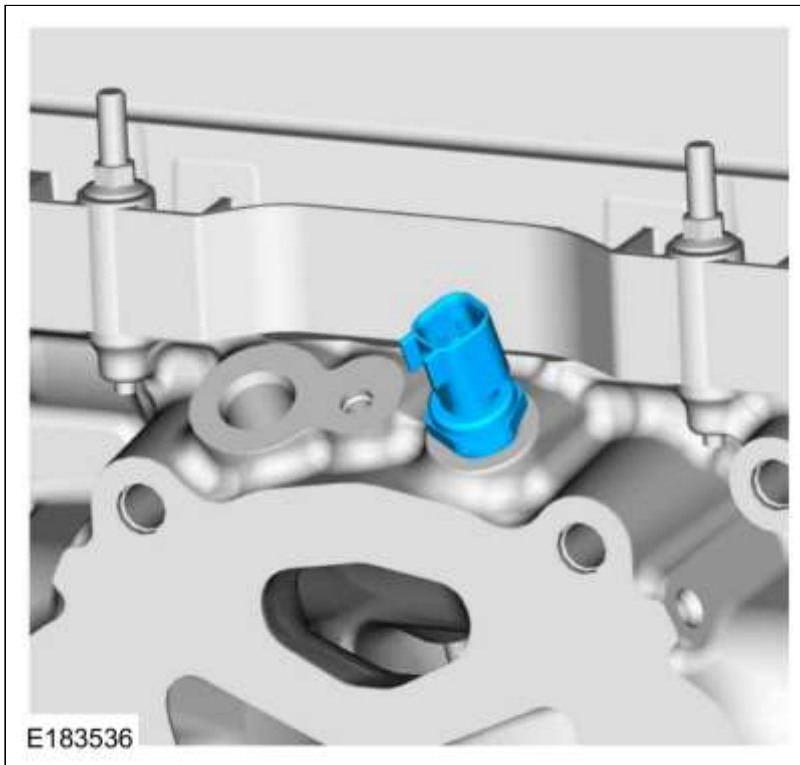


69. Koppel: 6 Nm

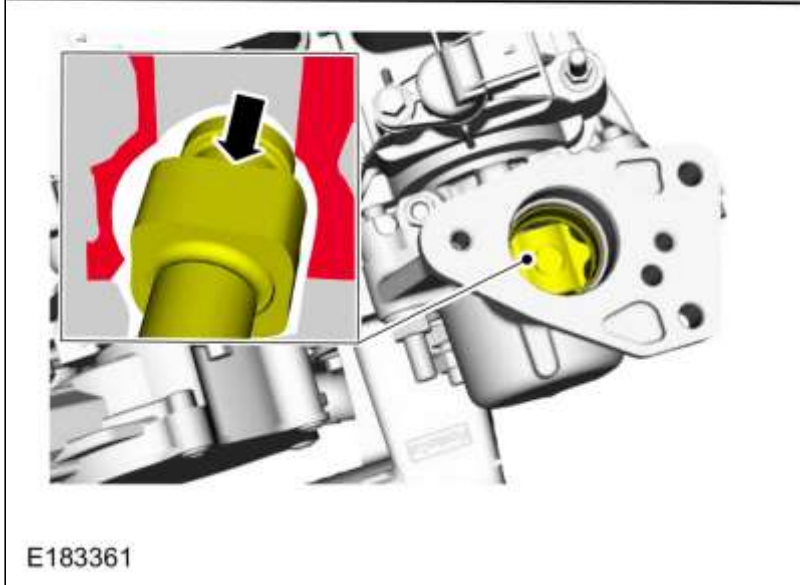
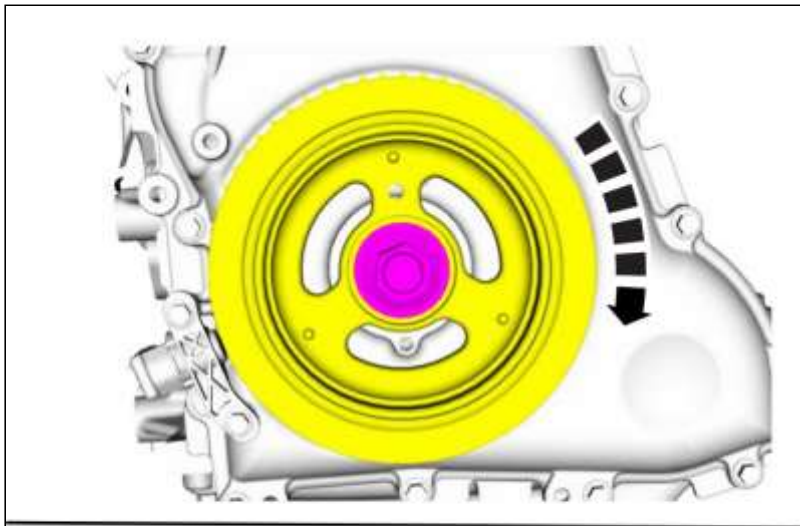


70. **KENNISGEVING:** Breng een nieuw onderdeel aan.

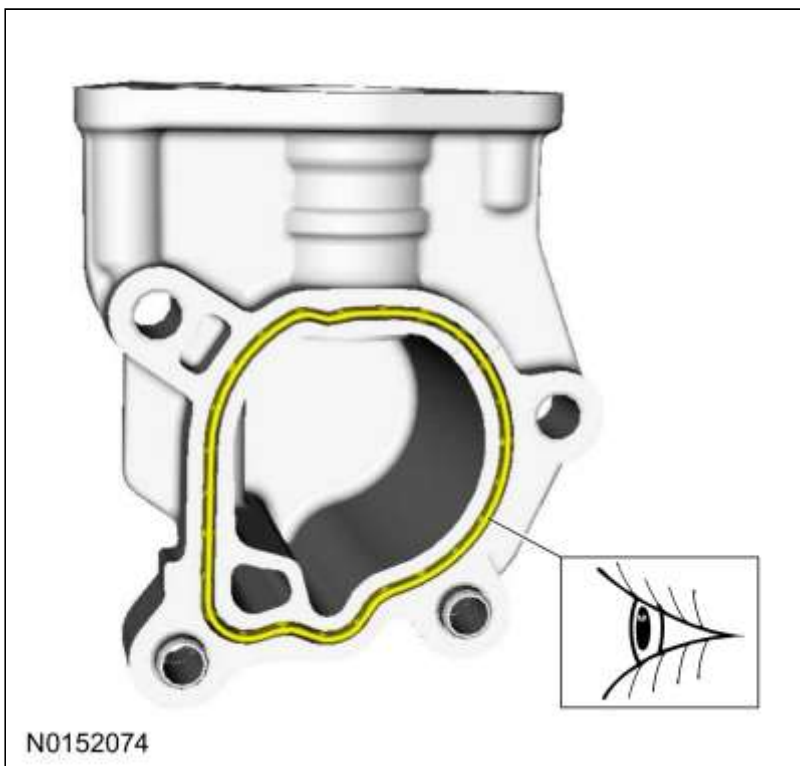
Koppel: 11 Nm



71.

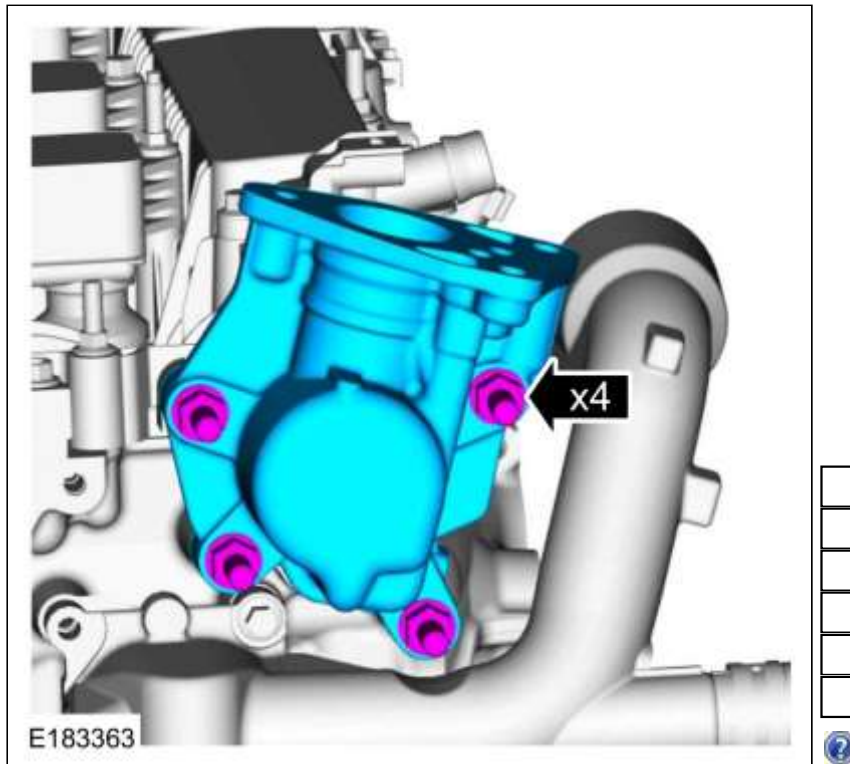


72.

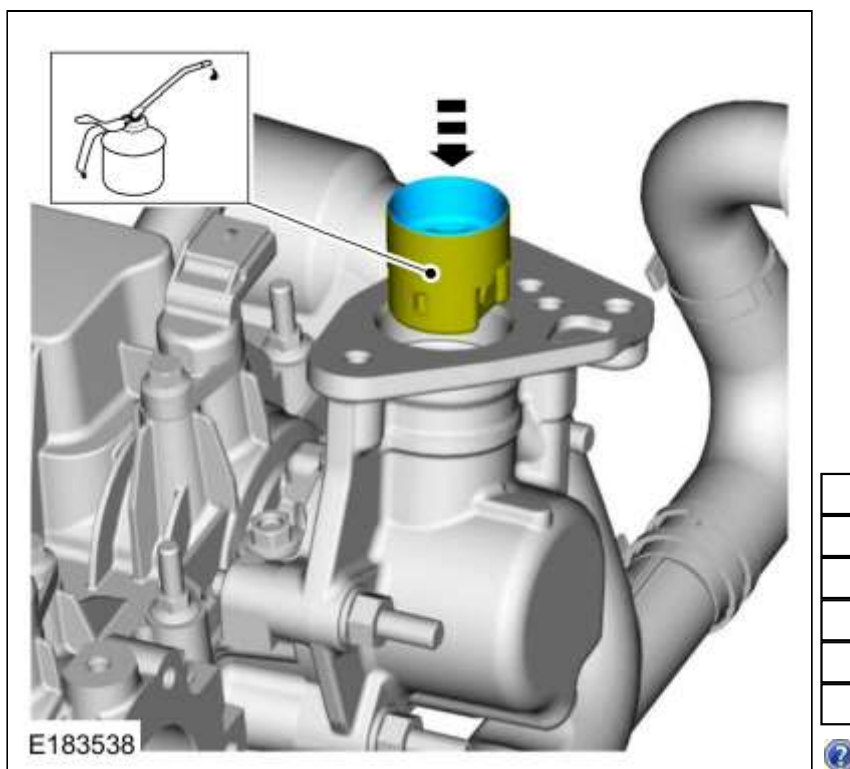


73. Koppel:
Fase 1: 15 Nm

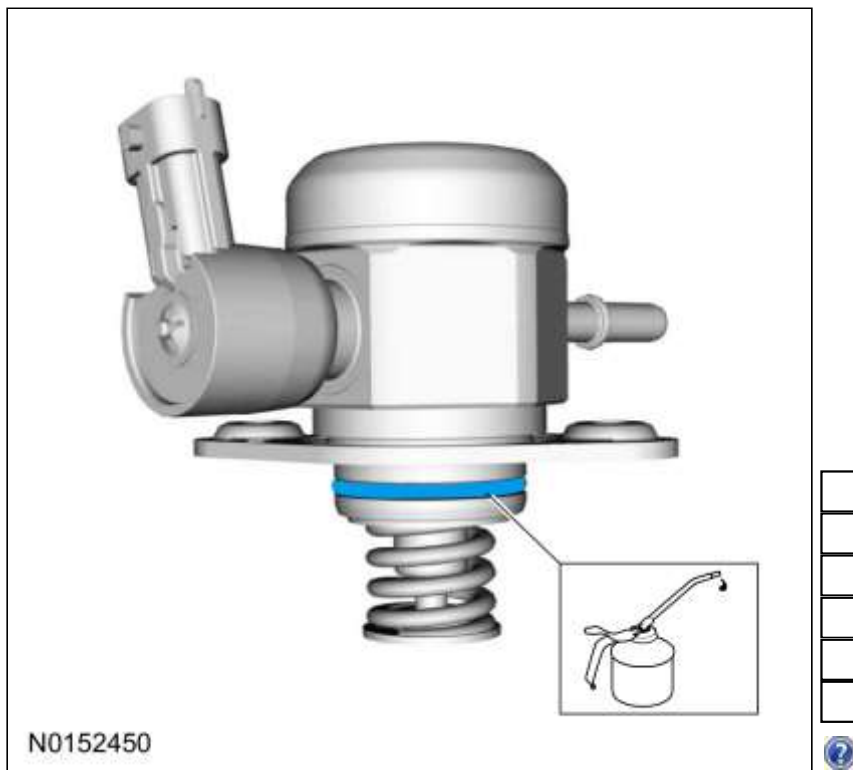
Fase 2: 60°



74. *Materialen:* Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec (WSS-M2C913-D)



75. *Materialen:* Wij raden aan: Ford-Castrol Magnatec (WSS-M2C913-D)



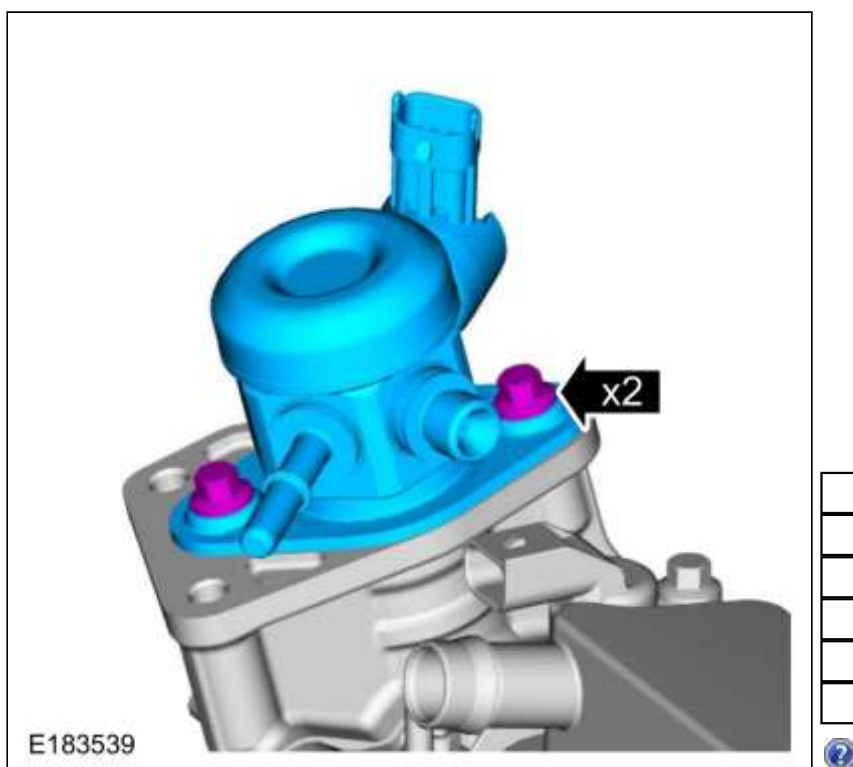
76. **N.B.:** Zorg dat nieuwe bouten worden gebruikt.

Zet iedere bout een halve omwenteling per keer vast.

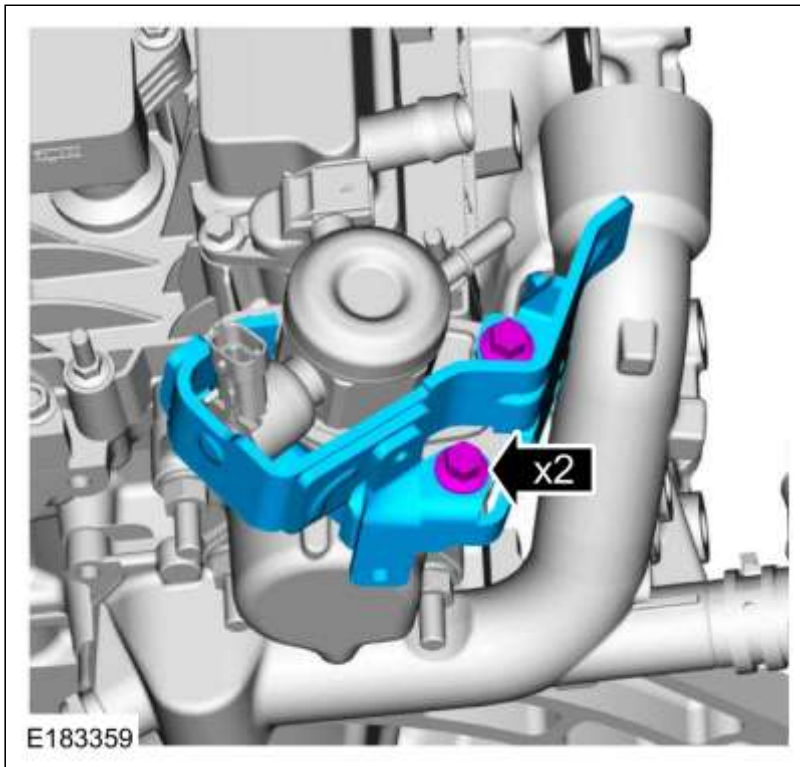
Koppel:

Fase 1: 5 Nm

Fase 2: 55°

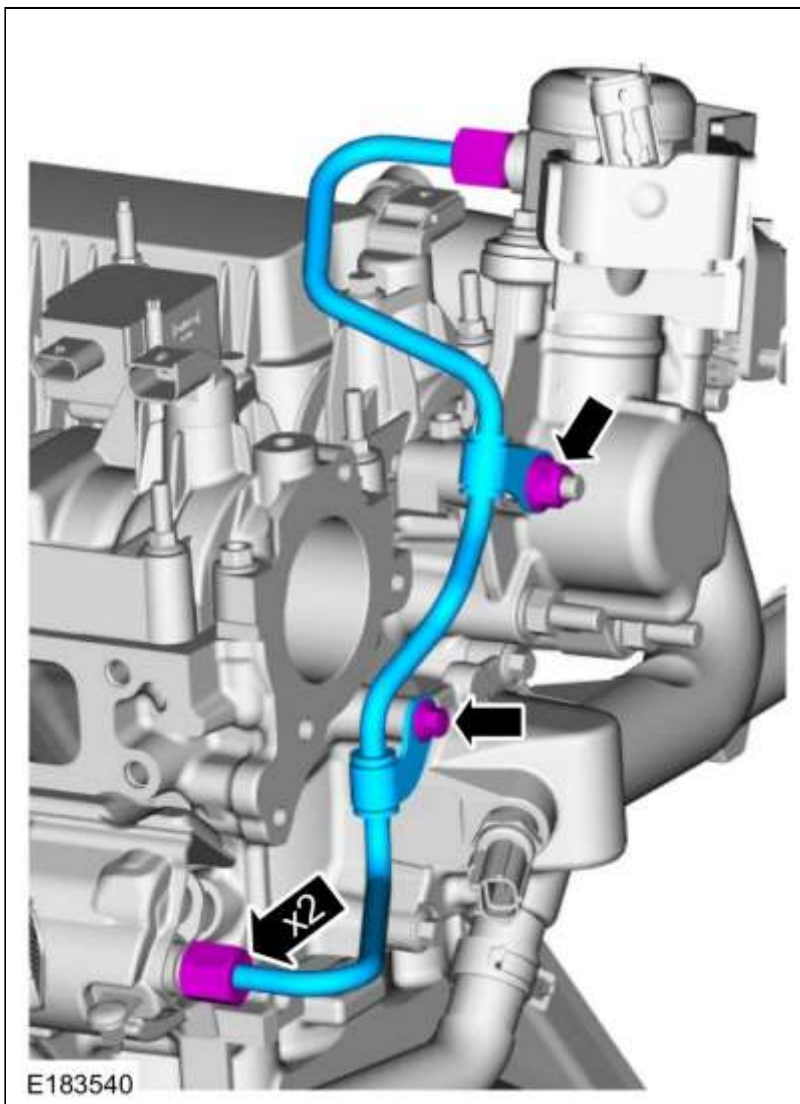


77. *Koppel:* 17 Nm

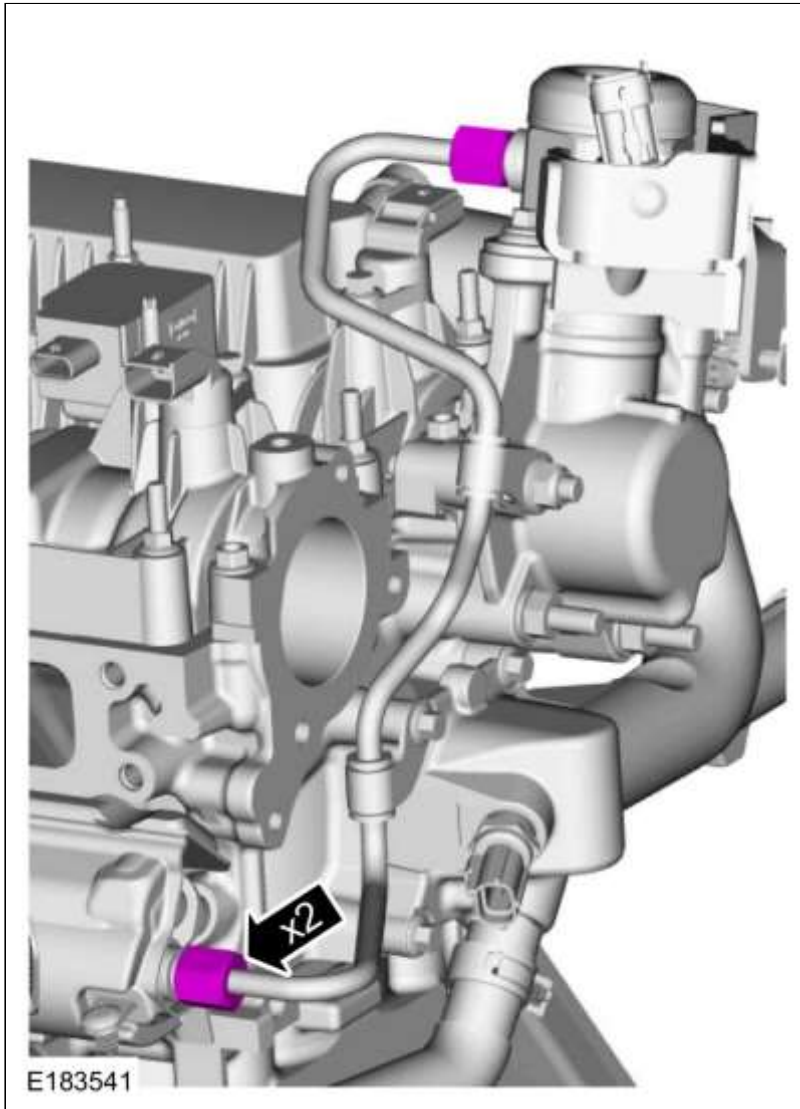


78. **N.B.:** Zorg dat een nieuw onderdeel wordt aangebracht.

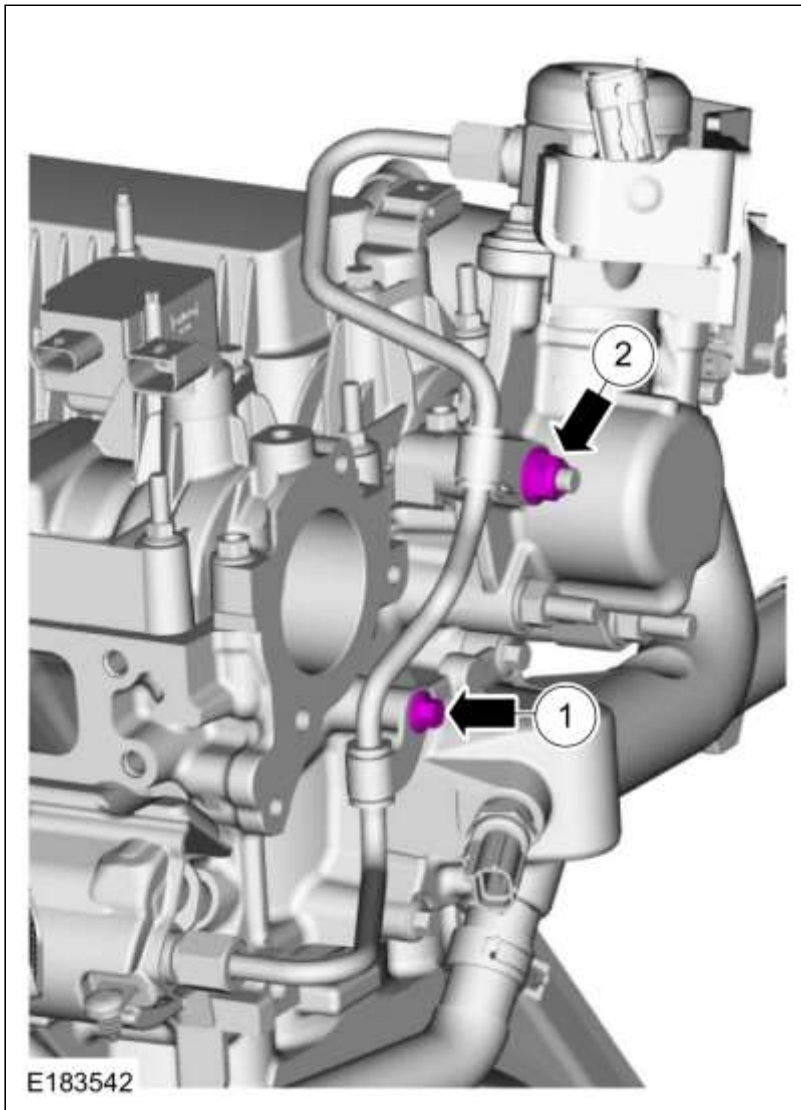
-
- Haal de moeren in deze fase handvast aan.



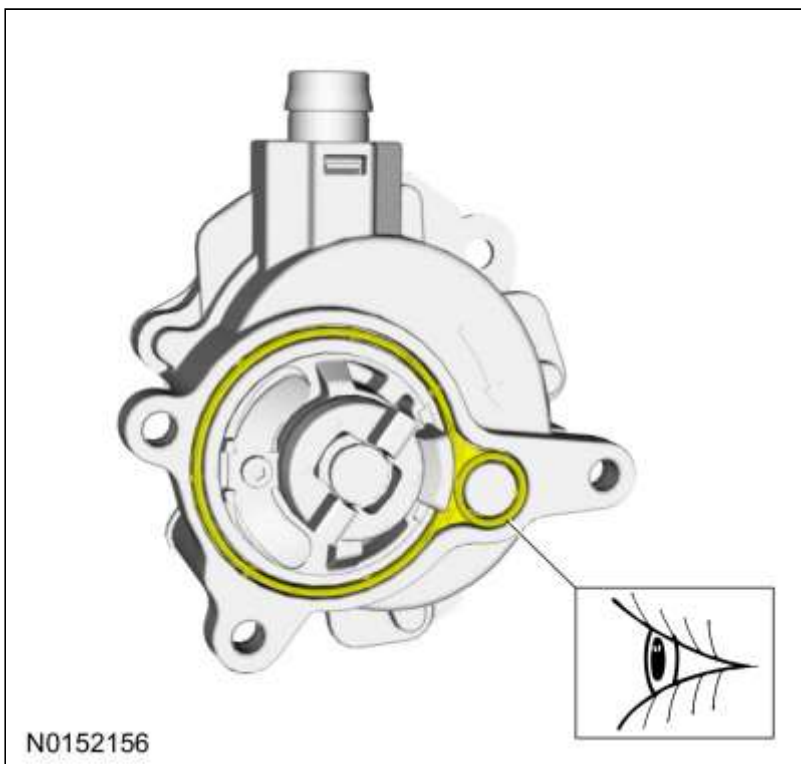
79. *Koppel:*
Fase 1: 15 Nm
Fase 2: 30°



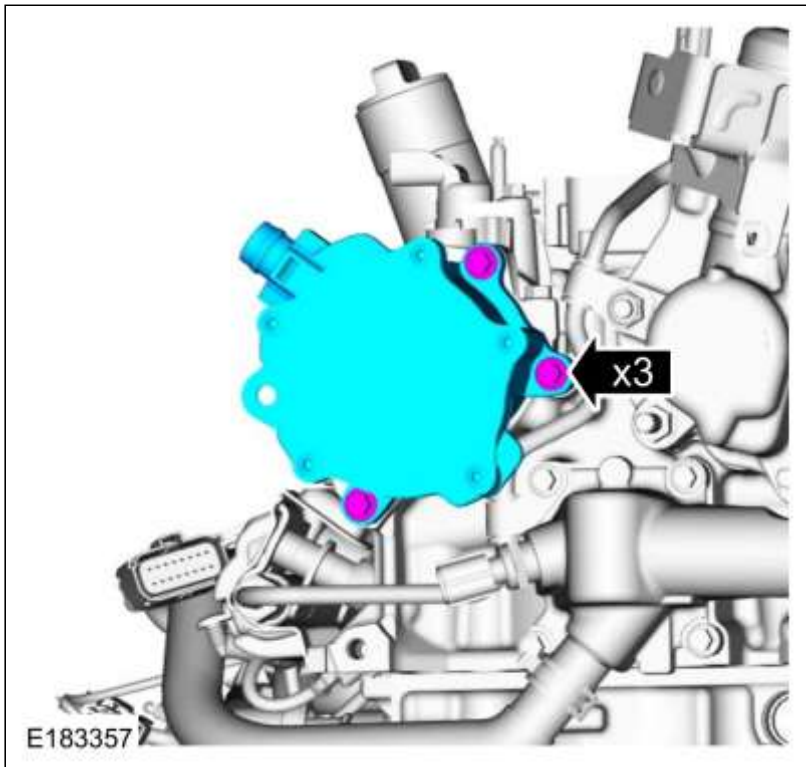
80. 1. *Koppel:* 10 Nm
2. *Koppel:* 17 Nm



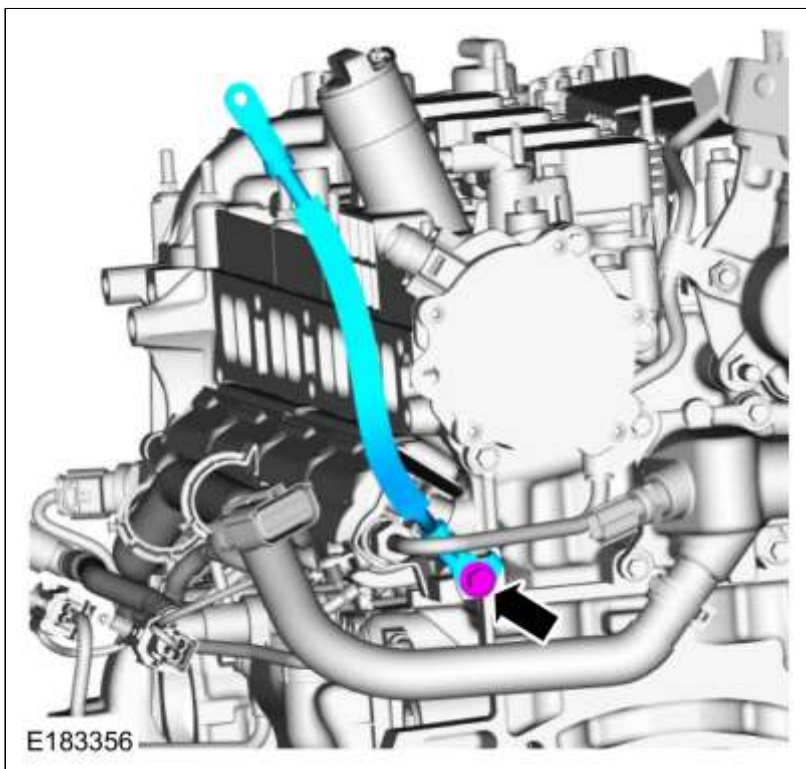
81.



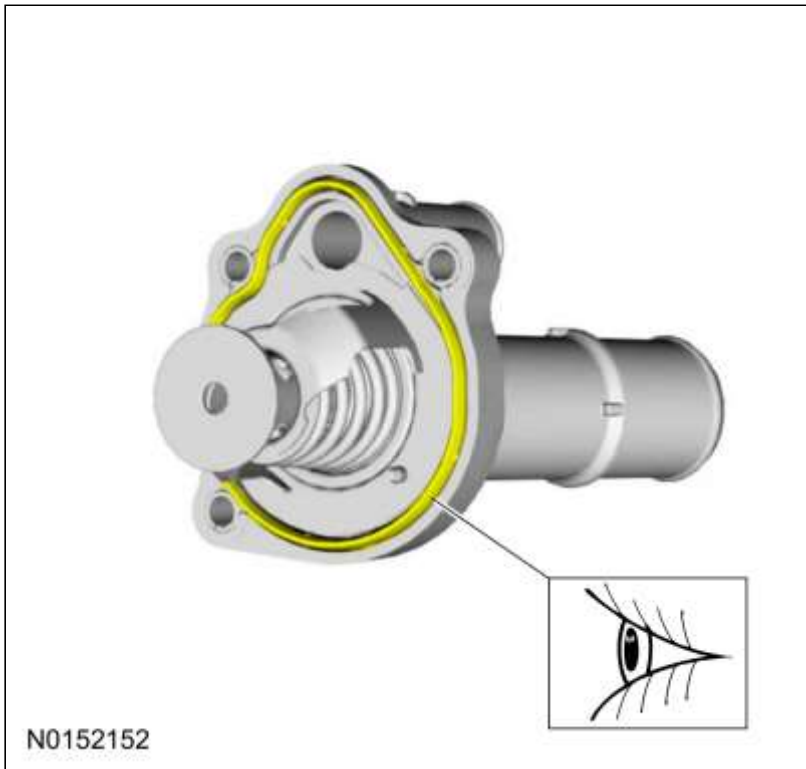
82. Koppel: 10 Nm



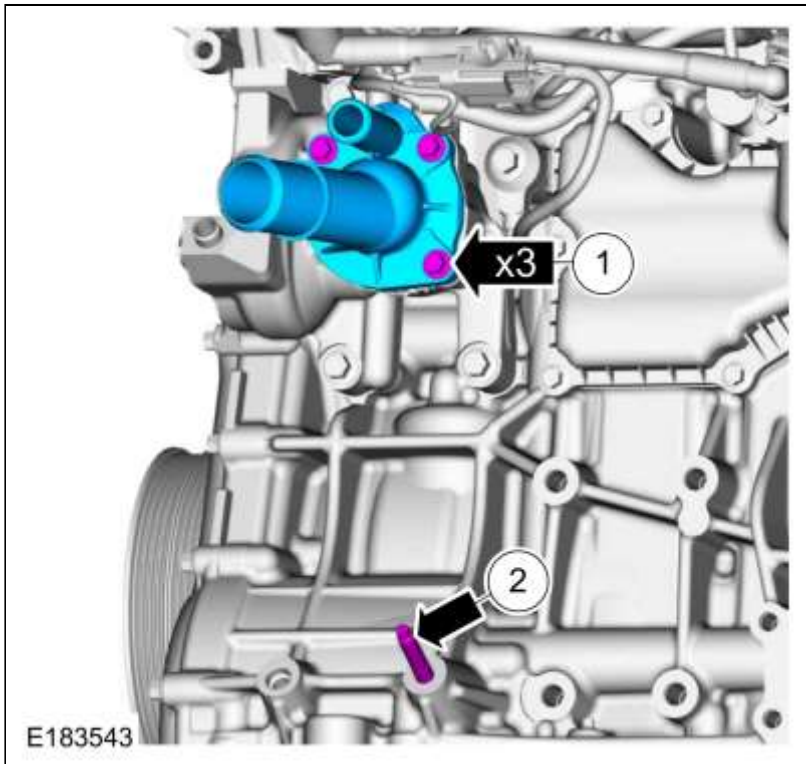
83. *Koppel:* 25 Nm



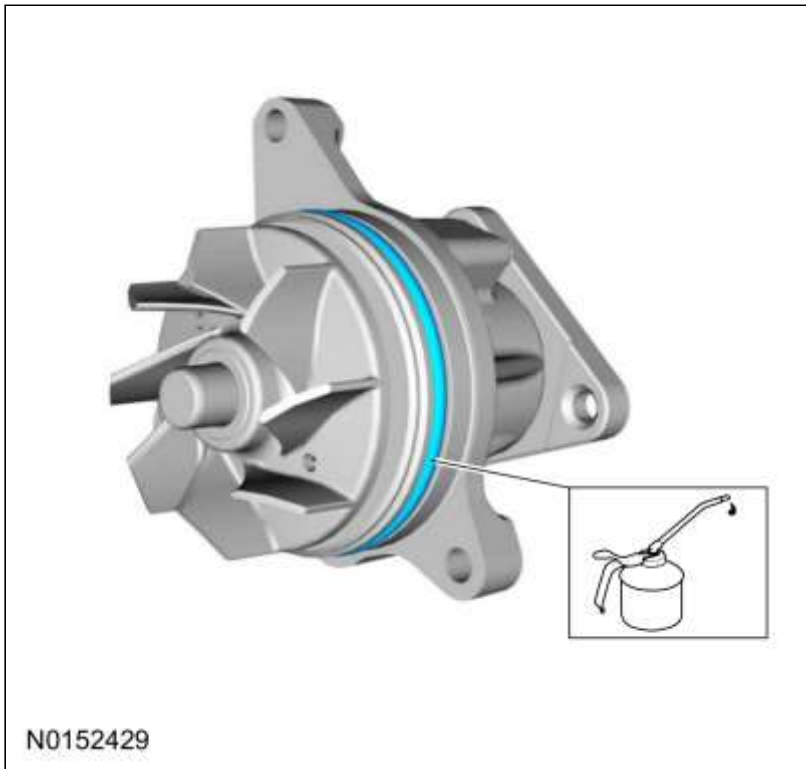
84.



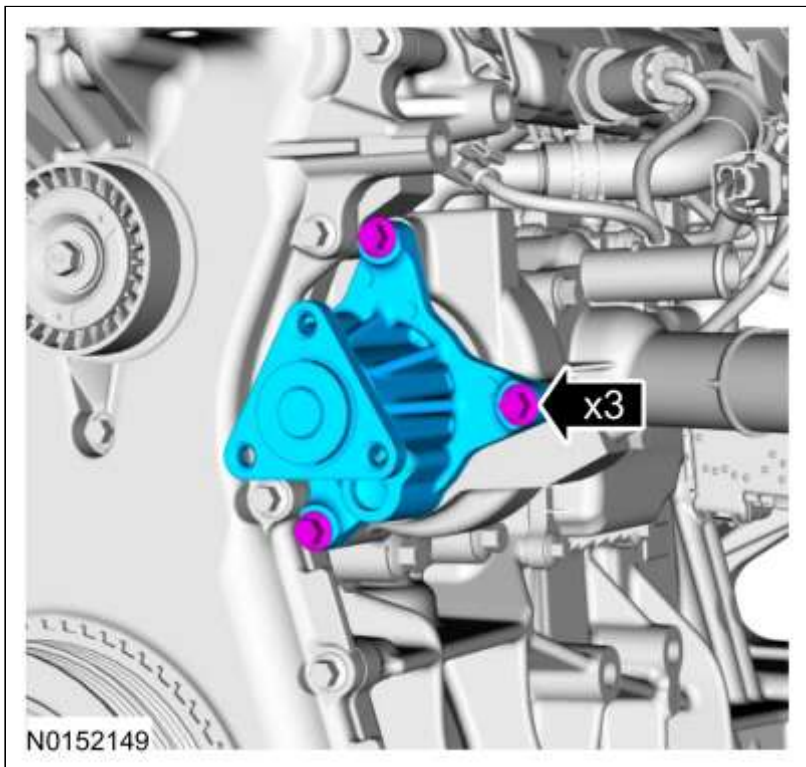
85. 1. Koppel: 10 Nm
2. Koppel: 9 Nm



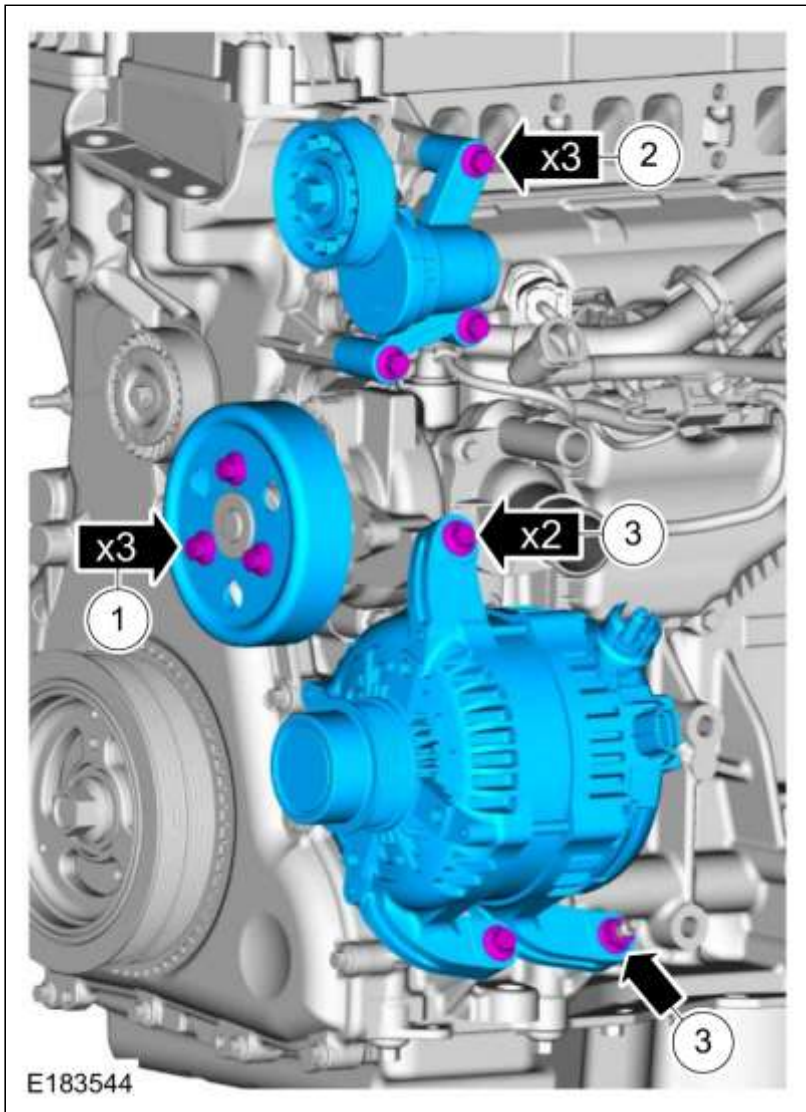
86. *Materialen:* Koelmoeistof Super Plus Premium / FU7J-19544-xx (WSS-M97B44-D)

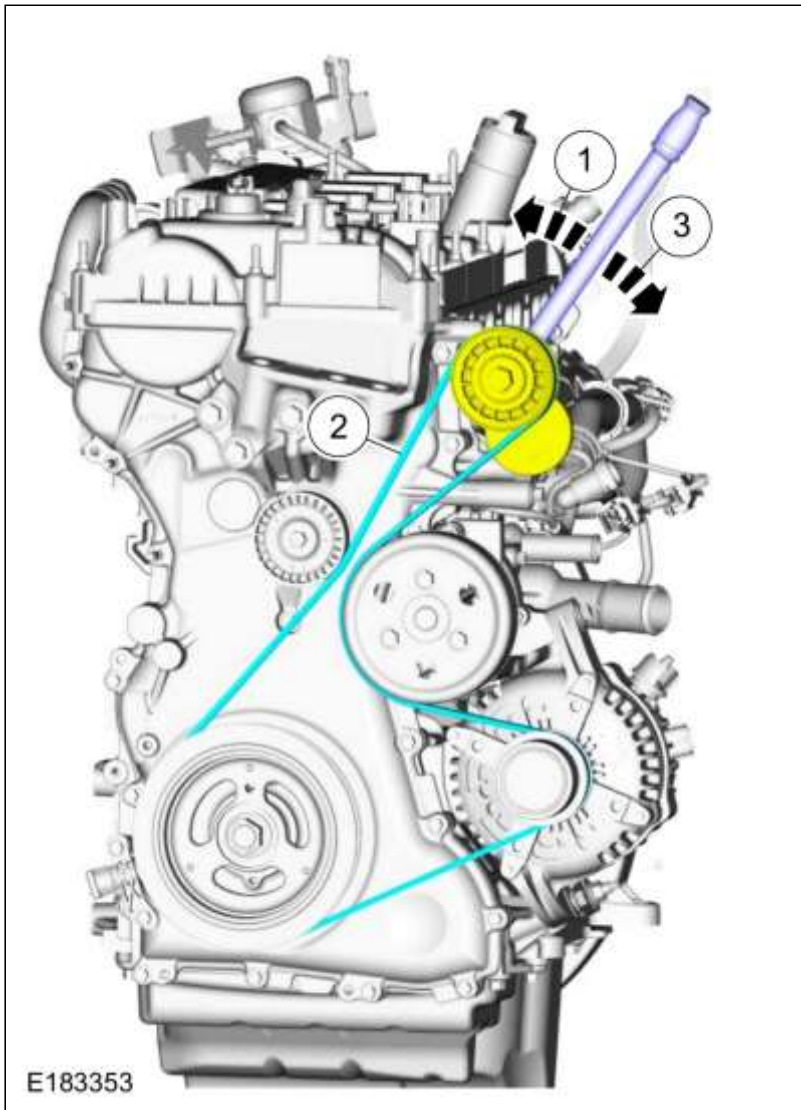


87. Koppel: 10 Nm

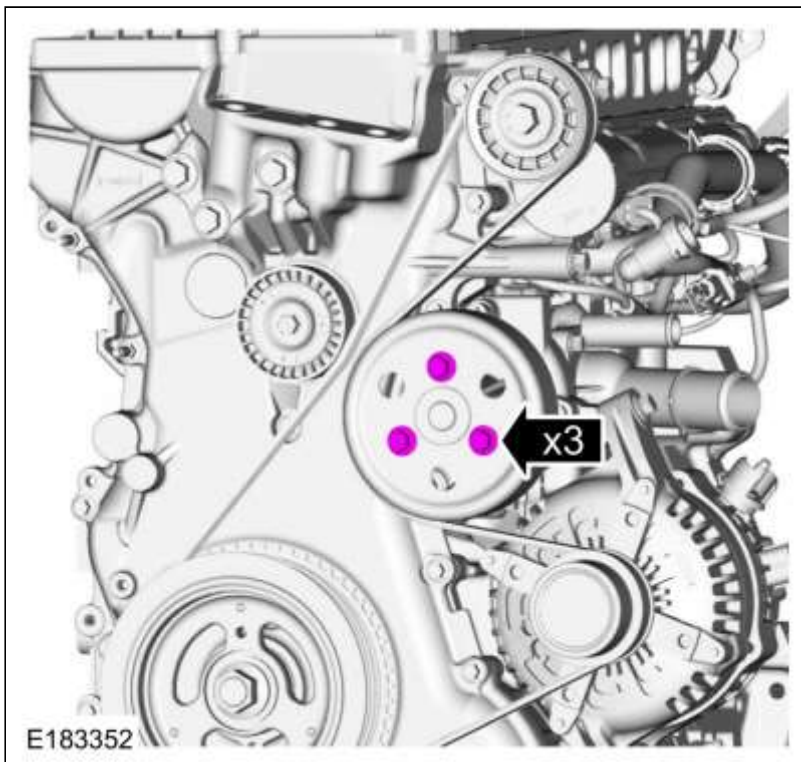


88. 2. Koppel: 25 Nm
3. Koppel: 25 Nm

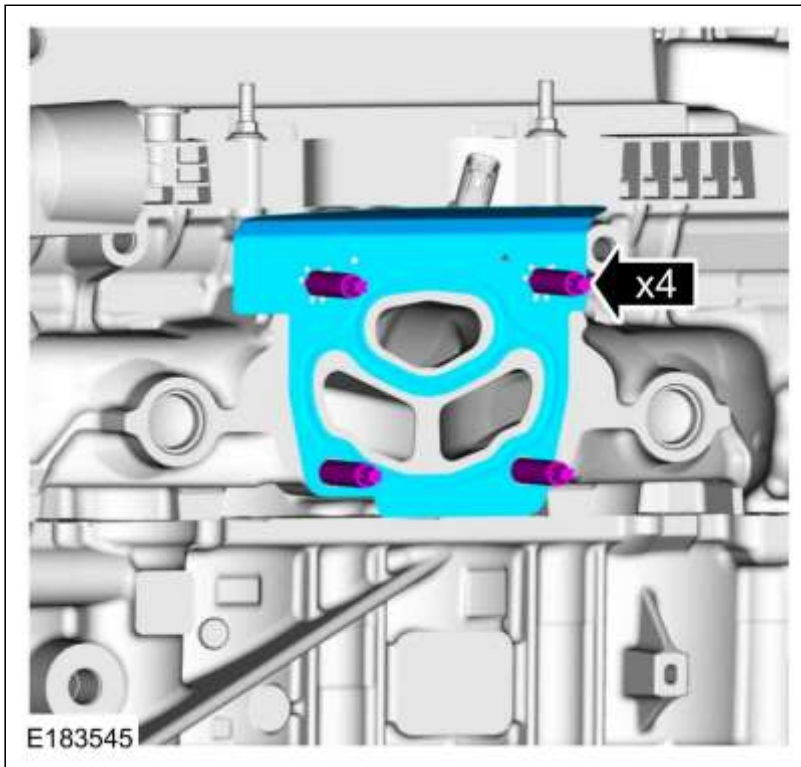




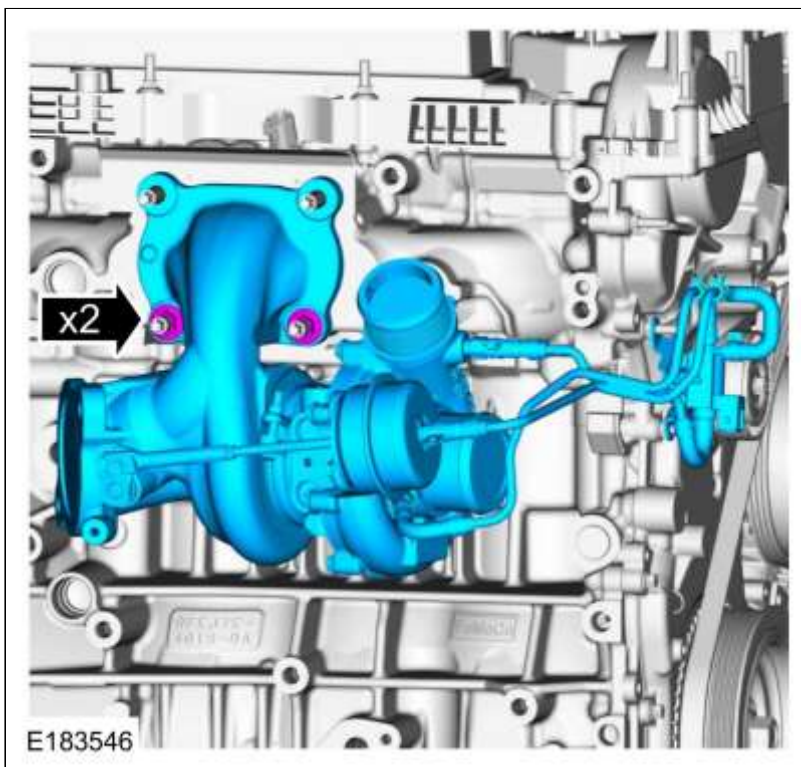
90. Koppel: 20 Nm



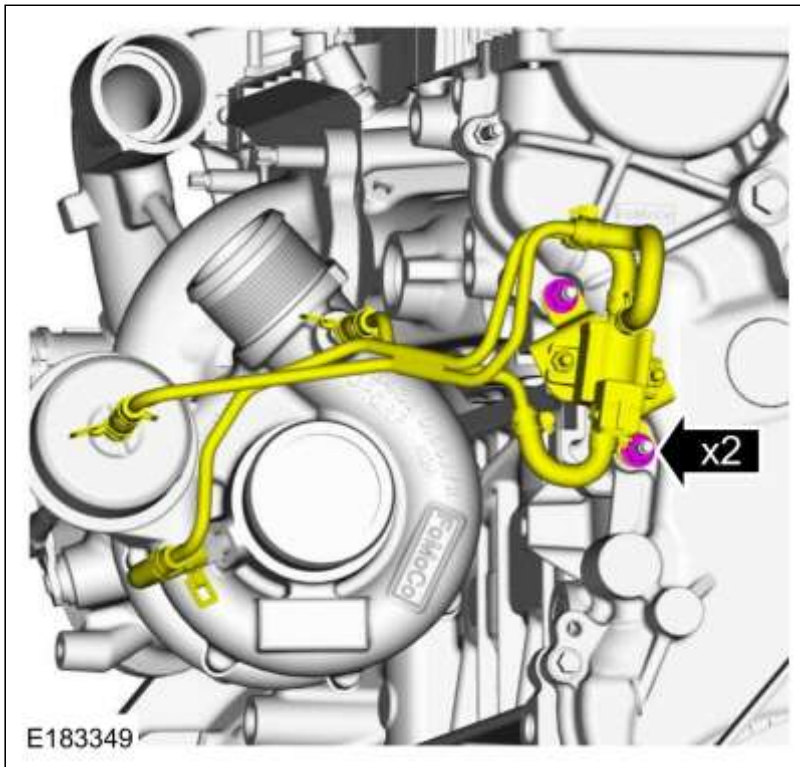
91. Koppel: 17 Nm



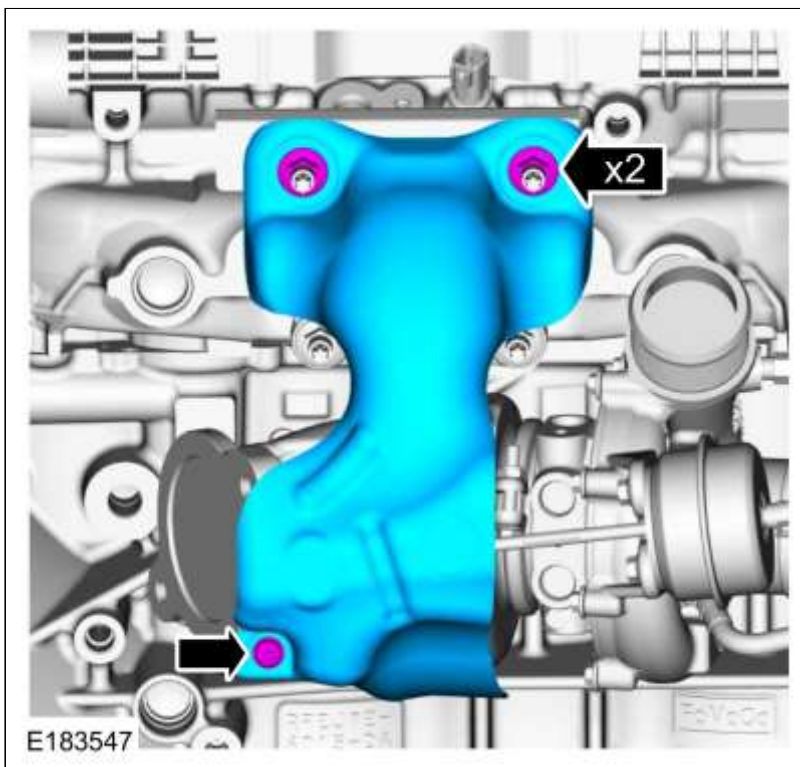
92. Koppel: 50 Nm



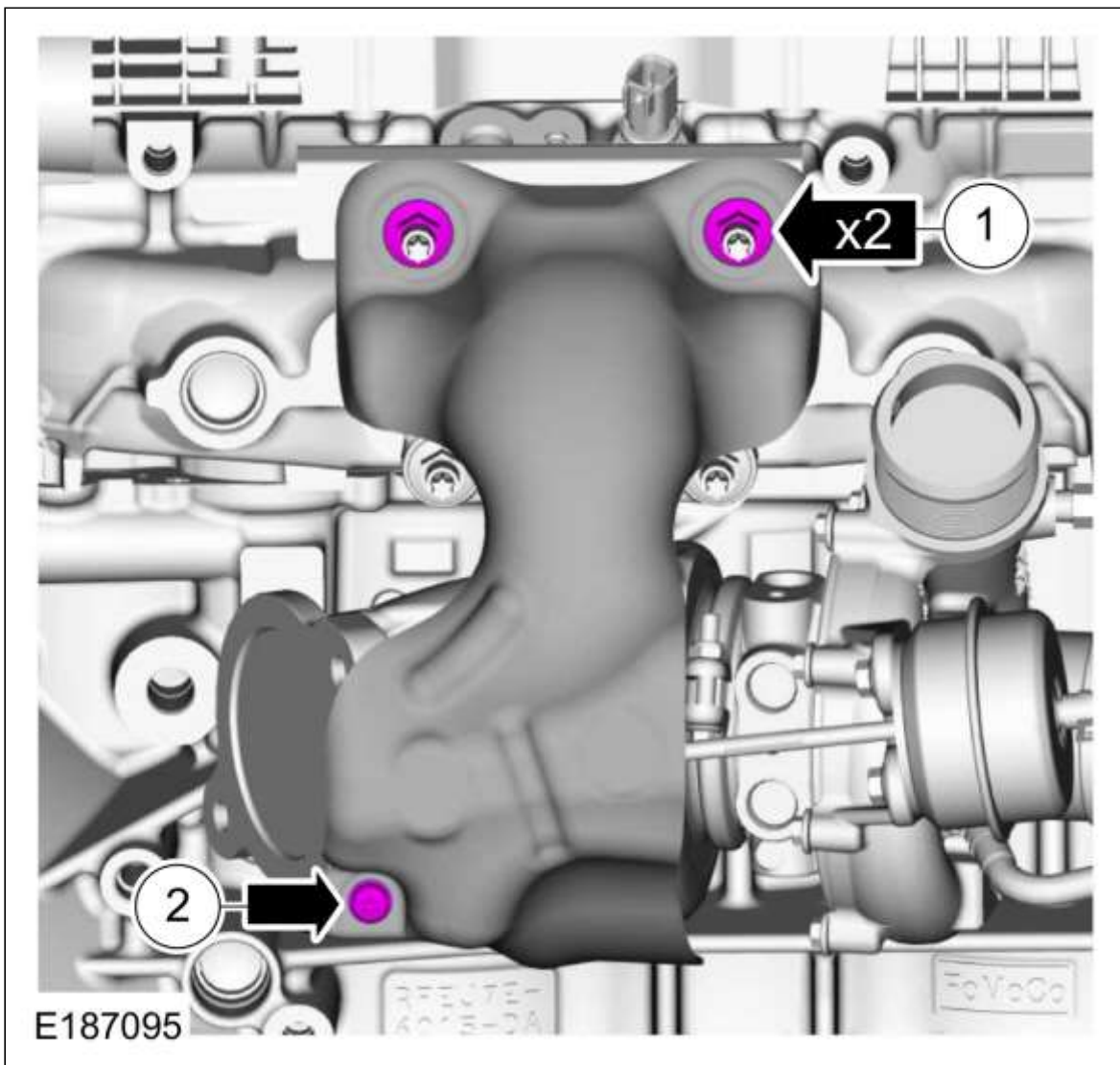
93. Koppel: 10 Nm



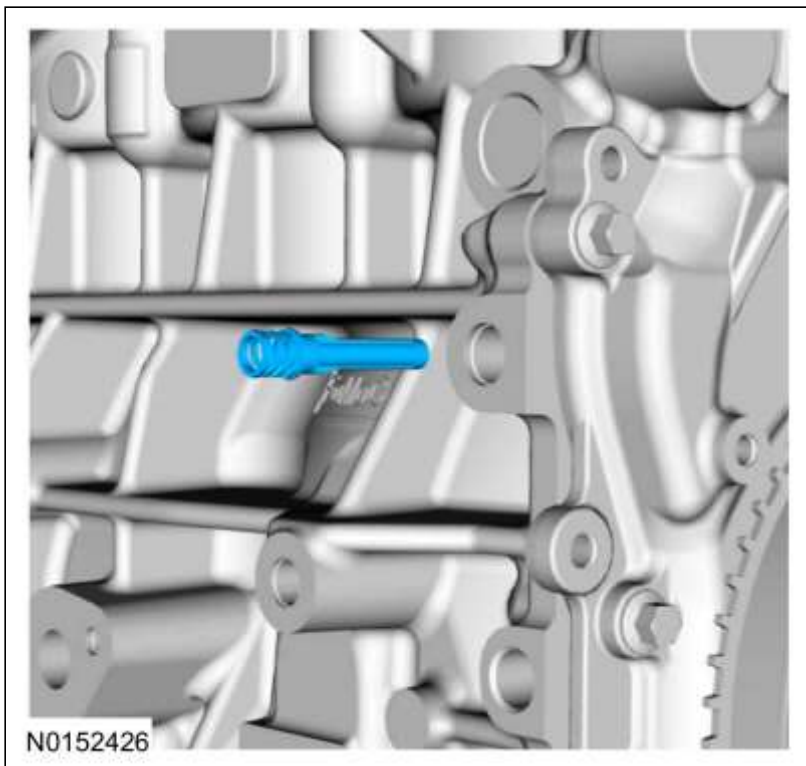
94.

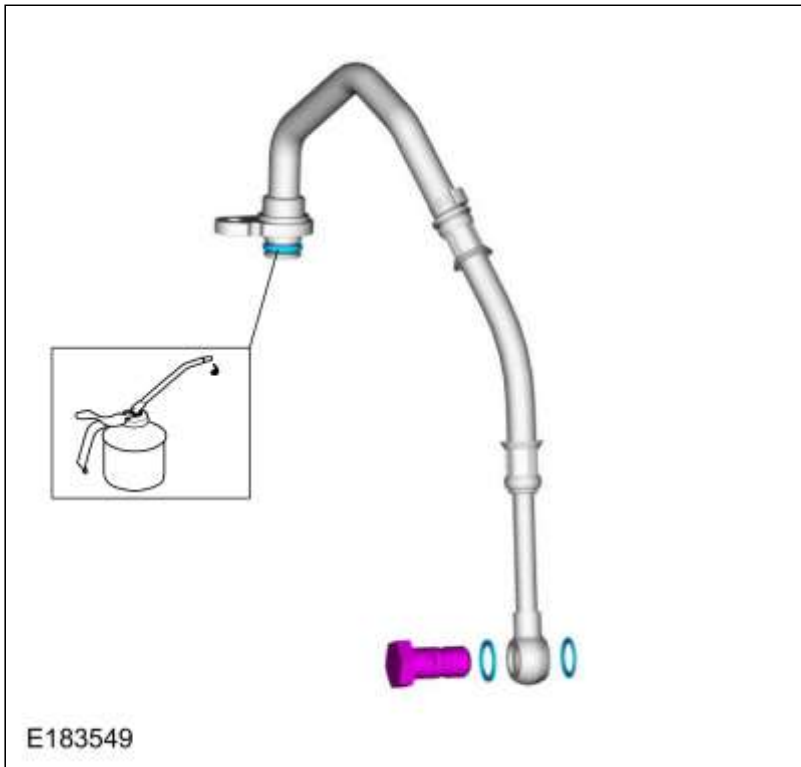


95. 1. Koppel: 50 Nm
2. Koppel: 10 Nm

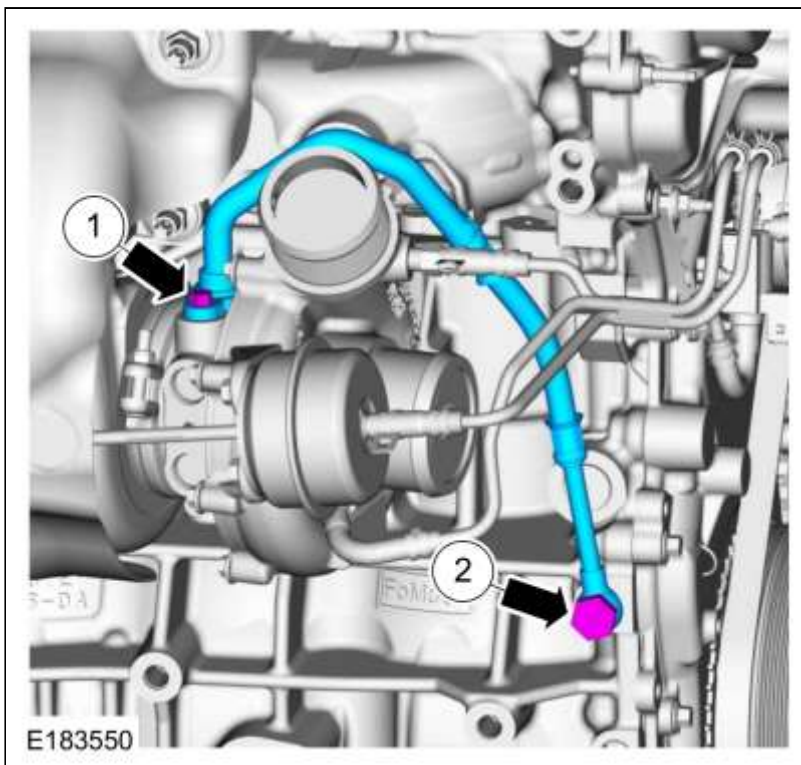


96. **N.B.:** Zorg dat een nieuw onderdeel wordt aangebracht.

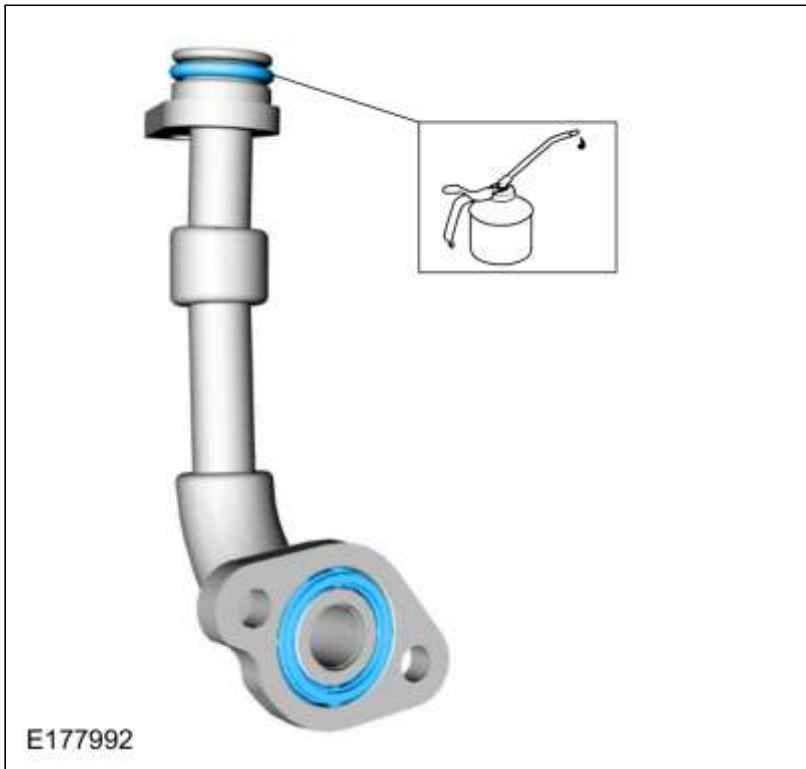




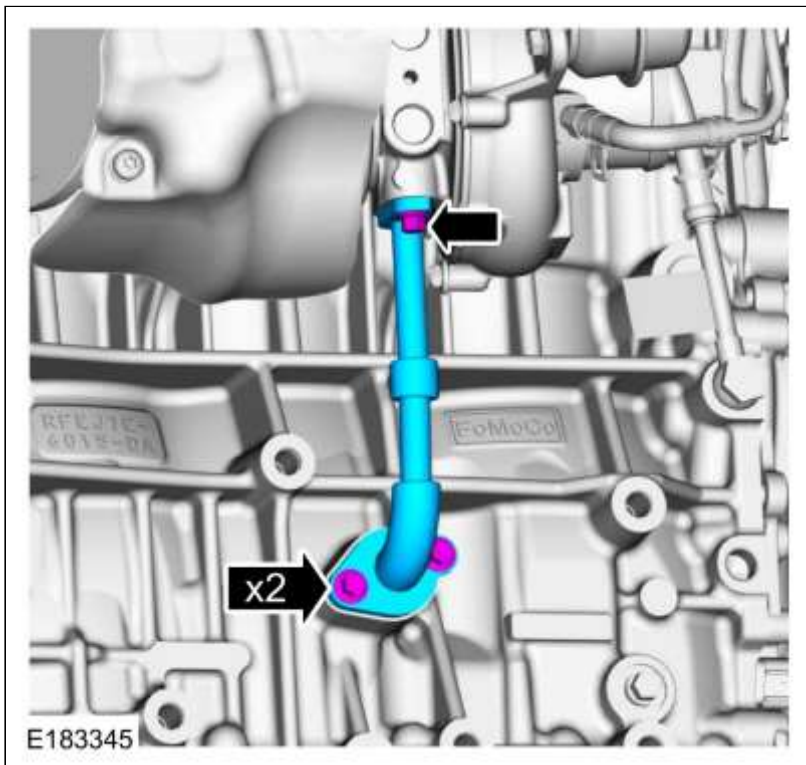
98. 1. Koppel: 10 Nm
2. Koppel: 25 Nm



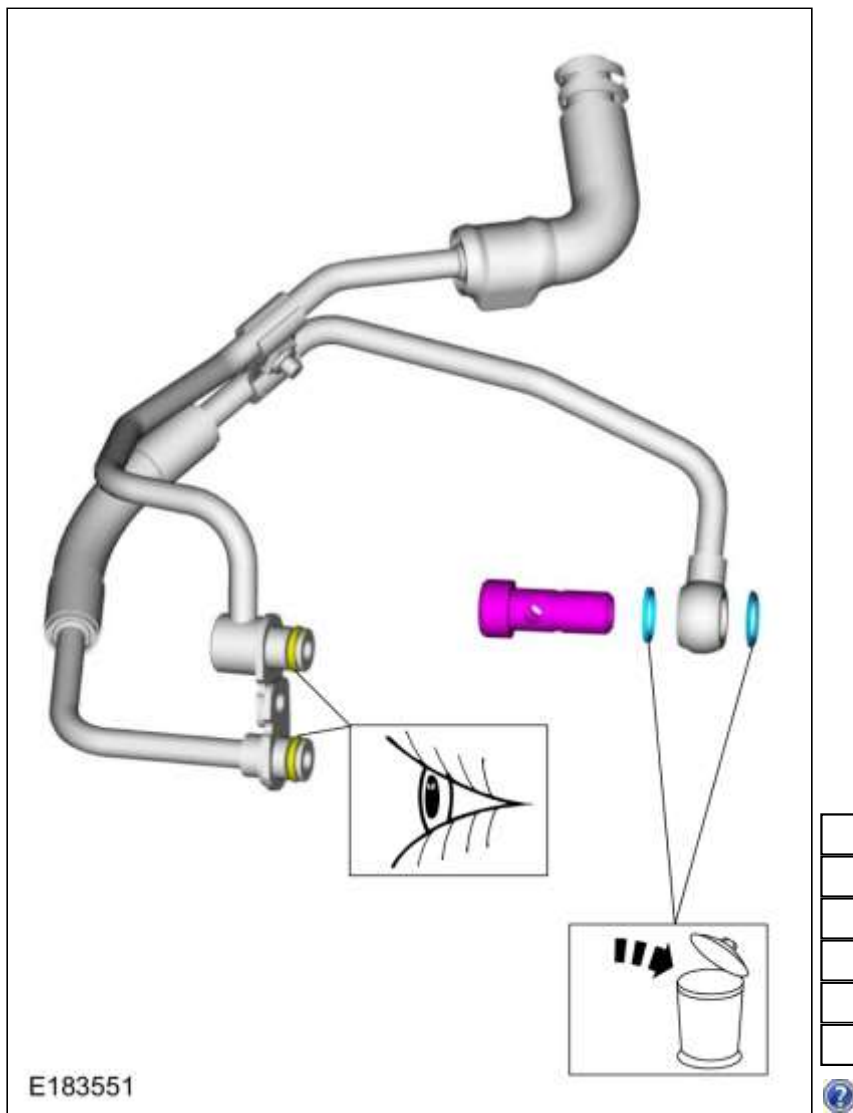
- 99.



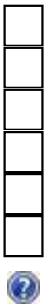
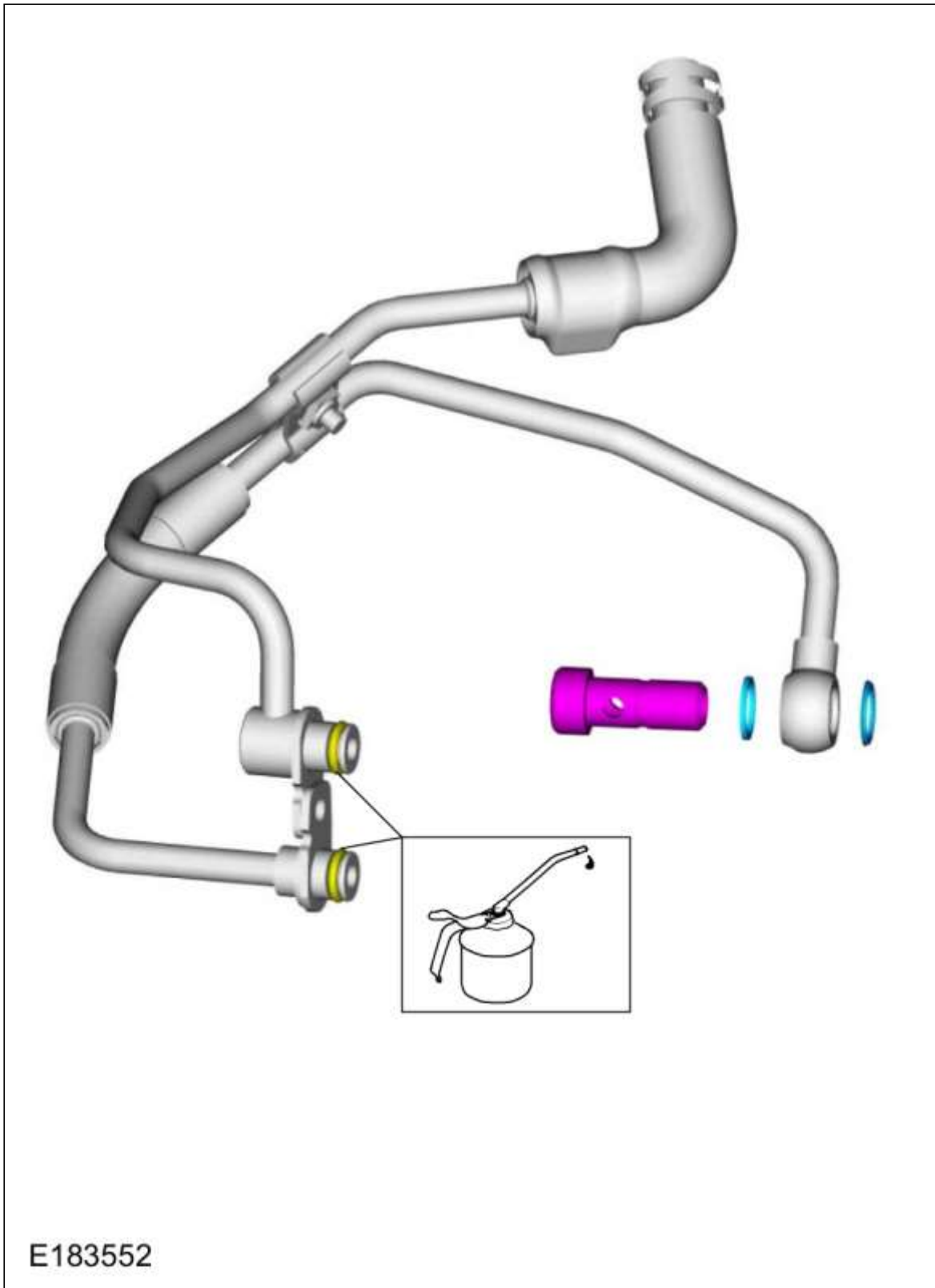
100. *Koppel*: 10 Nm



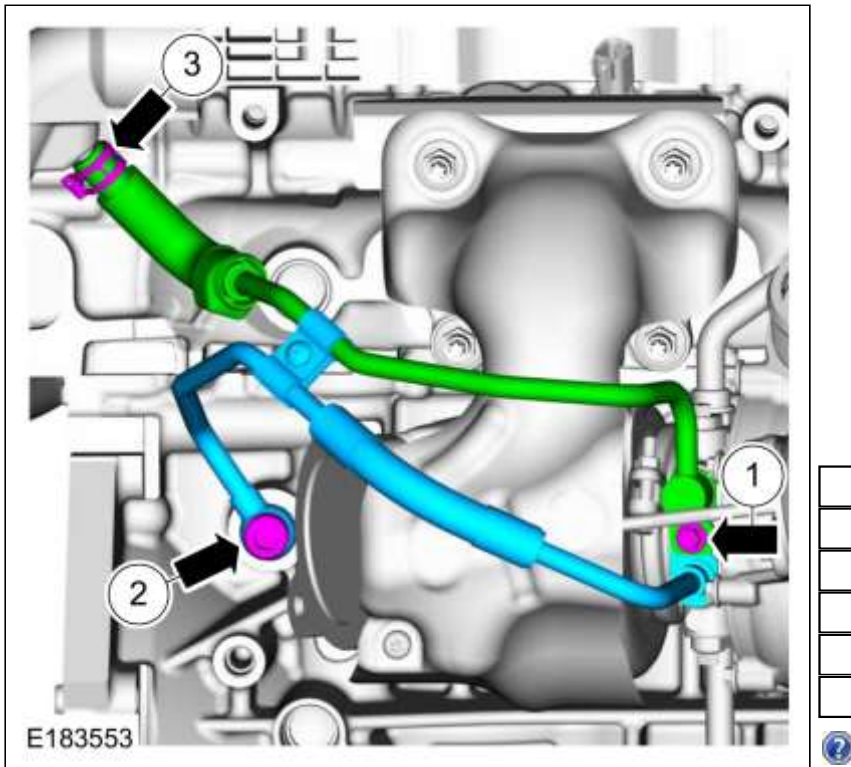
101.



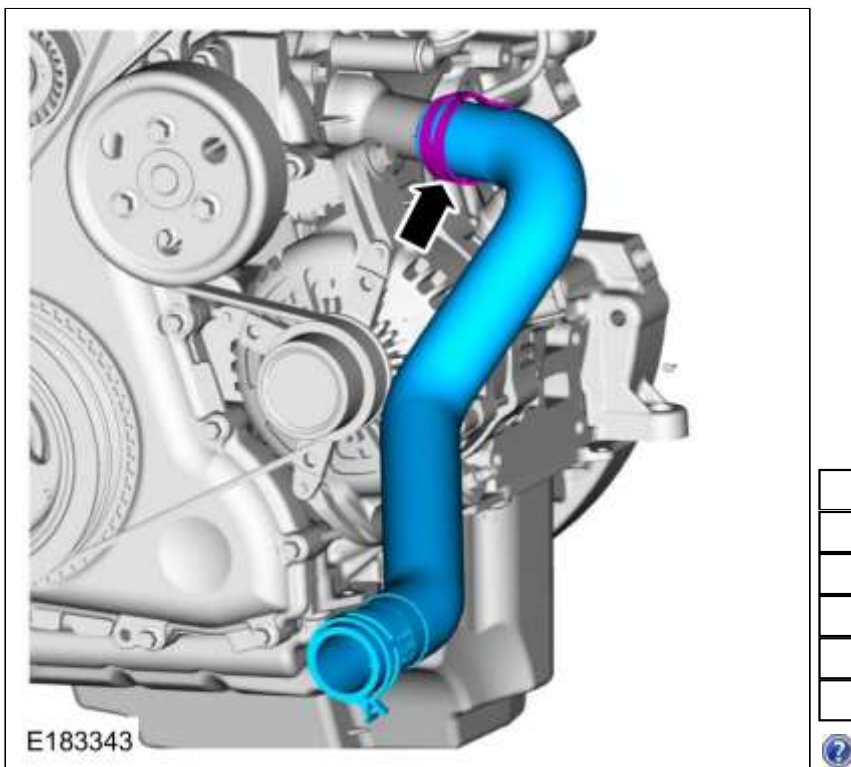
102. • *Materialen:* Koelmoeistof Super Plus Premium / FU7J-19544-xx (WSS-M97B44-D)
-



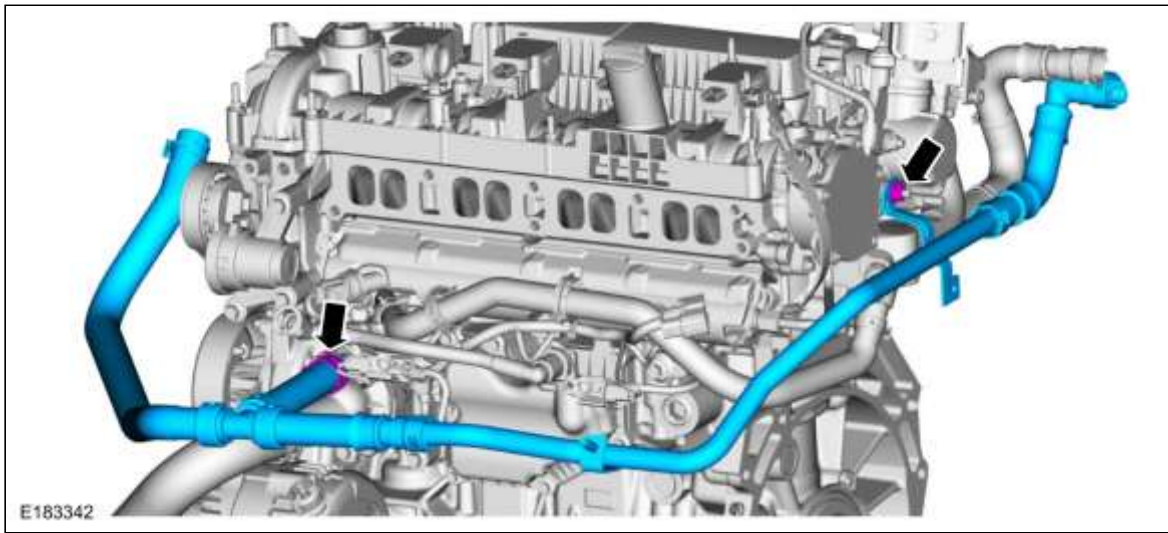
103. 1. *Koppel*: 10 Nm
2. *Koppel*: 37 Nm
3. Algemene Uitrusting: Demontage-/montagegereedschap slangklemmen



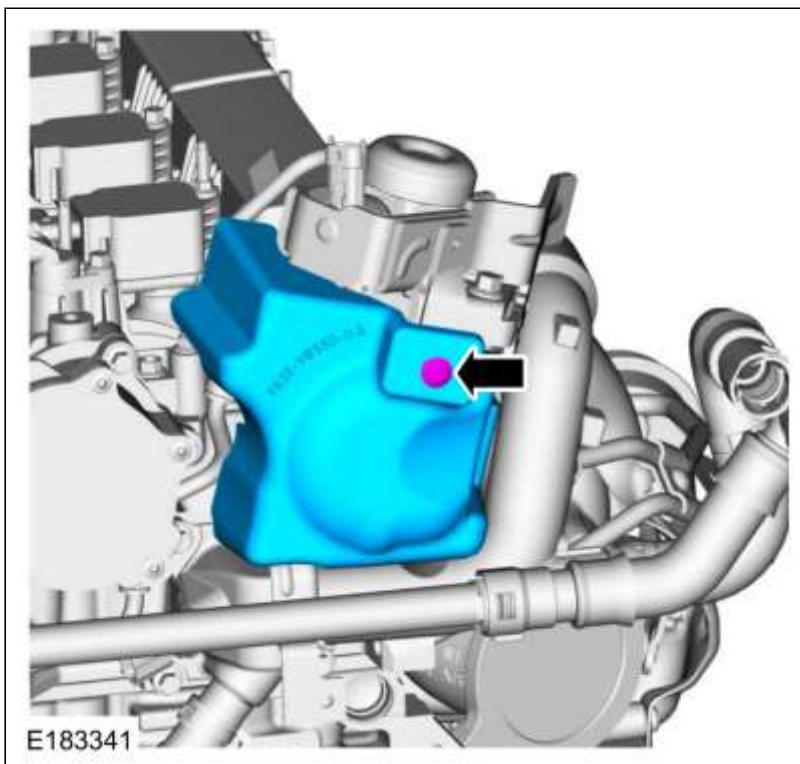
104. Algemene Uitrusting: Demontage-/montagegereedschap slangklemmen



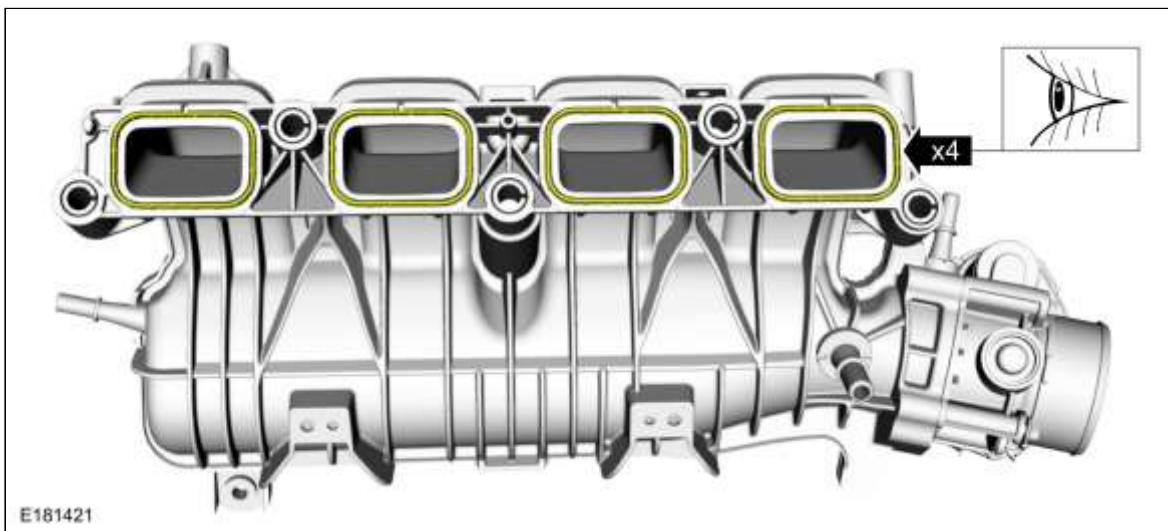
- 105.
- *Koppel:* 13 Nm
 - Algemene Uitrusting: Demontage-/montagegereedschap slangklemmen



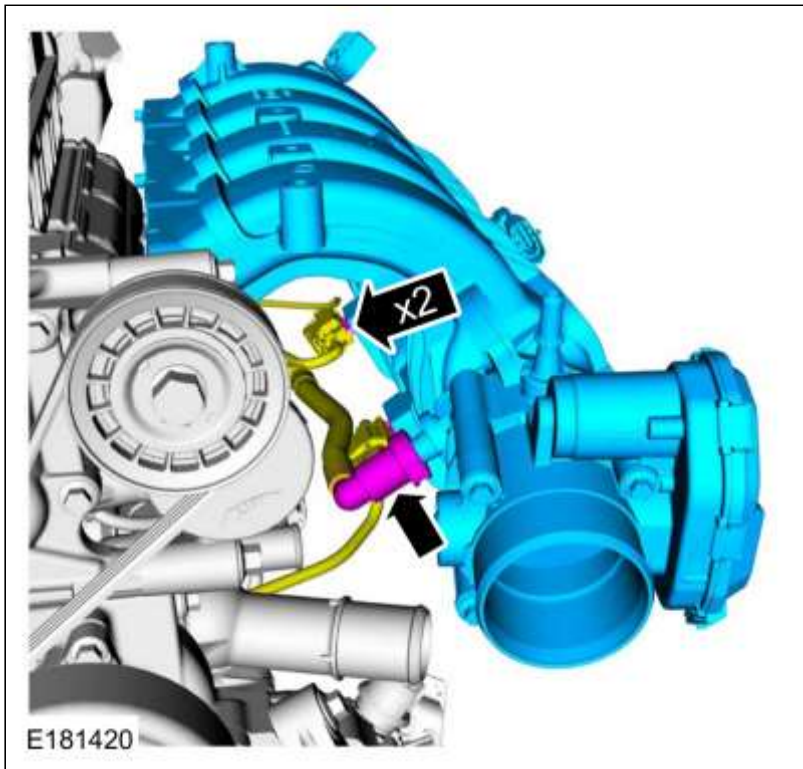
106.



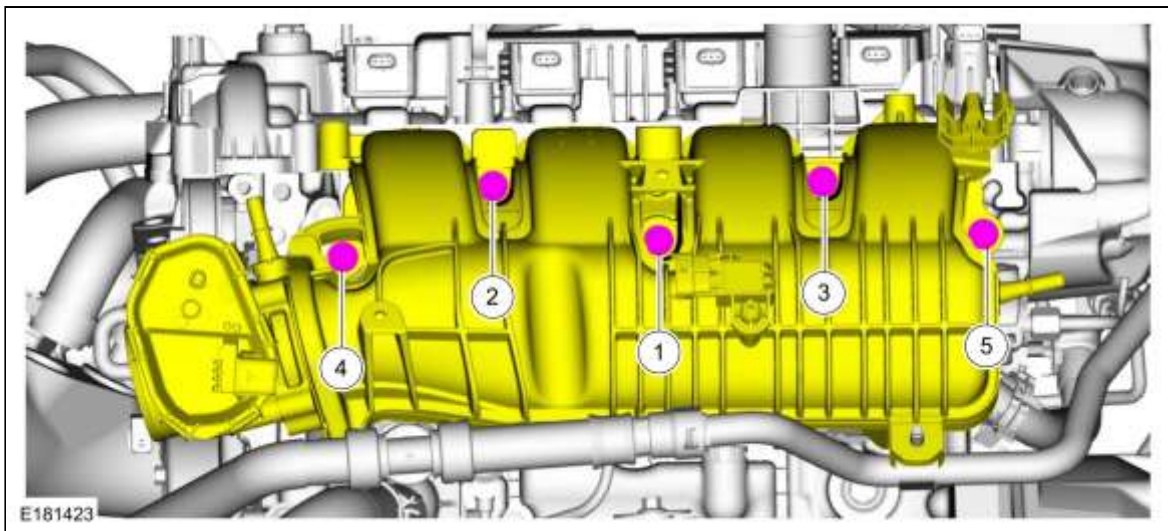
107.



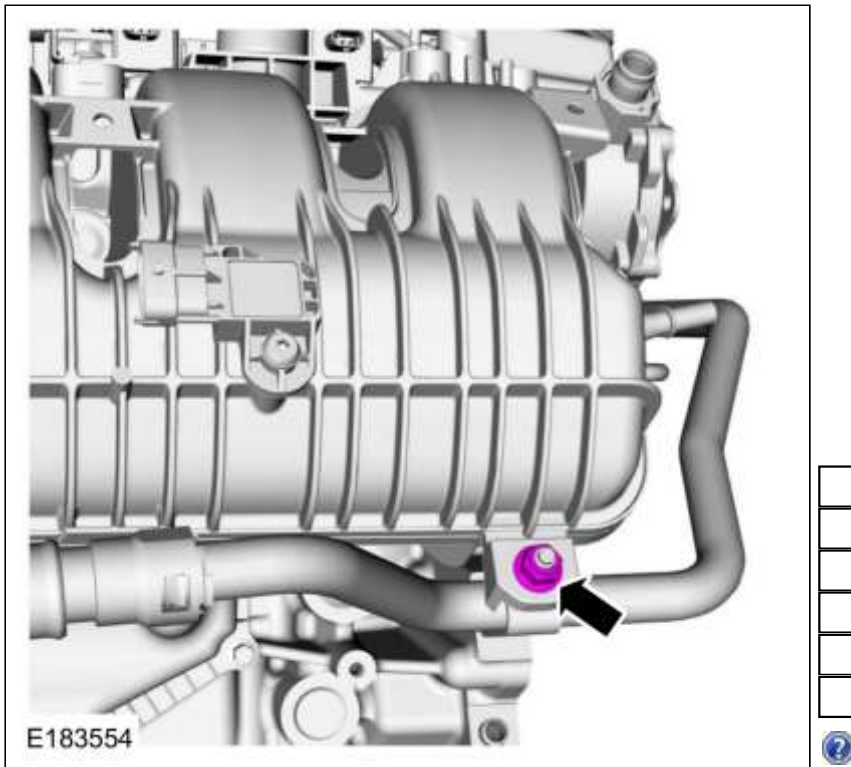
108.



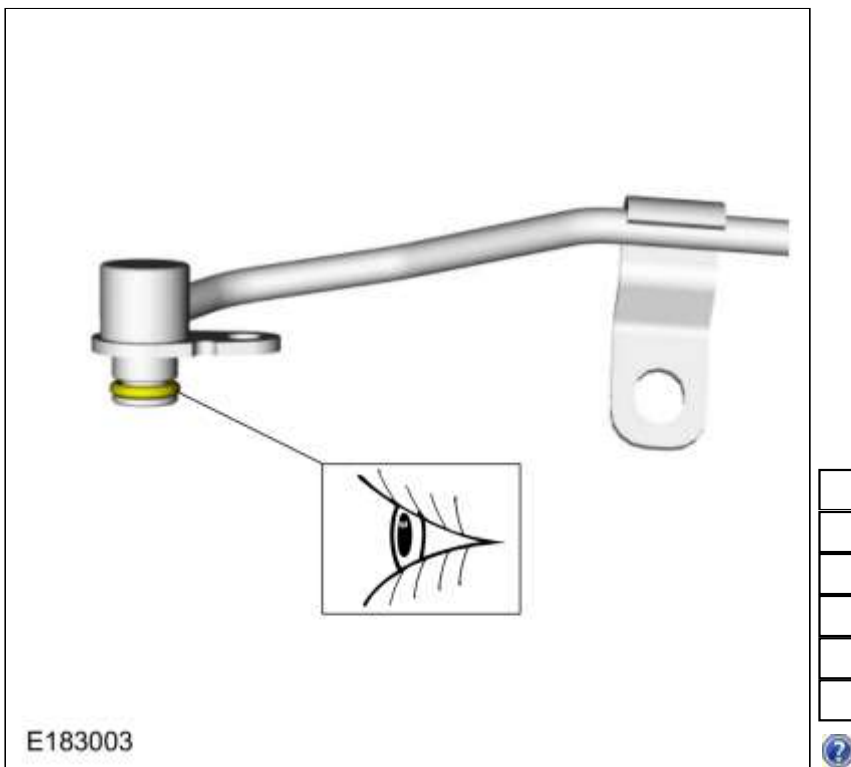
109. Koppel: 20 Nm



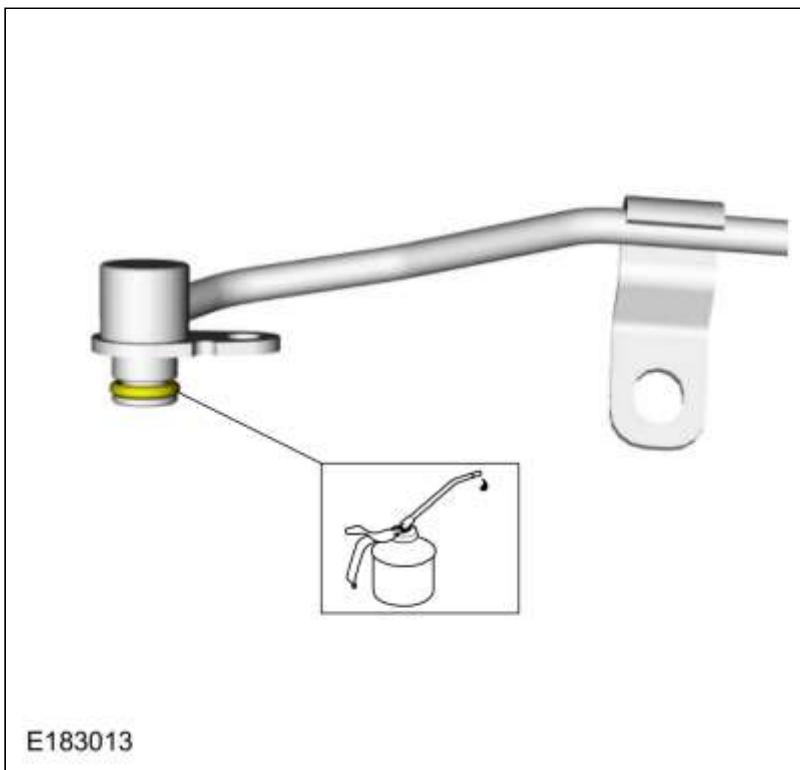
110. Koppel: 20 Nm



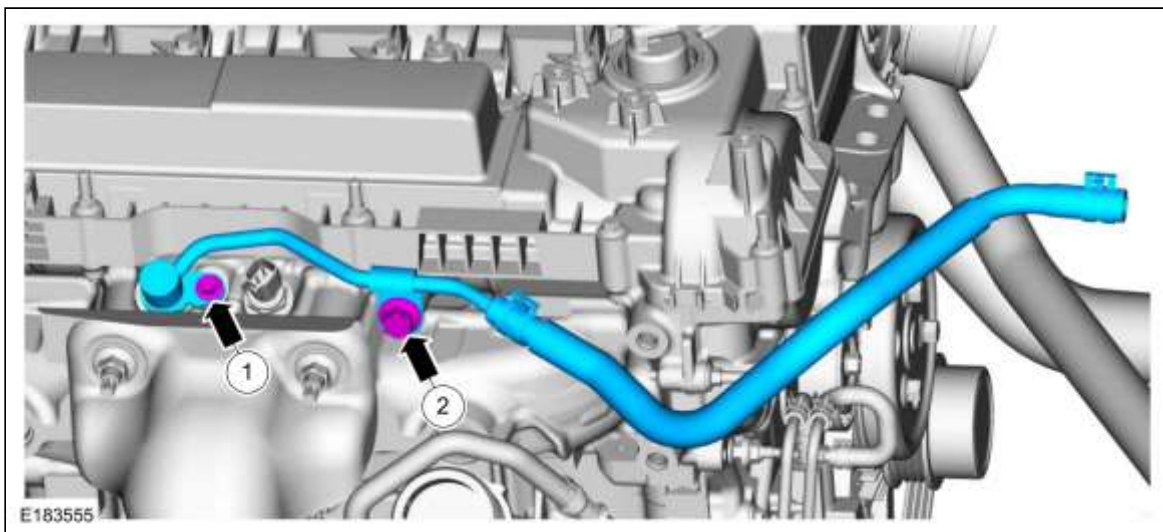
111.



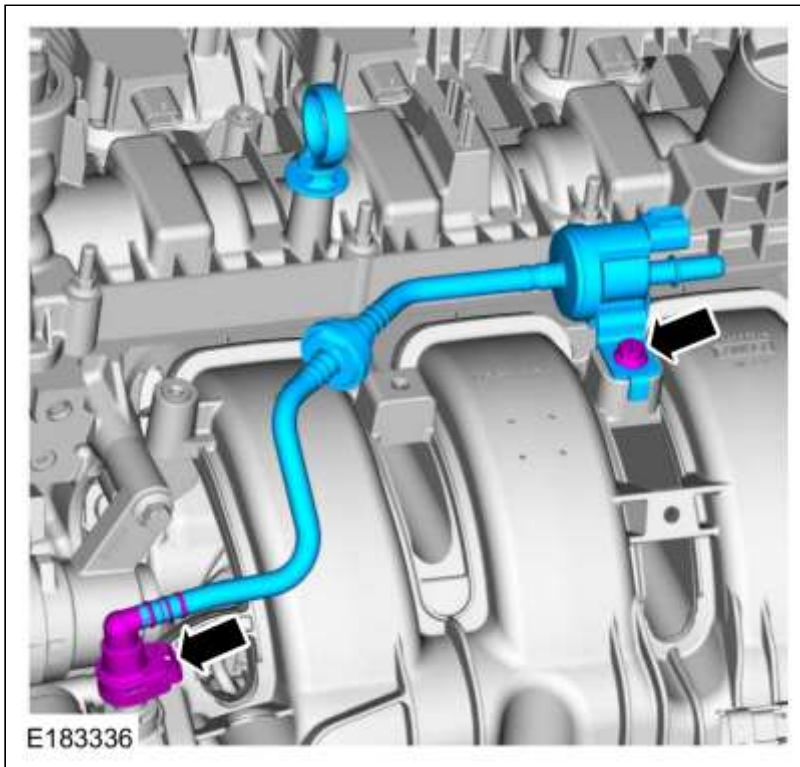
112. *Materialen:* Koelmoeistof Super Plus Premium / FU7J-19544-xx (WSS-M97B44-D)



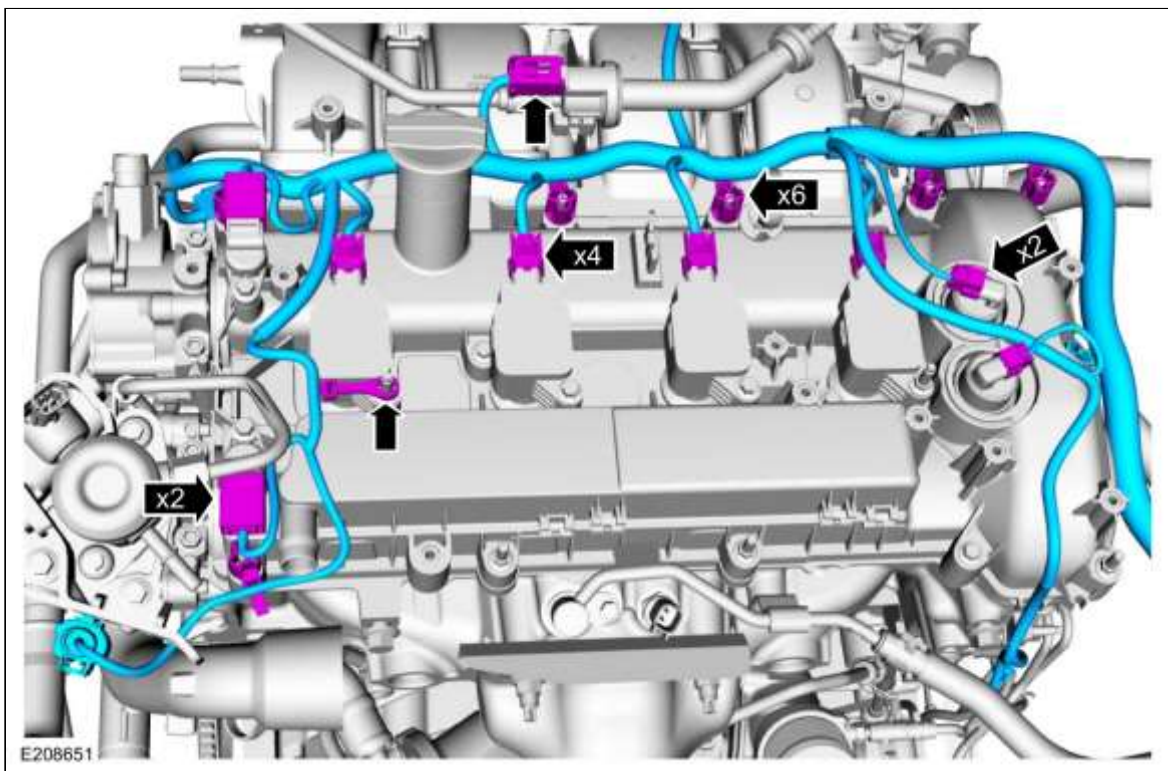
113. 1. Koppel: 11 Nm
2. Koppel: 30 Nm



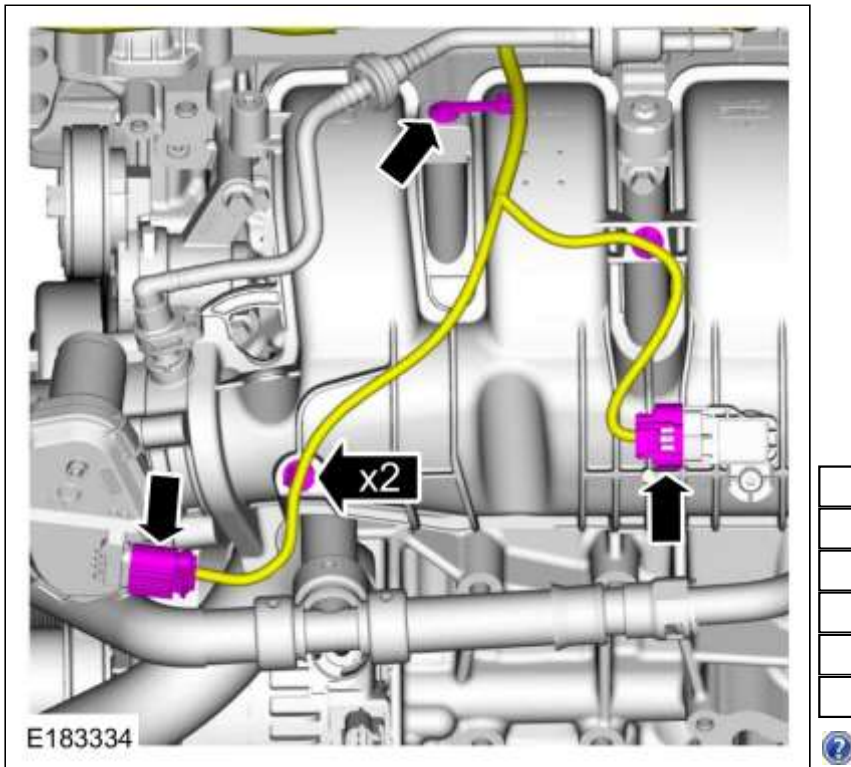
114. Koppel: 8 Nm



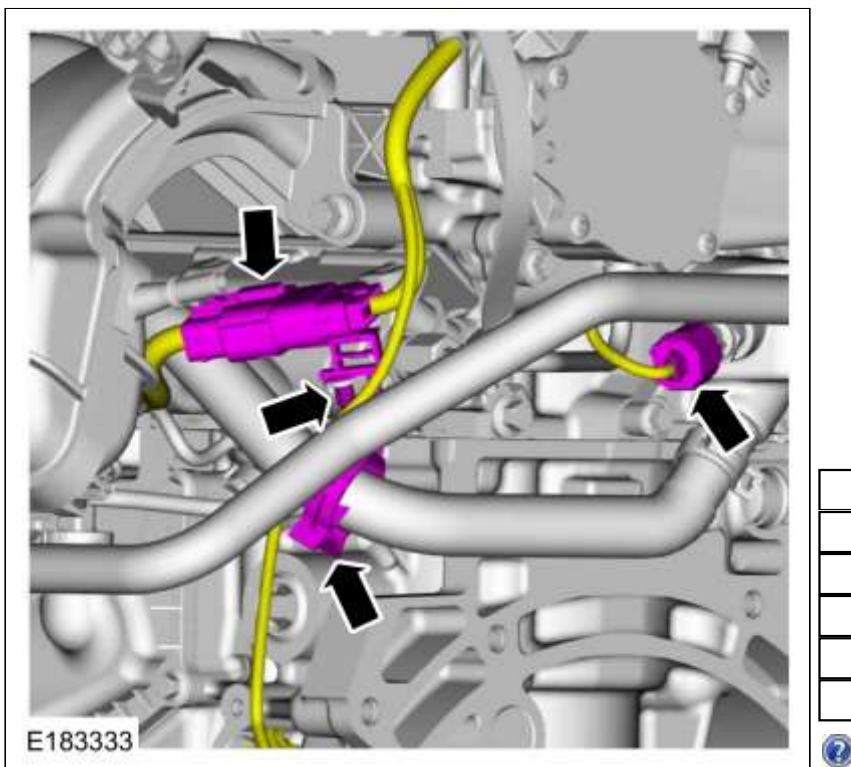
115.



116.

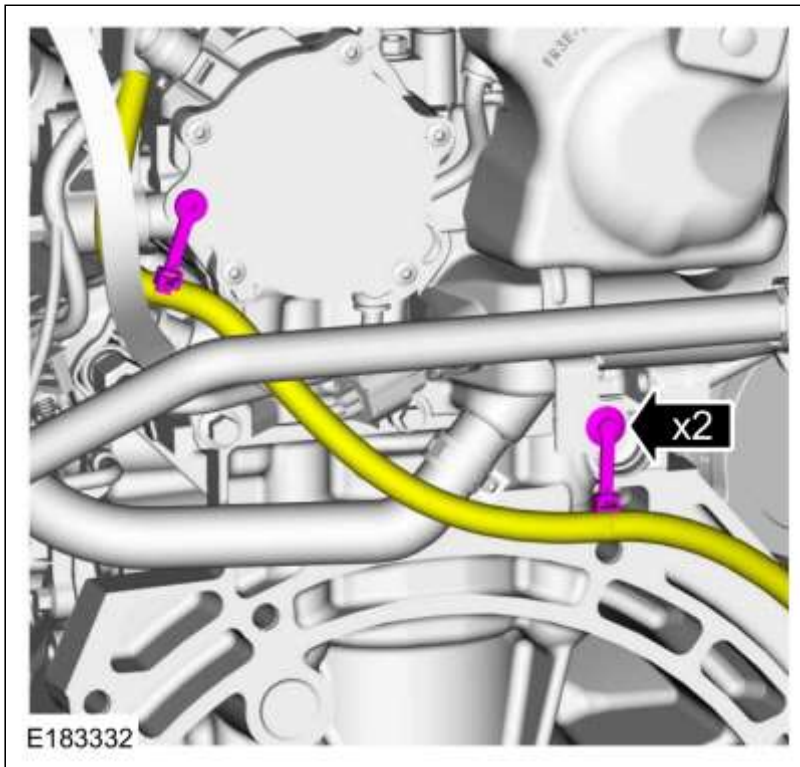


117.



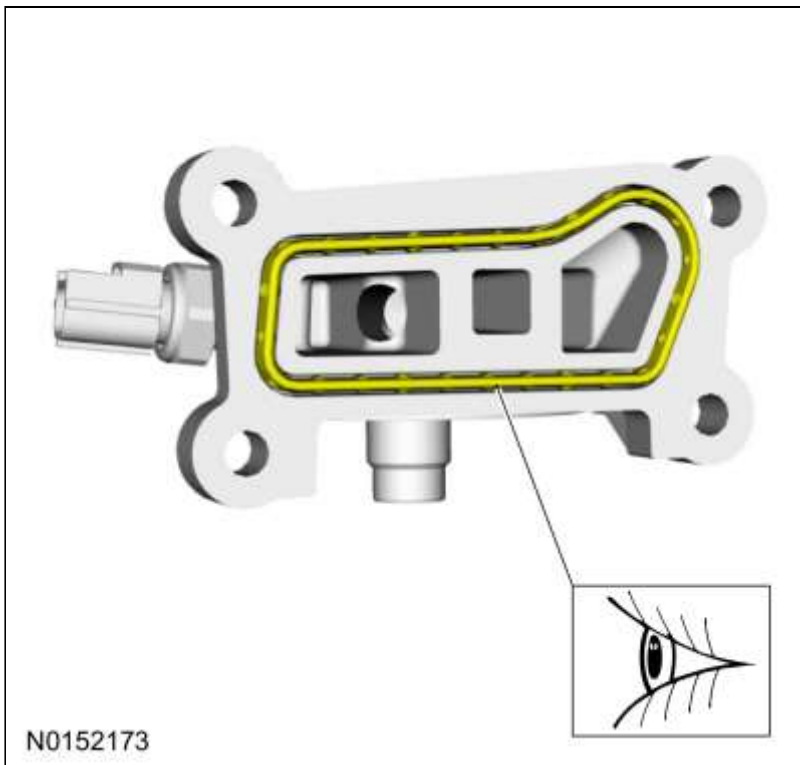
6-traps automatische transmissie - 6R80:

118.

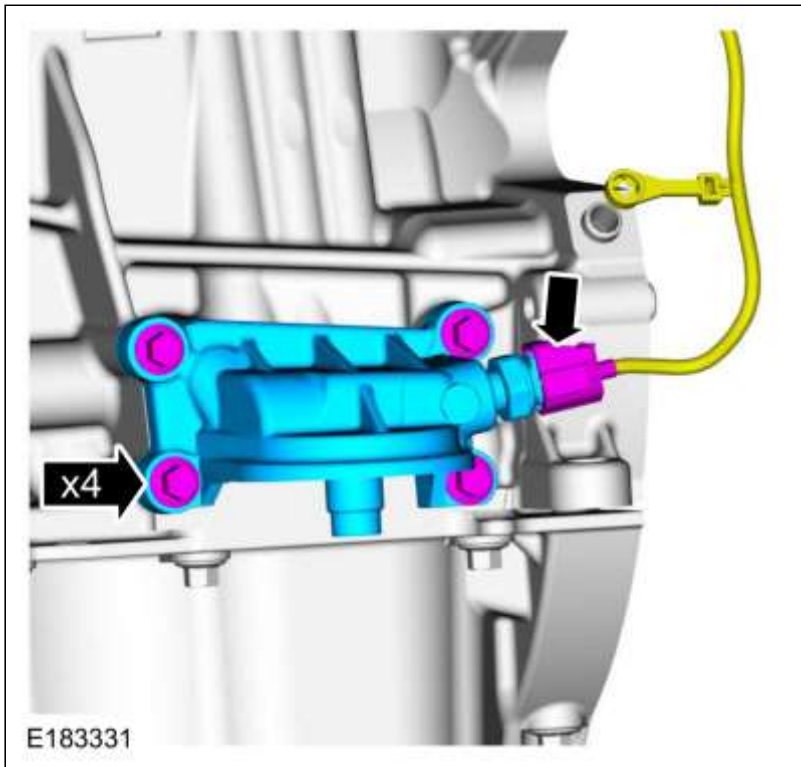


6-traps automatische transmissie - 6R80, 6-traps handgeschakelde versnellingsbak - MT82:

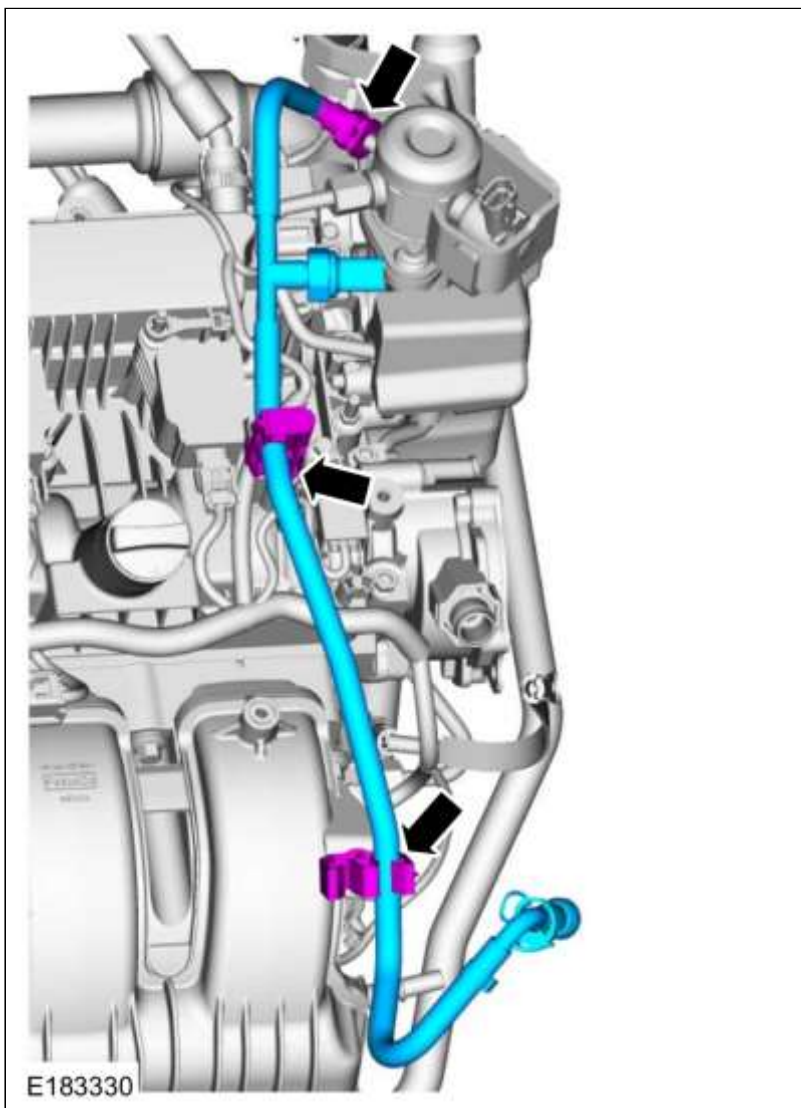
119.



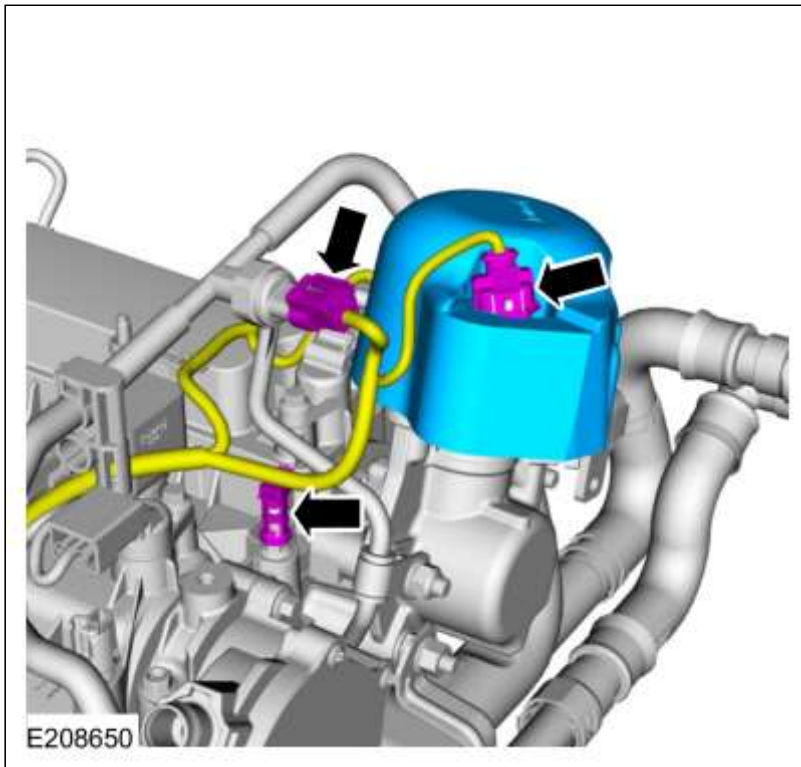
120. Koppel: 25 Nm



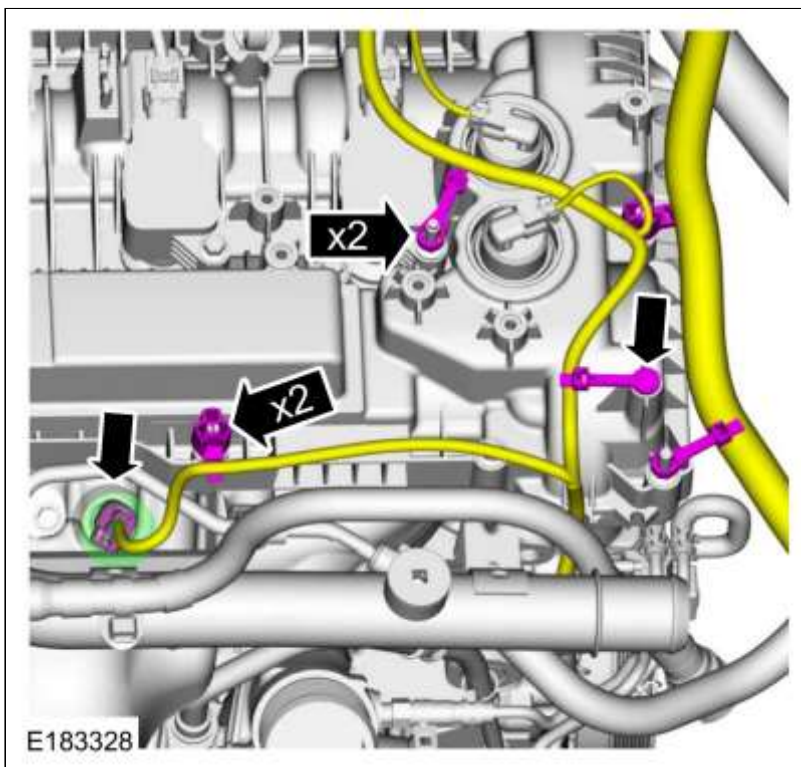
121.



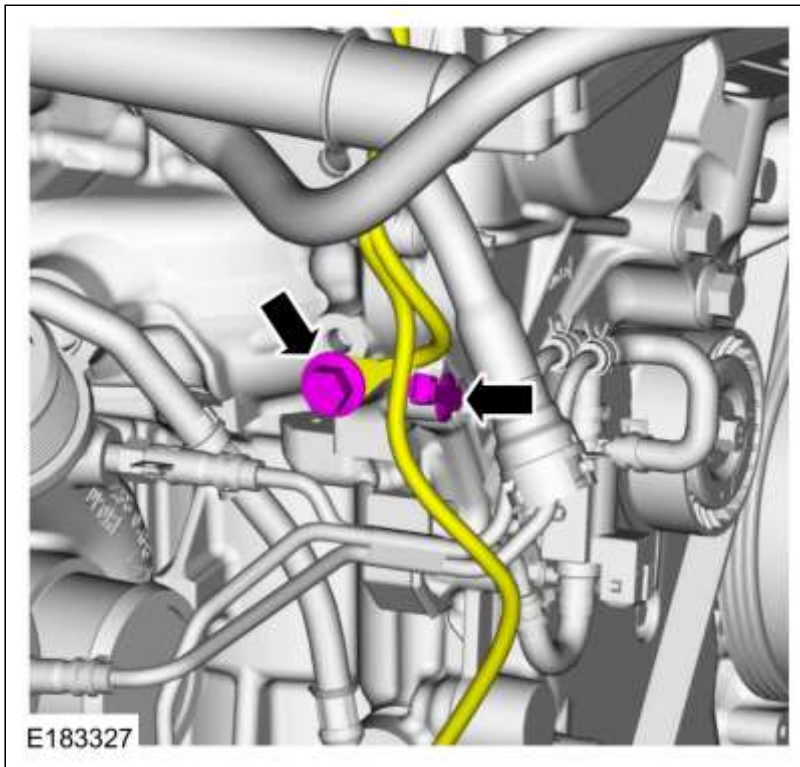
122.



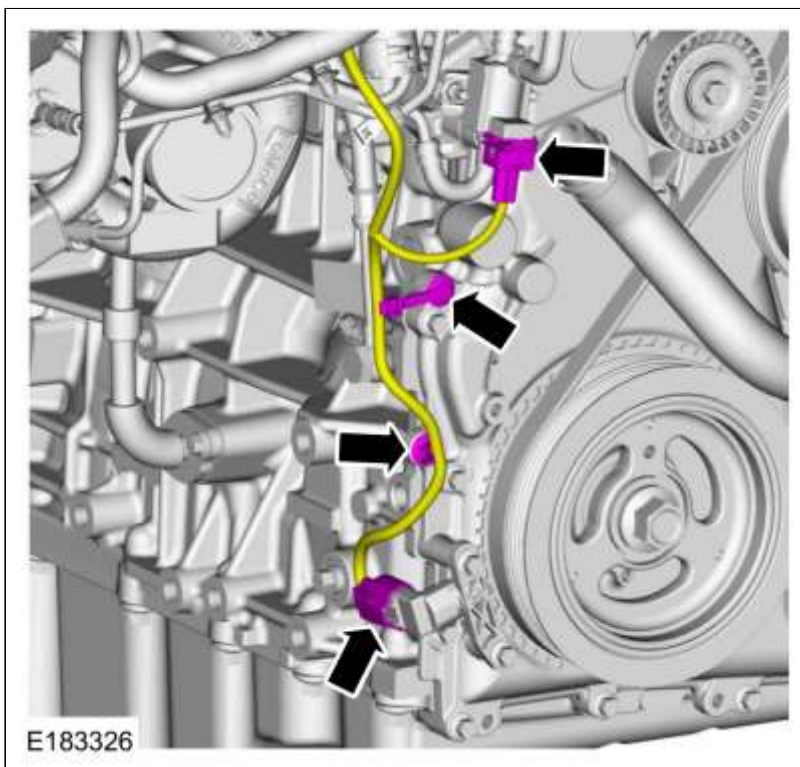
123.



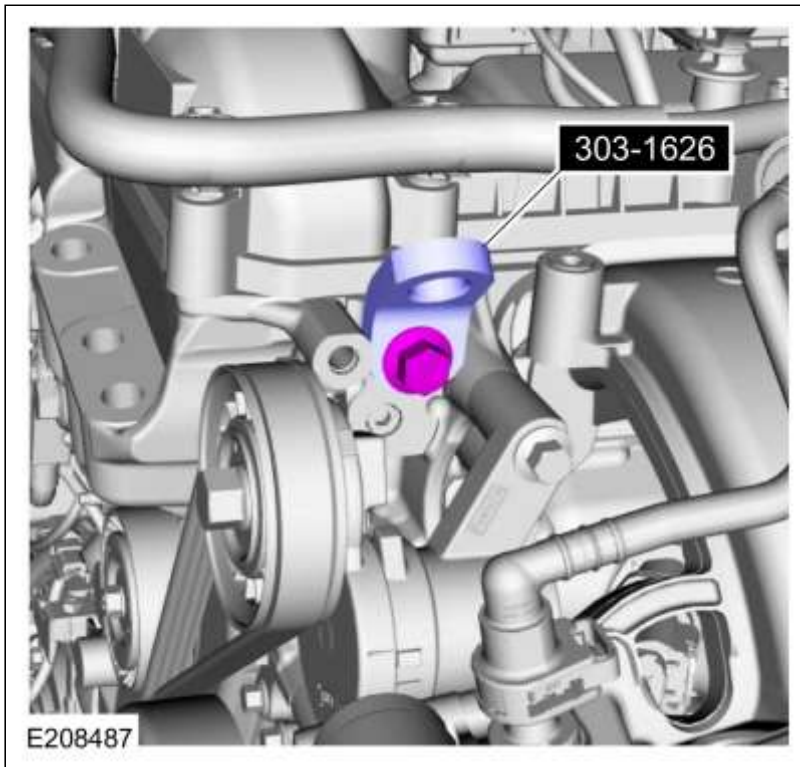
124. Koppel: 20 Nm



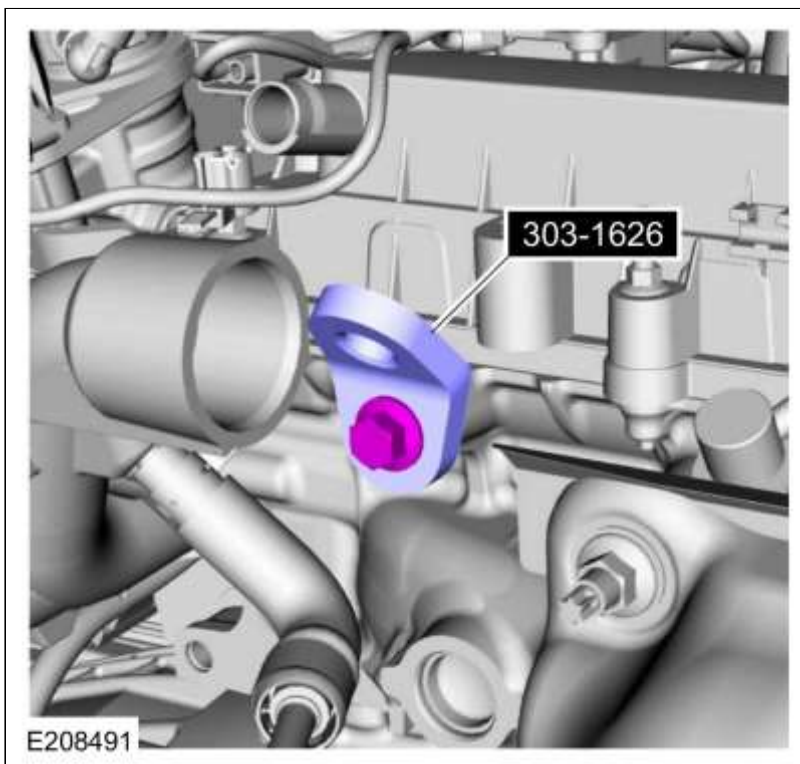
125.



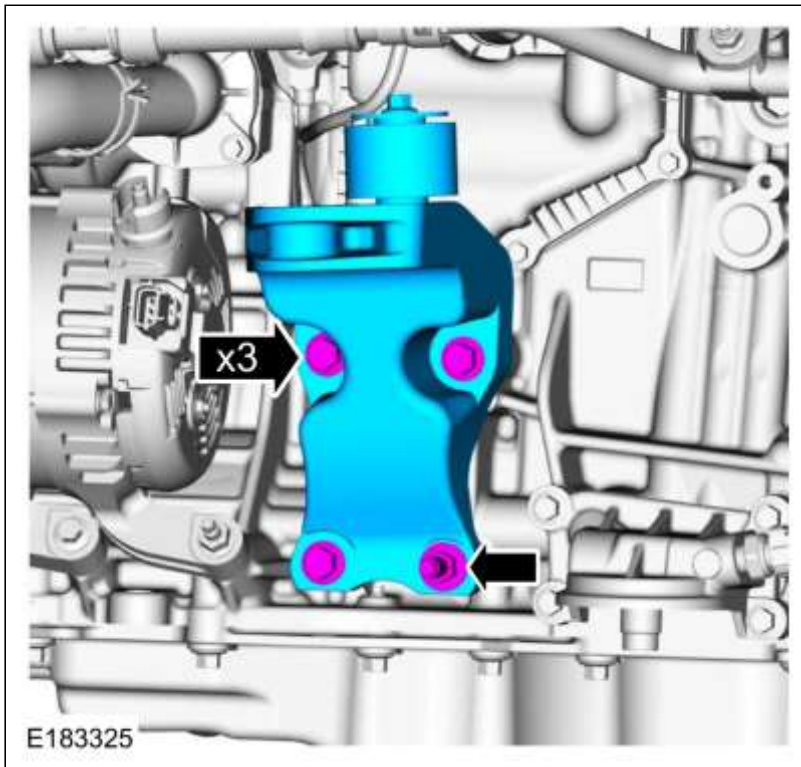
126. Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-1626 Hijsogen, hoogspanningsaccu.



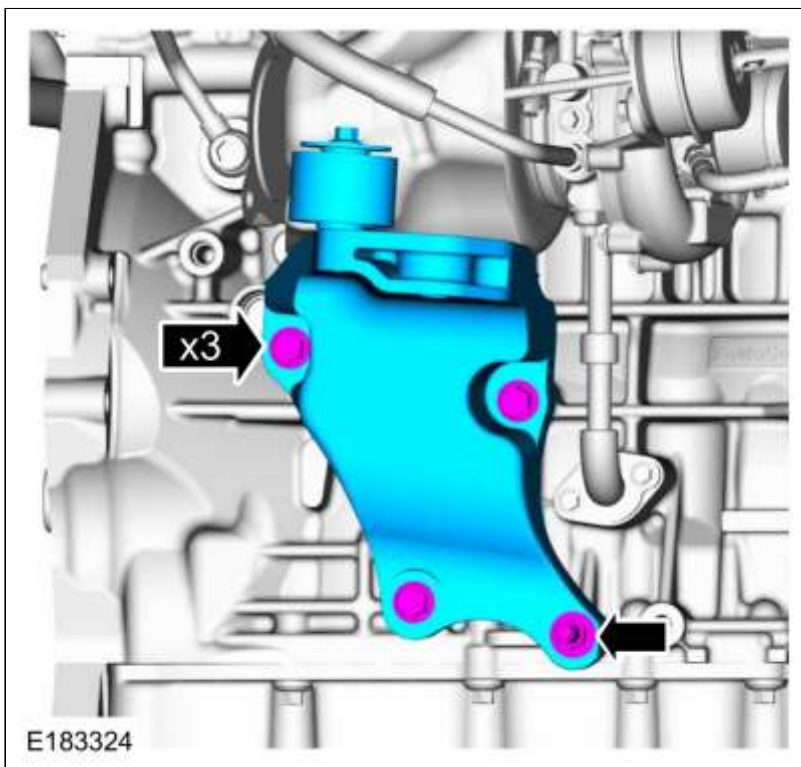
127. Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-1626 Hijsogen, hoogspanningsaccu.



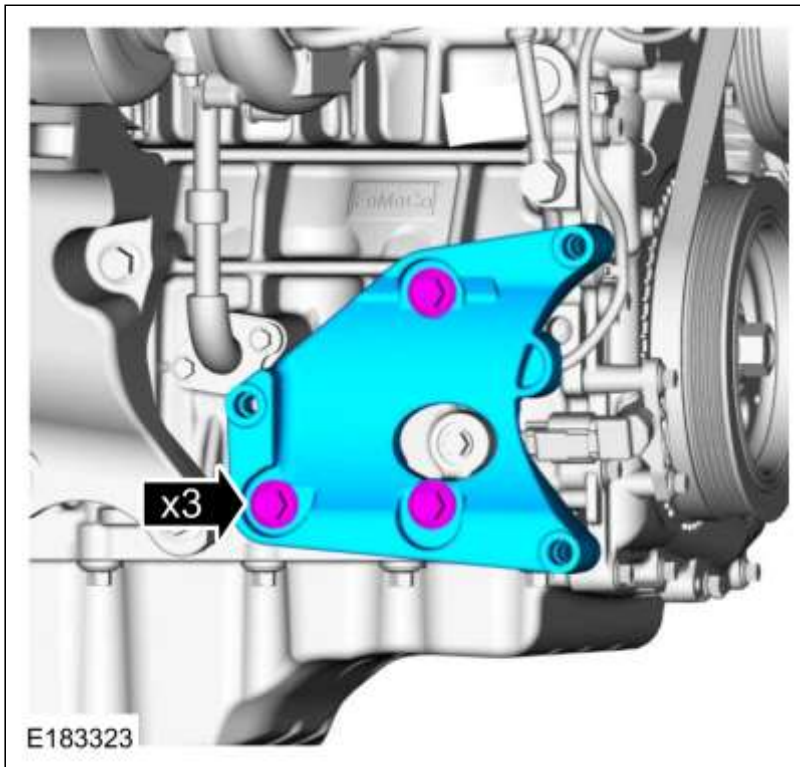
128. Koppel: 55 Nm



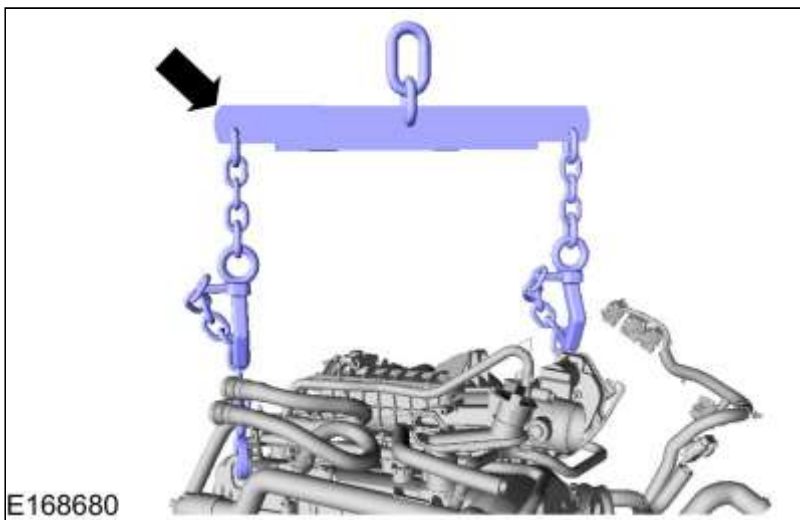
129. *Koppel:* 55 Nm



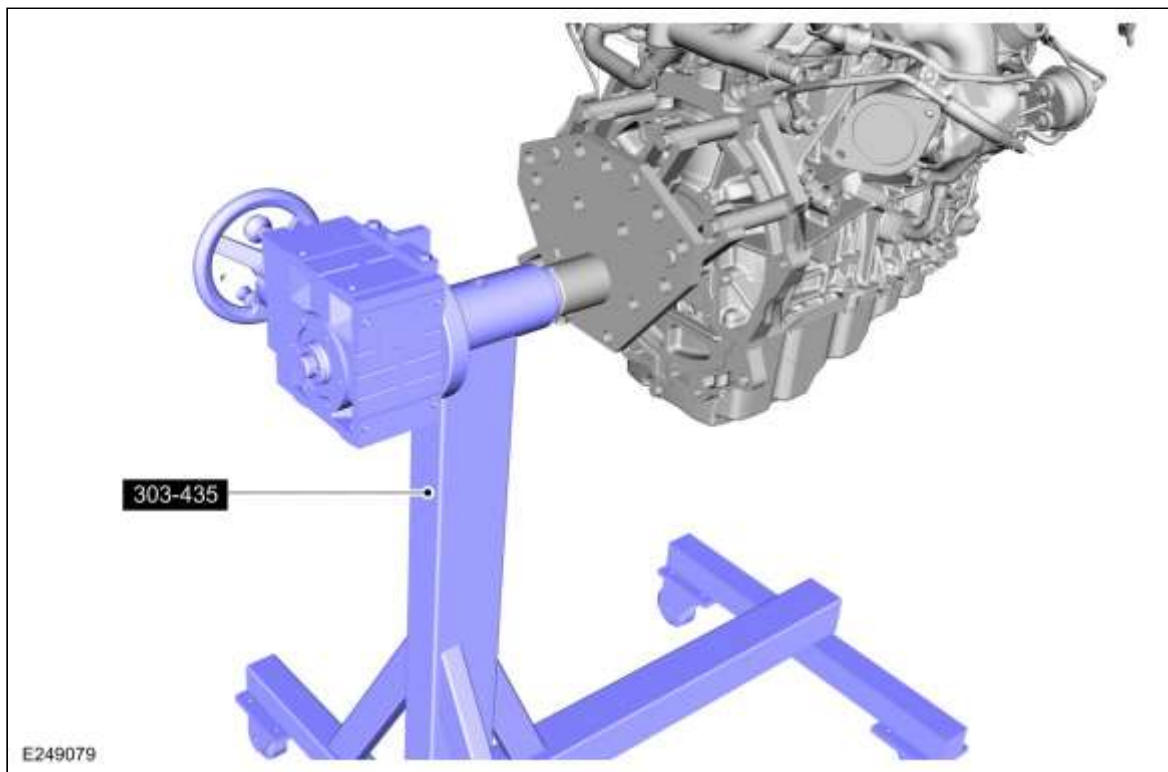
130. *Koppel:* 48 Nm



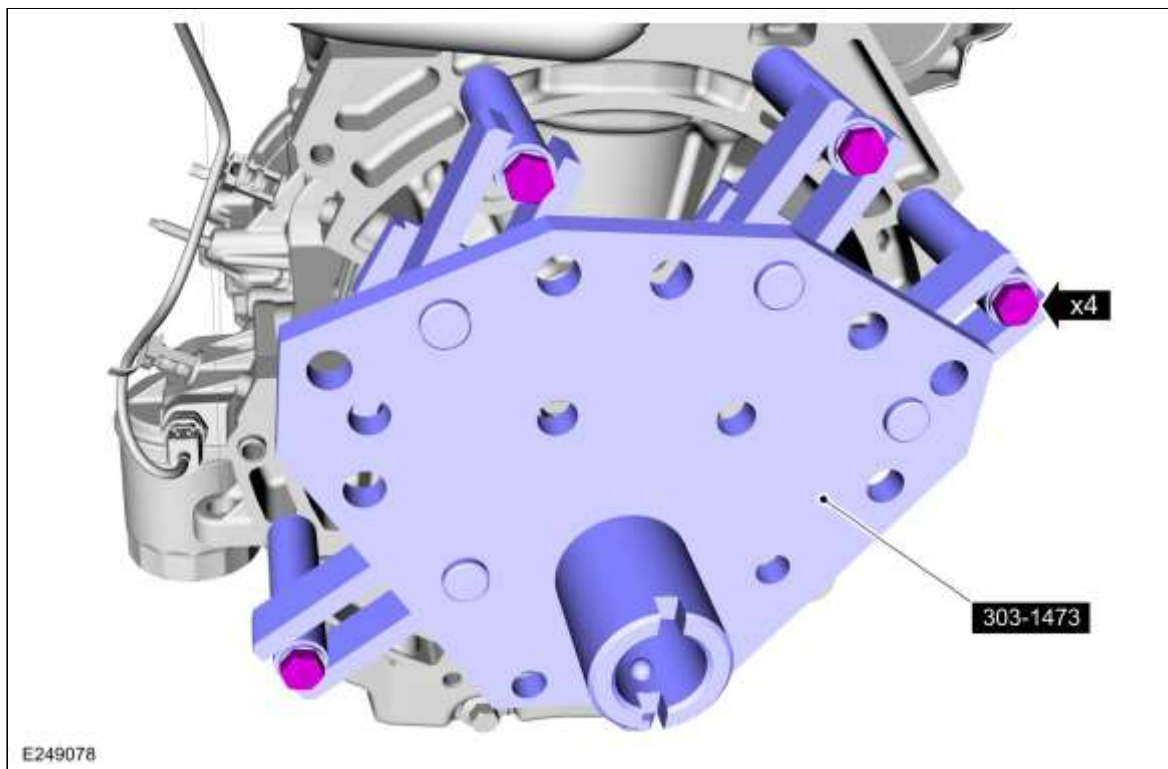
131. Algemene uitrusting aanbrengen: Vloerkraan
 Algemene uitrusting aanbrengen: Hefbeugel



132. Aanbevolen gereedschap verwijderen: 303-435 Montagestandaard.

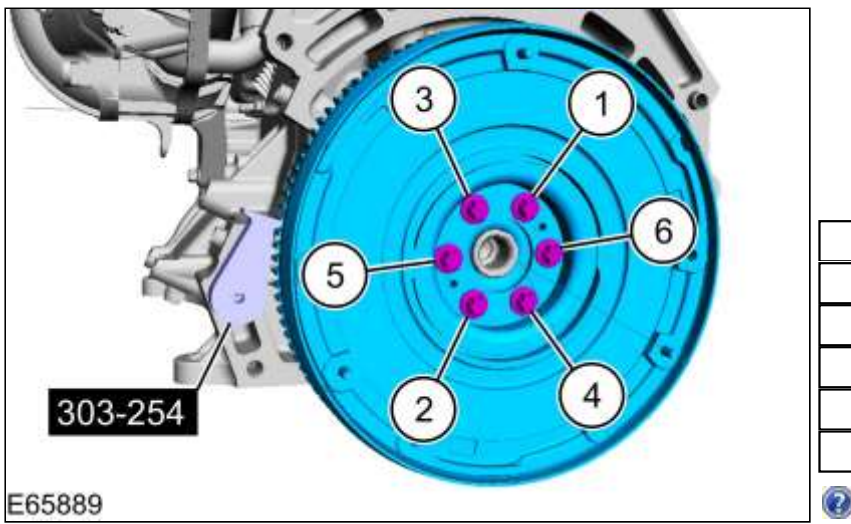


133. Aanbevolen gereedschap verwijderen: 303-1473 Mounting Plate, Engine.

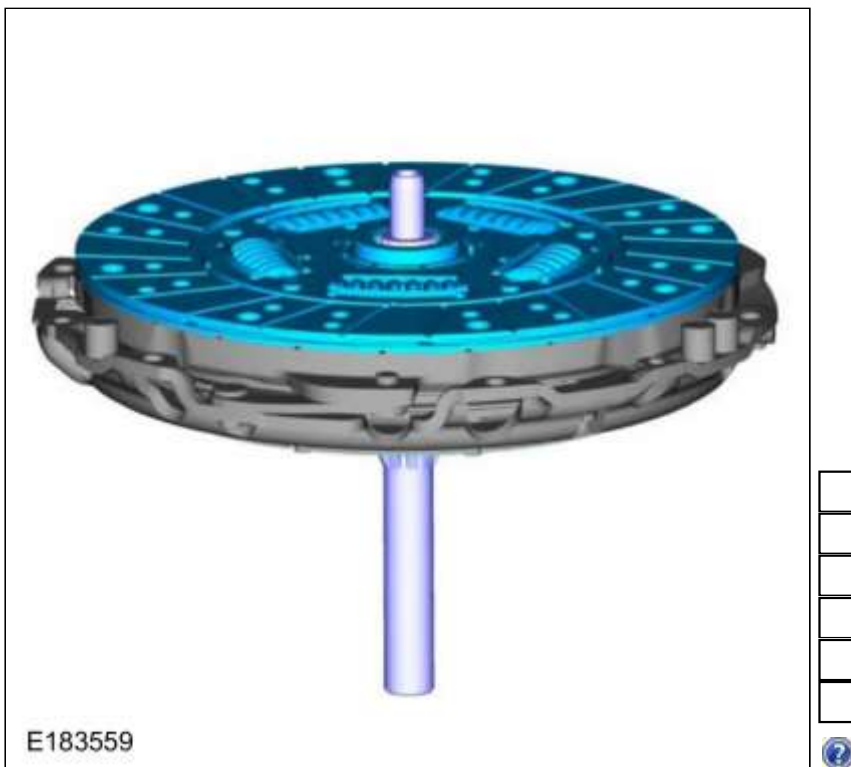


6-traps handgeschakelde versnellingsbak - MT82:

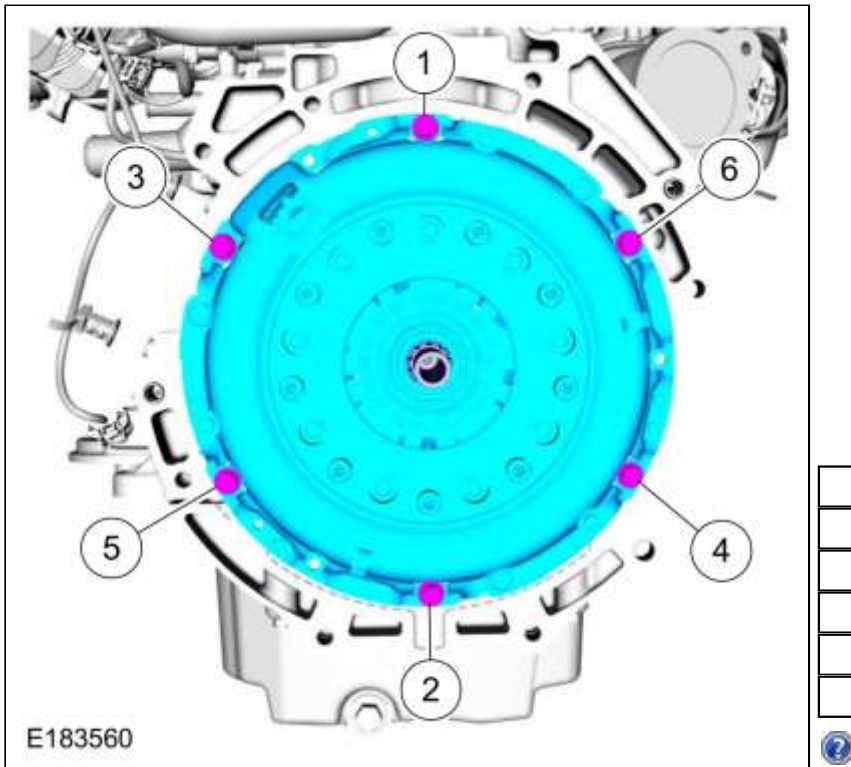
- 134.
- - Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-254 Gereedschap om vliegwiel te vergrendelen.
 - *Koppel:*
 - Fase 1: 50 Nm
 - Fase 2: 80 Nm
 - Fase 3: 112 Nm



135. Algemene Uitrusting: Gereedschap uitlijning koppeling



136. Algemene Uitrusting: Gereedschap uitlijning koppeling
Koppel: 35 Nm



6-traps automatische transmissie - 6R80:

- 137.
- - Speciaal gereedschap aanbrengen: 303-254 Gereedschap om vliegwiel te vergrendelen.
 - *Koppel:*
 - Fase 1: 50 Nm
 - Fase 2: 80 Nm
 - Fase 3: 112 Nm

